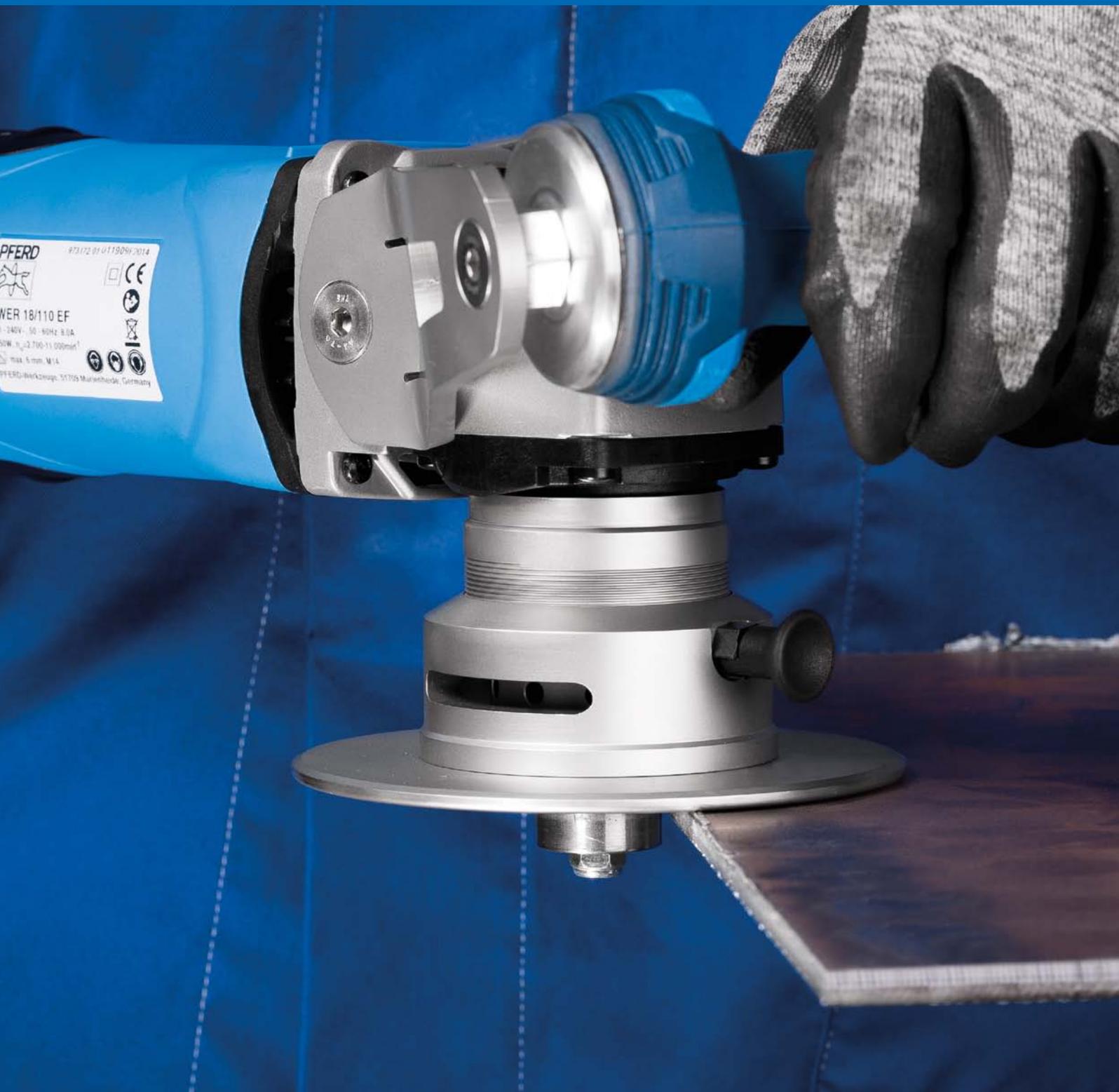


# Das Kantenbearbeitungssystem EDGE FINISH

Definierte Kanten in einem Arbeitsschritt



**VERTRAU BLAU**

- Erzeugt in einem Arbeitsschritt definierte 30°-Fasen, 45°-Sichtkanten oder 3-mm-Radien
- Höchster Arbeitskomfort und optimale Führung dank ergonomisch optimierter Bauweise
- Beste Abtragsleistung und hohe Standzeit dank spezieller, beschichteter Wendeschneidplatten

# Kantenbearbeitungssystem EDGE FINISH

Definierte Kanten in einem Arbeitsschritt

Das Kantenbearbeitungssystem EDGE FINISH umfasst – neben einem speziell auf die Kantenbearbeitung ausgelegten Antrieb – Schneidwerkzeuge zum definierten Anfasen sowie zur Kantenentschärfung und -verrundung an mittleren bis großen Werkstücken.

