

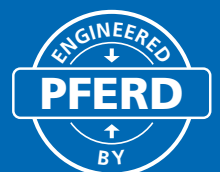
High Speed Disc ALUMASTER

Mit Sicherheit mehr Abtrag



VERTRAU BLAU

- Höchste Sicherheit, da keine gesundheitsgefährdenden und explosiven Stäube erzeugt werden
- Schnelle Ergebnisse aufgrund extrem hoher Zerspanungsleistung
- Innovative und robuste Hochleistungsfrässcheibe



High Speed Disc ALUMASTER

Mit Sicherheit mehr Abtrag

Die innovative High Speed Disc **ALUMASTER** ist ein einzigartiges Werkzeug mit einer extrem hohen Zerspanungsleistung. Sie eignet sich optimal zur Aluminiumbearbeitung, da sie keine gesundheitsgefährdenden und explosiven Stäube erzeugt. Das Werkzeug besteht aus speziell entwickelten Hartmetallwendeschneidplatten, die an der High Speed Disc fixiert werden.

Vorteile:

- Erzeugt keine gesundheitsgefährdenden und explosiven Stäube.
- Keine Absaugung erforderlich.
- Wirtschaftliche und umweltschonende Alternative zu Schrupp- und Fächerscheiben mit vergleichbarem Gewicht.
- Innovative und robuste Scheibengeometrie:
 - höchste Sicherheit
 - extreme Langlebigkeit
 - komfortables Arbeiten.
- Speziell entwickelte dreh- und austauschbare Hartmetallwendeschneidplatten.
- Außerordentlich hohe Zerspanungsleistung.

Bearbeitbare Werkstoffe:

- Aluminiumlegierungen
- Messing, Kupfer, Zink
- Bronze
- Kunststoffe
- Faserverstärkte Duroplaste (GFK,CFK)

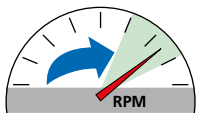
Branchen:

- Schiff- und Yachtbau
- Waggonbau
- Silo- und Behälterbau
- Fahrzeugbau

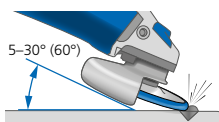


Anwendungsempfehlungen:

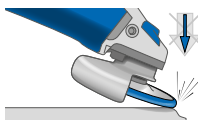
Das Werkzeug ist schwerpunktmäßig für den Einsatz auf Aluminium, Aluminiumknetlegierungen und Aluminiumguss konzipiert. Bearbeitbar sind auch NE-Metalle geringerer Festigkeit und faserverstärkte Kunststoffe. Dies ist im Einzelfall in Verbindung mit der Anwendung zu prüfen.



- Die Optimale Drehzahl und Leistung des Werkzeugantriebes sind Voraussetzungen für den wirtschaftlichen Einsatz der High Speed Disc **ALUMASTER**.
 - **Ausführung HSD-F und HSD-R 115/125:**
Max. 13.300 RPM
Druckluftwinkelschleifer: Abgabeleistung ab 1.000 Watt
Elektrowinkelschleifer: Nennleistung ab 1.400 Watt
 - **Ausführung HSD-R 50:**
Max. 25.000 RPM
Druckluftwinkelschleifer: Abgabeleistung ab 350 Watt
Druckluftgeradschleifer: Abgabeleistung ab 350 Watt
Elektrogeradschleifer: Nennleistung ab 500 Watt



- Setzen Sie die High Speed Disc **ALUMASTER** HSD-F in einem Winkel von 5–30° ein, in Sonderfällen auch bis 60°.
- Vermeiden Sie tiefes Eintauchen. Die Frässscheibe ist kein Trennwerkzeug.



- Üben Sie keine unnötig hohen Kräfte auf das Werkzeug aus: Die High Speed Disc **ALUMASTER** arbeitet bereits bei geringen Kräften.
- Bearbeiten Sie Werkstückkanten ablaufend und nicht gegen die Werkstückkante.
- Bremsen Sie das Werkzeug nicht auf dem Werkstück ab. Es besteht Bruchgefahr der Wendeschneidplatten.

