

Robert Bosch Power Tools GmbH  
70538 Stuttgart  
GERMANY

[www.bosch-pt.com](http://www.bosch-pt.com)

1 609 92A 50K (2019.05) T / 57



1 609 92A 50K

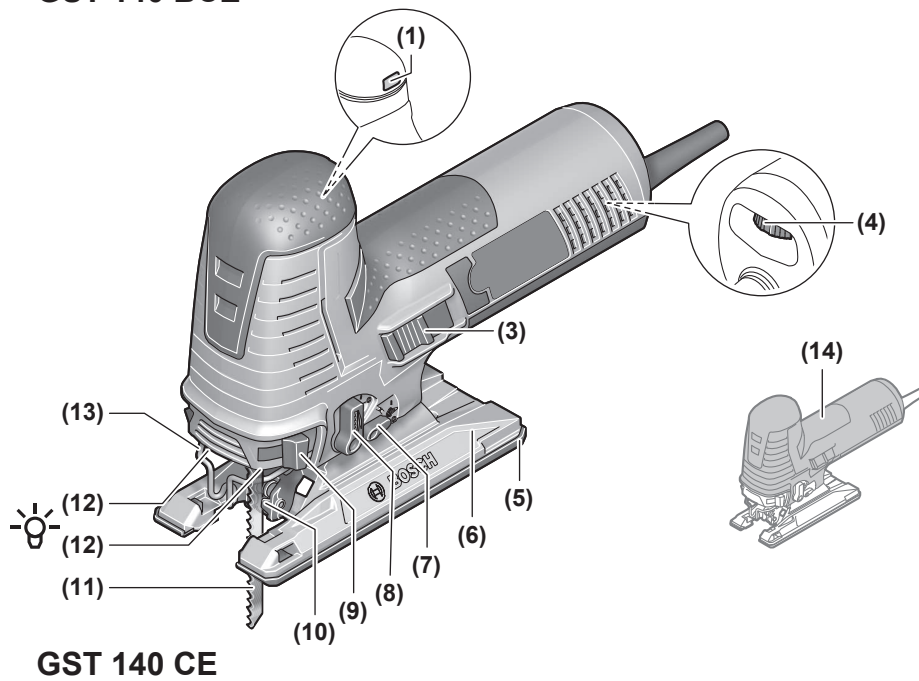
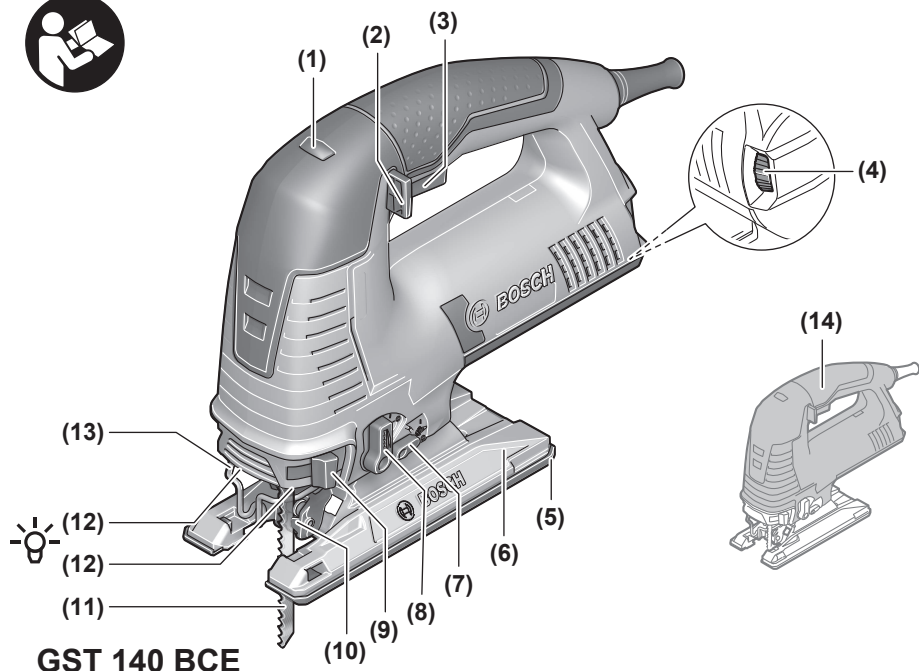
# GST Professional