Durch die Auswahl der entsprechenden Hartmetallwendeschneidplatten und der passenden Werkzeugaufnahme können exakte Kantenformen erzeugt werden. Die speziellen Hartmetallwendeschneidplatten verfügen über eine hochwertige Beschichtung und erzielen beste Zerspaltungsergebnisse. Sie sind in den **Ausführungen STEEL, INOX und ALU** zum Erzeugen von 30°- und 45°-Fasen an Bauteilen aus Stahl, Edelstahl (INOX) und Aluminium verfügbar. Für Stahl ist zudem eine Radiusvariante erhältlich, die speziell zur Vorbereitung für den Korrosionsschutz vorgesehen ist und einen definierten Radius von 3 mm erzeugt.

Die Kantenverrundung ist u. a. als Sicherungsmaßnahme für den Korrosionsschutz gefordert laut:

- ISO 12944-3
- ISO 8501-3
- SOLAS XII/6.3 (Ref. T4/3.01 MSC.1/Circ. 1198)

## Vorteile:

- Höchster Arbeitskomfort und optimale Führung dank ergonomisch optimierter Bauweise und sehr guter Haptik.
- Beste Abtragsleistung und hohe Standzeit dank speziell beschichteter Wendeschneidplatten.
- Individuell justierbare Fasenhöhe bis 6 mm.
- Ermüdungsarmes Arbeiten dank Anti-Vibrationshandgriff SENSOHANDLE.

## Bearbeitungsaufgaben:

- Verrunden von Kanten als Vorbereitung für das Auftragen von Korrosionsschutzschichten im Schiffsbau, an Krananlagen und sonstigen mittleren bis großen Stahlbauten, die Korrosionsbelastungen ausgesetzt sind.
- Anfasen zur Schweißnahtvorbereitung an mittleren bis großen Bauteilen (V-Naht 60° gemäß ISO 9692-1).
- Anfasen zur Kantenentschärfung (45°-Sichtkante).

## Auswahl der geeigneten Wendeschneidplatten:

Um die geeigneten Wendeschneidplatten zu bestimmen, gehen Sie bitte wie folgt vor:

- ❶ Zu bearbeitende Werkstoffgruppe auswählen.
- ❷ Wendeschneidplatten auswählen.

Werkstoffgruppe	Passende Wendeschneidplatten	Empfohlener Drehzahlbereich [RPM]	Max. Zustellung pro Arbeitsschritt [mm]	Max. zu erzeugende Fasenbreite/Radius [mm]
Stahl	EF-WSP-F STEEL	7.100–8.700	3	6
	EF-WSP-R3 STEEL	7.100–8.700	-	3
Edelstahl (INOX)	EF-WSP-F INOX	7.500–8.000	2	3
Aluminium	EF-WSP-F ALU	11.000	6	6

## Bearbeitbare Werkstoffe:

- Stahl
- Edelstahl (INOX)
- Aluminium

## Anwendungsempfehlungen:

- Führen Sie das Kantenbearbeitungssystem EDGE FINISH im Gegenlauf über das Werkstück, um Beschädigungen am Werkzeug und Rattermarken am Werkstück zu vermeiden.
- Bearbeiten Sie vorab stark unebene Brenngrate mit Schrupp- oder POLIFAN-Fächerscheiben, um Beschädigungen an den Wendeschneidplatten zu vermeiden und eine bessere Führung zu erzielen.
- Erhöhen Sie die Standzeit von Antrieb und Werkzeug durch entsprechende Instandhaltung und korrekte Lagerung.

## Sicherheitshinweise:

- Verwenden Sie keine beschädigten Wendeschneidplatten! Es besteht Bruchgefahr!



= Augenschutz benutzen!



= Handschuhe benutzen!



= Gehörschutz benutzen!



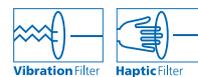
= Gültige Sicherheitsvorschriften beachten!



= Empfohlenen Drehzahlen beachten!

## PFERDVALUE:

**PFERDERGONOMICS** empfiehlt das Kantenbearbeitungssystem EDGE FINISH als innovative Werkzeuglösung für komfortables Arbeiten mit reduzierten Vibrationen, guter Haptik und optimierter Werkzeugführung.