PFERDVALUE:















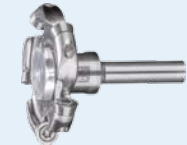
PFERDERGONOMICS empfiehlt die High Speed Discs **ALUMASTER** als innovative Werkzeuglösung für die Bearbeitung von Aluminium, da sie keine gesundheitsgefährdenden und explosiven Stäube erzeugen.



PFERDEFFICIENCY empfiehlt die High Speed Discs **ALUMASTER** für langes, ermüdungsarmes und ressourcenschonendes Arbeiten mit perfekten Ergebnissen in kürzester Zeit.



Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

Beschreibung	Bearbeitungsaufgaben	Passende Werkzeugantriebe	Werkzeug	S.
 <p>Die Ausführung HSD-F 115/125 wurde speziell zur Anwendung auf Winkelschleifern mit einem Durchmesser von 115/125 mm sowie für den flachen Einsatz entwickelt.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ausfräsen ■ Schweißnahtbearbeitung ■ Kehlnahtbearbeitung ■ Kantenbearbeitung/Anfasen ■ Flächenbearbeitung 	<p>Druckluft-Winkelschleifer PWT 26/120 HV M14</p> <p>Bestelldaten: EAN 4007220071205</p>  <p>Elektro-Winkelschleifer UWER 18/110 SI</p> <p>Bestelldaten: EAN 4007220957127</p> 	<p>High Speed Disc ALUMASTER HSD-F 115/125</p> 	5
 <p>Die Ausführung HSD-R 115/125 ist die Weiterentwicklung der HSD-F und eignet sich zusätzlich für Bearbeitungsaufgaben wie Umfangsfräsen sowie Ausfräsen von Wurzelnähten.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ausfräsen ■ Schweißnahtbearbeitung ■ Kehlnahtbearbeitung ■ Kantenbearbeitung/Anfasen ■ Flächenbearbeitung ■ Wurzelnähte ausfräsen ■ Umfangsfräsen 	<p>Druckluft-Winkelschleifer PWT 26/120 HV M14</p> <p>Bestelldaten: EAN 4007220071205</p>  <p>Elektro-Winkelschleifer UWER 18/110 SI</p> <p>Bestelldaten: EAN 4007220957127</p> 	<p>High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 115/125</p> 	6
 <p>Die Ausführung HSD-R 50 eignet sich aufgrund ihrer kleinen Bauweise sehr gut für die Bearbeitung von schwer zugänglichen Stellen und filigranen Bauteilen. Dank speziell entwickeltem Werkzeughalter kann die High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 50 neben Winkelschleifern (Aufnahme ø 10 mm) auch auf Geradschleifern und Biegewellen eingesetzt werden.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ausfräsen ■ Schweißnahtbearbeitung ■ Kehlnahtbearbeitung ■ Kantenbearbeitung/Anfasen ■ Flächenbearbeitung ■ Wurzelnähte ausfräsen ■ Umfangsfräsen 	<p>Biegewellenantrieb Mammut Electronic ME 22/240</p> <p>Bestelldaten: EAN 4007220101681</p>  <p>Druckluft-Geradschleifer PGAS 7/250 E-HV</p> <p>Bestelldaten: EAN 4007220948880</p>  <p>Druckluft-Winkelschleifer PWSA 5/210 HV</p> <p>Bestelldaten: EAN 4007220177075</p> 	<p>High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 50</p>  <p>Werkzeughalter BO 8/10 HSD-R 50</p>  <p>ALUMASTER HSD-R 50 in Kombination mit Werkzeughalter BO 8/10 HSD-R 50</p> 	7

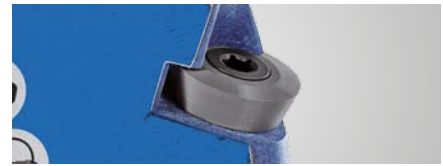
Ausführliche Informationen sowie weitere passende Werkzeugantriebe finden Sie in unserem Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9.

High Speed Disc ALUMASTER

Mit Sicherheit mehr Abtrag

ALUMASTER mit HICOAT-Beschichtung

Für schmierende Aluminiumgusslegierungen mit einem Siliziumgehalt von 5–10 %, abrasive Aluminiumgusslegierungen mit einem Siliziumgehalt von über 15 % sowie für andere abrasive Werkstoffe oder NE-Metalle bietet PFERD die Wendeschneidplatten auch mit einer äußerst hochwertigen HICOAT-Beschichtung an. Diese verhindert das Zusetzen des Werkzeuges bzw. den abrasiven Verschleiß auch im Einsatz auf diesen besonders anspruchsvollen Werkstoffen.



Vorteile:

- Extrem hohe Härte.
- Sehr geringer Reibungskoeffizient.
- Sehr geringe Anhaftungsneigung (Adhäsion).
- Verbesserte Oberflächengüte.
- Verringerte Gratbildung.

Bearbeitbare Werkstoffe:

- Schmierende Aluminiumgusslegierungen mit Siliziumgehalten 5–10 %
- Klebende, aufschmierende Werkstoffe
- Abrasive Aluminiumgusslegierungen mit Siliziumgehalten über 15 %
- Abrasive Werkstoffe wie faserverstärkte Kunststoffe (FVK)
- Nichteisenlegierungen mit höherer Festigkeit als Aluminium (Bronze, Messing etc.)

Auswahl der geeigneten Wendeschneidplatten:

Um die geeigneten Wendeschneidplatten zu bestimmen, gehen Sie bitte wie folgt vor:

- ➊ Zu bearbeitende Werkstoffgruppe auswählen.
- ➋ Wendeschneidplatten auswählen.

➊ Werkstoffgruppe		➋ Wendeschneidplatten	
		Hochleistungsanwendung	Universelle Anwendung
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle	Aluminiumlegierungen Messing, Kupfer, Zink	HICOAT unbeschichtet
	Harte NE-Metalle	Harte Aluminiumlegierungen (hoher Si-Anteil)	HICOAT -
		Bronze	HICOAT -
	Kunststoffe	Faserverstärkte Kunststoffe (GFK/CFK), thermoplastische Kunststoffe	HICOAT -

Sicherheitshinweise:

- Die Flanschnutter muss zwingend mit dem zugehörigen Werkzeug, z. B. Stirnlochschlüssel, festgezogen werden. Spannsysteme, die bauartbedingt ohne zusätzliches Werkzeug, das heißt nur von Hand, angezogen werden, sind nicht zulässig. Geeignete Spannmutter finden Sie in unserem Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9.
- Ziehen Sie die Befestigungsschrauben der Wendeschneidplatten mit dem beiliegenden Torxschlüssel fest an. Bei sachgemäßem Gebrauch gibt dieser bauartbedingt ein Anzugmoment von etwa 4 Nm vor. Verwenden Sie alternativ einen Drehmomentschlüssel mit Anzugmoment 4 Nm.
- Lose sitzende Wendeschneidplatten können im Einsatz brechen und müssen daher **in regelmäßigen Abständen auf festen Sitz geprüft werden**.
- Verwenden Sie keine beschädigten Wendeschneidplatten! Es besteht Bruchgefahr!
- Verwenden Sie nur originales Zubehör von PFERD.

= CE-gekennzeichnet

= Nicht nutzen, falls beschädigt!

= Nicht trennen!

= Augenschutz benutzen!

= Handschuhe benutzen!

= Gehörschutz benutzen!