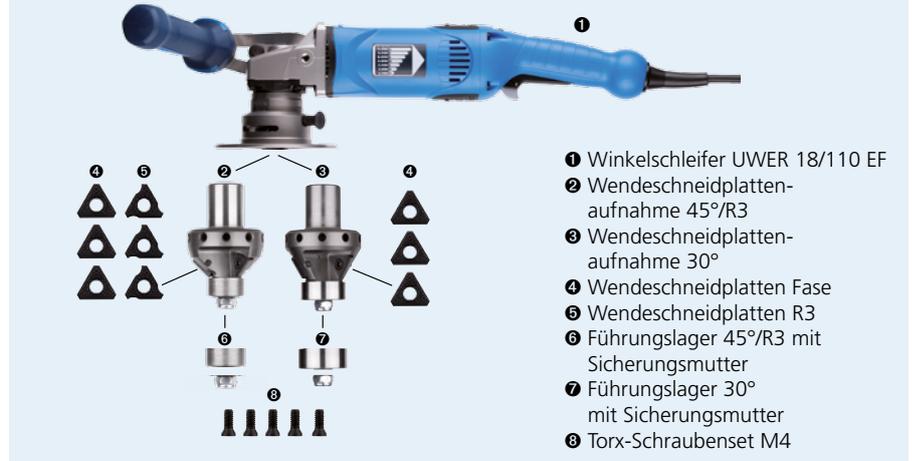


**PFERDEFFICIENCY** empfiehlt das Kantenbearbeitungssystem EDGE FINISH für langes, ermüdungsarmes und ressourcenschonendes Arbeiten mit perfekten Ergebnissen in kürzester Zeit.



## Aufbau des Kantenbearbeitungssystems EDGE FINISH

Ein leistungsstarker Winkelschleifer mit Drehzahlen von 2.750–11.000 RPM bildet die Basis dieses überzeugenden Systems. Zwei verschiedene Wendeschneidplattenaufnahmen sind erhältlich und können – wenn nötig – jederzeit ausgetauscht werden. Sie geben den gewünschten Arbeitswinkel von 30° oder 45° vor und verfügen jeweils über drei Wendeschneidplatten aus Hartmetall. Diese ermöglichen in Kombination mit einer hochwertigen Beschichtung eine herausragende Abtragsleistung und erzeugen je nach Ausführung definierte Fasen oder Radien. Das Führungslager stellt die optimale Führung entlang der zu bearbeitenden Kanten sicher. Alle beschriebenen Teile sind als Gesamtsystem und auch einzeln erhältlich. Der verfügbare stabile Transportkoffer schützt optimal und bietet genügend Platz für Zubehör.



## Kantenbearbeitungssystem EDGE FINISH im Transportkoffer (TK)



### UWER 18/110 EF-R3/45° TK und UWER 18/110 EF-30° TK

Zur optimalen Aufbewahrung von Antrieb und Werkzeugen erfolgt die Lieferung in einem stabilen Kunststoffkoffer. Lieferumfang:

- UWER 18/110 EF mit 4 m Netzkabel, drei Spannschlüsseln und Anti-Vibrationshandgriff.
- Wendeschneidplattenaufnahme mit Führungslager.
- Schrauben-Set für Wendeschneidplatten.

Bestelldaten siehe unten stehende Tabelle.



Ausführliche Informationen sowie passendes Montagezubehör zum Winkelschleifer UWER 18/110 EF finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9 – Werkzeugantriebe.

### Leistungsmerkmale:

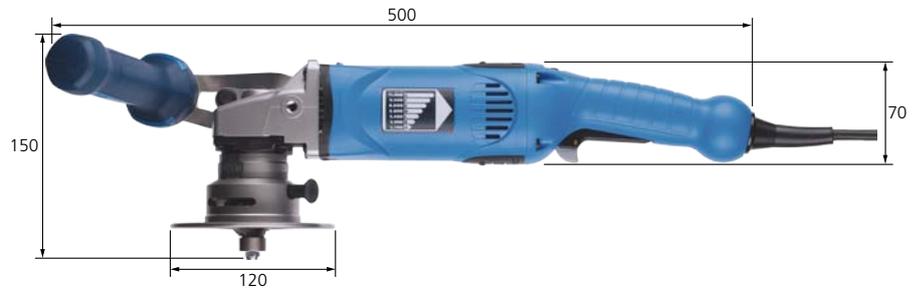
- Max. Fasenhöhe 6 mm.
- Stufenlose Drehzahlregelung.
- Digitalelektronik für konstante Drehzahl.
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsabfall (USP).
- Anti-Vibrationshandgriff.
- Sanfter Anlauf zum Schutz von Mensch, Werkzeug und Antrieb.
- Ein-/Ausschalter arretierbar.
- Spindelarretierung.

### Lieferumfang:

4 m Netzkabel, 3 Spannschlüssel, Anti-Vibrationshandgriff.