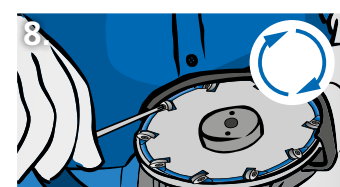
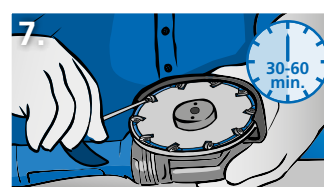
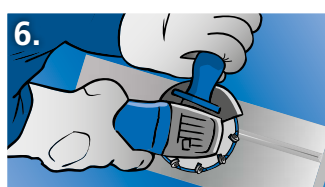
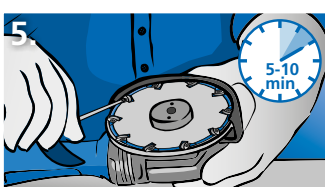
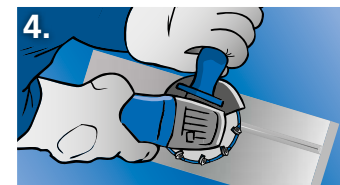
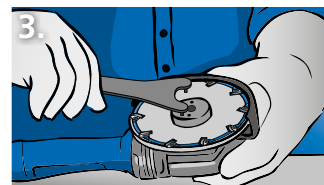
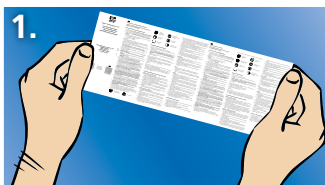
= Sicherheitsempfehlungen beachten!

= Anstellwinkel von 5–60° beachten (**ALUMASTER HSD-F!**)

= 4 Nm



Schrauben festziehen!



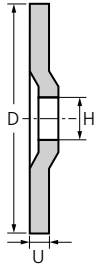
High Speed Disc ALUMASTER HSD-F


Spezialwerkzeug zur Bearbeitung von Aluminiumlegierungen mit dem Winkelschleifer.

Inhalt:

- High Speed Disc **ALUMASTER** HSD-F 115/125 inkl. vormontierter Hartmetallwendschneidplatten
- Torxschlüssel, Kunststoffbox

PFERDVALUE:



D [mm]	H [mm]	U [mm]	Max. RPM	EAN 4007220		Bezeichnung
115	22,23	13,0	13.300	026106	1	HSD-F 115/125 ALUMASTER

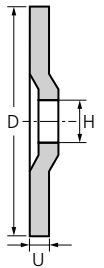
High Speed Disc ALUMASTER HSD-F HICOAT


Spezialwerkzeug zur Bearbeitung von besonders anspruchsvollen Aluminiumlegierungen mit dem Winkelschleifer. Die Wendschneidplatten verfügen über eine HICOAT-Beschichtung.

Inhalt:

- High Speed Disc **ALUMASTER** HSD-F 115/125 HICOAT inkl. vormontierter Hartmetallwendschneidplatten
- Torxschlüssel, Kunststoffbox

PFERDVALUE:

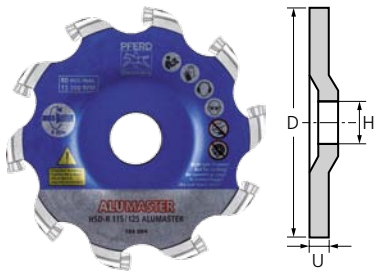


D [mm]	H [mm]	U [mm]	Max. RPM	EAN 4007220		Bezeichnung
115	22,23	13,0	13.300	061213	1	HSD-F 115/125 ALUMASTER HICOAT



High Speed Disc ALUMASTER

Mit Sicherheit mehr Abtrag



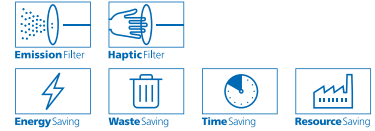
High Speed Disc ALUMASTER HSD-R

Spezialwerkzeug zur Bearbeitung von Aluminiumlegierungen mit dem Winkelschleifer. Auch zum Umfangfräsen sowie zum Ausfräsen von Wurzelnähten geeignet.

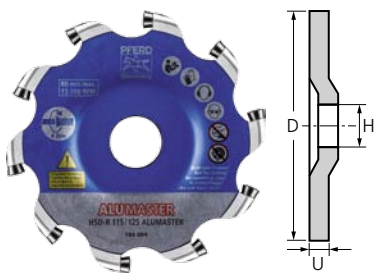
Inhalt:

- High Speed Disc **ALUMASTER** HSD-R 115/125 inkl. vormontierter Hartmetallwendschneidplatten
- Torxschlüssel, Kunststoffbox

PFERDVALUE:



D [mm]	H [mm]	U [mm]	Max. RPM	EAN 4007220	Bezeichnung
115	22,23	8,0	13.300	107461	1 HSD-R 115/125 ALUMASTER



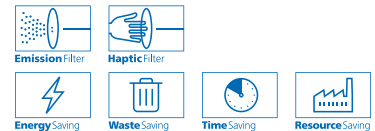
High Speed Disc ALUMASTER HSD-R HICOAT

Spezialwerkzeug zur Bearbeitung von Aluminiumlegierungen mit dem Winkelschleifer. Ausführung mit HICOAT-Beschichtung für die Bearbeitung besonders anspruchsvoller Werkstoffe. Auch zum Umfangfräsen sowie zum Ausfräsen von Wurzelnähten geeignet.

Inhalt:

- High Speed Disc **ALUMASTER** HSD-R 115/125 HICOAT inkl. vormontierter Hartmetallwendschneidplatten
- Torxschlüssel, Kunststoffbox

PFERDVALUE:



D [mm]	H [mm]	U [mm]	Max. RPM	EAN 4007220	Bezeichnung
115	22,23	8,0	13.300	107515	1 HSD-R 115/125 ALUMASTER HICOAT



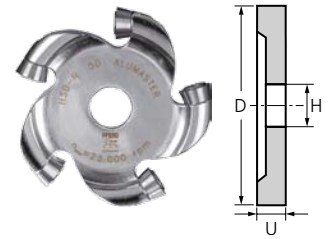
High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 50

Spezialwerkzeug zur Bearbeitung von Aluminiumlegierungen. Mittels speziell entwickeltem Werkzeughalter neben Winkelschleifern (Aufnahme \varnothing 10 mm) auch auf Geradschleifern und Biegwellen einsetzbar. Eignet sich sehr gut für die Bearbeitung von schwer zugänglichen Stellen und filigranen Bauteilen. Aufgrund des Werkzeugdurchmessers von 49 mm besteht keine Schutzhaubenpflicht.

Inhalt:

- High Speed Disc **ALUMASTER** HSD-R 50 inkl. vormontierter Hartmetallwendeschneidplatten
- Torxschlüssel, Kunststoffbox

PFERDVALUE:



D [mm]	H [mm]	U [mm]	Max. RPM	EAN 4007220	Bezeichnung
49	10	8,0	25.000	156858	HSD-R 50 ALUMASTER

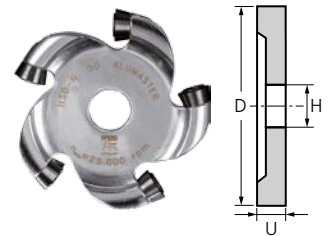
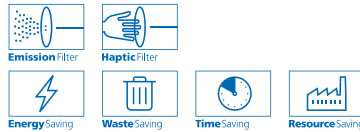
High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 50 HICOAT

Spezialwerkzeug zur Bearbeitung von Aluminiumlegierungen. Mittels speziell entwickeltem Werkzeughalter neben Winkelschleifern (Aufnahme \varnothing 10 mm) auch auf Geradschleifern und Biegwellen einsetzbar. Ausführung mit HICOAT-Beschichtung für die Bearbeitung besonders anspruchsvoller Werkstoffe. Eignet sich sehr gut für die Bearbeitung von schwer zugänglichen Stellen und filigranen Bauteilen. Aufgrund des Werkzeugdurchmessers von 49 mm besteht keine Schutzhaubenpflicht.