### UWER 18/110 EF

11.000–2.750 RPM / 1.750 Watt



### PFERDVALUE:



Bezeichnung	EAN 4007220	Drehzahl [RPM]	Spannung [Volt] 50–60 Hz	Leistungs- aufnahme [Watt]	Leistungs- abgabe [Watt]	Arbeits- Spindel- gewinde	Inkl. Wende- schneid- platten- aufnahme	Passende Wende- schneidplatten- aufnahme	Netto- gewicht [kg]
EDGE FINISH UWER 18/110 EF-R3/45° TK 230V <sup>1)</sup>	004272	11.000–2.750	230	1.750	1.150	M14	EF-WSP-A R3/45°	EF-WSP-A R3/45°, EF-WSP-A 30°	7,360
EDGE FINISH UWER 18/110 EF-30° TK 230V <sup>1)</sup>	004364	11.000–2.750	230	1.750	1.150	M14	EF-WSP-A 30°	EF-WSP-A R3/45°, EF-WSP-A 30°	7,360
EDGE FINISH UWER 18/110 EF 230V <sup>2)</sup>	973172	11.000–2.750	230	1.750	1.150	M14	-	EF-WSP-A R3/45°, EF-WSP-A 30°	3,640

<sup>1)</sup> Wendeschneidplatten sind nicht im Lieferumfang enthalten. Bitte bestellen Sie diese separat (siehe Seite 4).

<sup>2)</sup> Wendeschneidplattenaufnahme mit Führungslager, Wendeschneidplatten und Schrauben-Set sind nicht im Lieferumfang enthalten. Bitte bestellen Sie diese separat (siehe Seite 4).

# Kantenbearbeitungssystem EDGE FINISH

Definierte Kanten in einem Arbeitsschritt



## Wendeschneidplattenset 3 mm Radius, Wendeschneidplattenset Fase

Wendeschneidplattensets für das Kantenbearbeitungssystem EDGE FINISH.

### Bestellhinweise:

- Bitte Bezeichnung um gewünschte Ausführung ergänzen.

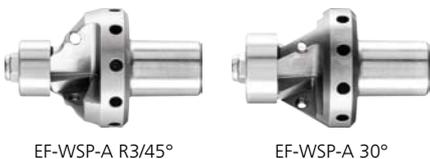
Passend für Wendeschneidplattenaufnahme	$\alpha$	r [mm]	Inhalt [Stück]	Ausführung				Bezeichnung
				STEEL	INOX	ALU		
				EAN 4007220				

### Wendeschneidplattenset 3 mm Radius

EF-WSP-A R3/45°	-	3,0	3	005101	-	-	1	EF-WSP-R3
-----------------	---	-----	---	--------	---	---	---	-----------

### Wendeschneidplattenset Fase

EF-WSP-A R3/45°, EF-WSP-A 30°	45°/30°	-	3	005118	071182	039533	1	EF-WSP-F
-------------------------------	---------	---	---	--------	--------	--------	---	----------



## Wendeschneidplattenaufnahme 3 mm Radius/45° Fase, Wendeschneidplattenaufnahme 30° Fase

Wendeschneidplattenaufnahmen für das Kantenbearbeitungssystem EDGE FINISH.

### Bestellhinweise:

- Die Wendeschneidplatten sowie das passende Schrauben-Set sind nicht im Lieferumfang enthalten. Bitte bestellen Sie diese separat.

Passend für Wendeschneidplatten	Passend für Maschinentypen	$\alpha$	r [mm]	EAN 4007220		Bezeichnung
---------------------------------	----------------------------	----------	--------	-------------	---	-------------

### Wendeschneidplattenaufnahme 3 mm Radius/45° Fase

EF-WSP-R3, EF-WSP-F	UWER 18/110 EF	45°	3,0	005200	1	EF-WSP-A R3/45°
---------------------	----------------	-----	-----	--------	---	-----------------

### Wendeschneidplattenaufnahme 30° Fase

EF-WSP-F	UWER 18/110 EF	30°	-	005170	1	EF-WSP-A 30°
----------	----------------	-----	---	--------	---	--------------



## Führungslager 3 mm Radius/45° Fase, Führungslager 30° Fase

Führungslager für das Kantenbearbeitungssystem EDGE FINISH.

### Bestellhinweise:

- Lieferung erfolgt inklusive Sicherungssechskantmutter MG INOX.

Passend für Wendeschneidplattenaufnahme	EAN 4007220		Bezeichnung
---	-------------	--	-------------

### Führungslager 3 mm Radius/45° Fase

EF-WSP-A R3/45°	005163	1	EF-FL-R3/45°
-----------------	--------	---	--------------

### Führungslager 30° Fase

EF-WSP-A 30°	005132	1	EF-FL-30°
--------------	--------	---	-----------



## Schrauben-Set für Wendeschneidplatten

Schrauben-Set für PFERD-Wendeschneidplatten.

Passend für Wendeschneidplatten	Inhalt [Stück]	EAN 4007220		Bezeichnung
EF-WSP-A R3, EF-WSP-F	5	005392	1	WSP-S-M4S