Inhalt:

- High Speed Disc **ALUMASTER** HSD-R 50 HICOAT inkl. vormontierter Hartmetallwendeschneidplatten
- Torxschlüssel, Kunststoffbox

PFERDVALUE:



D [mm]	H [mm]	U [mm]	Max. RPM	EAN 4007220	Bezeichnung
49	10	8,0	25.000	156865	HSD-R 50 ALUMASTER HICOAT

Werkzeughalter

Werkzeughalter für High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 50

Für den Einsatz auf Biegwellenantrieben und Geradschleifern.



d ₁ [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	Passend für	EAN 4007220	Bezeichnung
8	33	50	HSD-R 50	156919	BO 8/10 HSD-R 50



High Speed Disc ALUMASTER

Mit Sicherheit mehr Abtrag



Wendeschnidplattensets, Wendeschnidplattensets HICOAT

Wendeschnidplattenset für High Speed Disc **ALUMASTER**.

Bestellhinweise:

- Die Sets sind jeweils mit oder ohne HICOAT-Beschichtung verfügbar.

D [mm]	Inhalt [Stück]	Passend für	EAN 4007220		Bezeichnung
8	5	ALUMASTER HSD-R 50	156872	1	WSP-A-8R 50 ALUMASTER
			156889	1	WSP-A-8R 50 ALUMASTER HICOAT
	10	ALUMASTER HSD-R 115/125	107492	1	WSP-A-8R 115/125 ALUMASTER
			107522	1	WSP-A-8R 115/125 ALUMASTER HICOAT
12	10	ALUMASTER HSD-F 115/125	018583	1	WSP-A-12R 115/125 ALUMASTER
			061220	1	WSP-A-12R 115/125 ALUMASTER HICOAT



Schrauben-Sets für Wendeschnidplatten

Schrauben-Set für PFERD-Wendeschnidplatten.

Passend für Wendeschnidplatten	Inhalt [Stück]	EAN 4007220		Bezeichnung
alle Ausführungen	5	005392	1	WSP-S-M4S



Service-Set ALUMASTER, Service-Set ALUMASTER HICOAT

Zum Austausch einzelner Wendeschnidplatten an der High Speed Disc **ALUMASTER**.

Set-Inhalt:

- 2 Wendeschnidplatten
- 2 Schrauben
- 1 TORX-Schraubendreher

Bestellhinweise:

- Die Sets sind jeweils mit oder ohne HICOAT-Beschichtung verfügbar.

Passend für	EAN 4007220		Bezeichnung
ALUMASTER HSD-R 50	156896	1	ASS-R8 50 ALUMASTER
	156902	1	ASS-R8 50 ALUMASTER HICOAT
ALUMASTER HSD-R 115/125	107539	1	ASS-R8 115/125 ALUMASTER
	107546	1	ASS-R8 115/125 ALUMASTER HICOAT
ALUMASTER HSD-F 115/125	061237	1	ASS-R12 115/125 ALUMASTER
	061244	1	ASS-R12 115/125 ALUMASTER HICOAT



Drehmomentschlüssel und Ersatzklinge

WIHA-Drehmomentschlüssel mit einem Anzugsmoment von 4 Nm zur optimalen und sicheren Befestigung der Wendeschnidplatten an der High Speed Disc **ALUMASTER** (alle Ausführungen).

Passend für	EAN 4007220		Bezeichnung
Drehmomentschlüssel			
ALUMASTER	104620	1	DSWK WIHA Torque 4,0
Ersatzklinge			
DSWK WIHA 4,0	104637	1	TWK WIHA Torque T15

Gedruckt in Deutschland.

Technische Änderungen vorbehalten.

02/2019

818 017