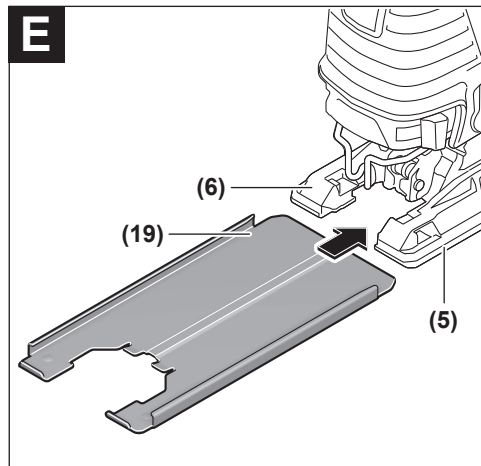
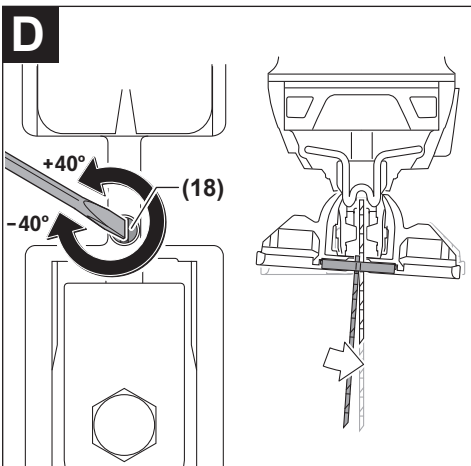
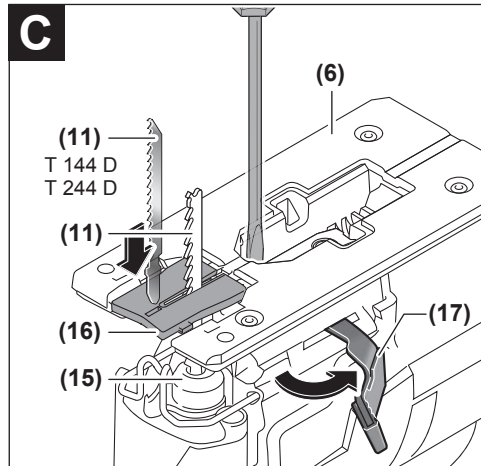
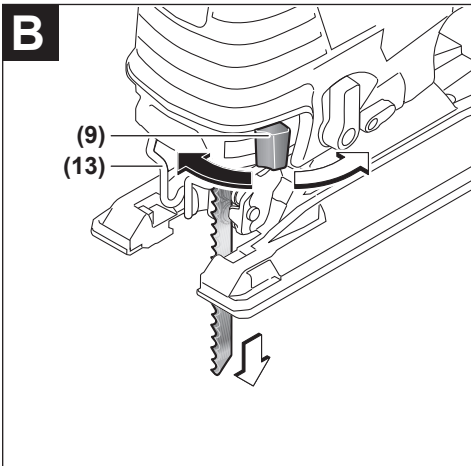
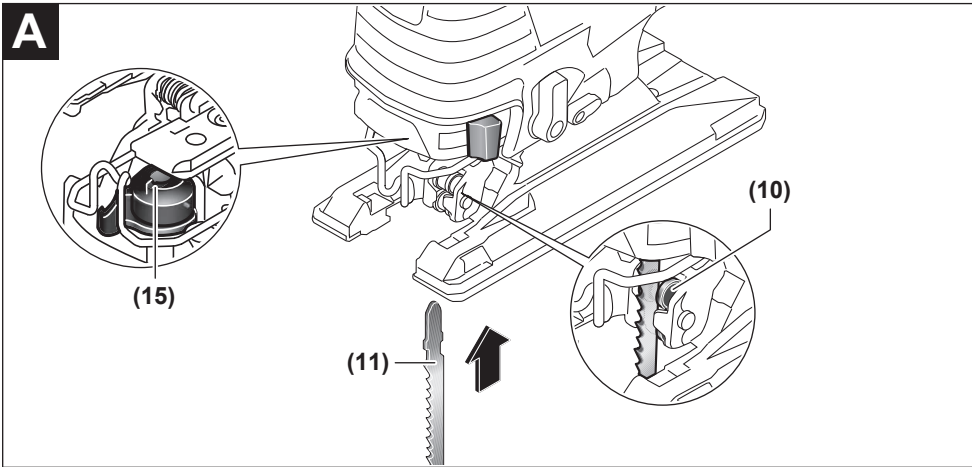
140 CE | 140 BCE

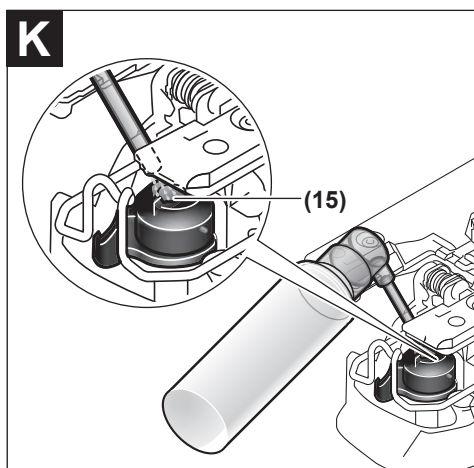
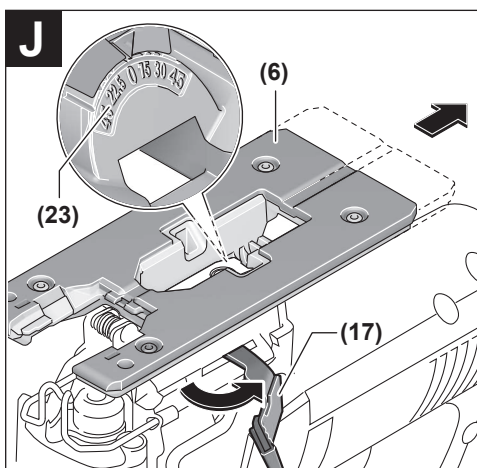
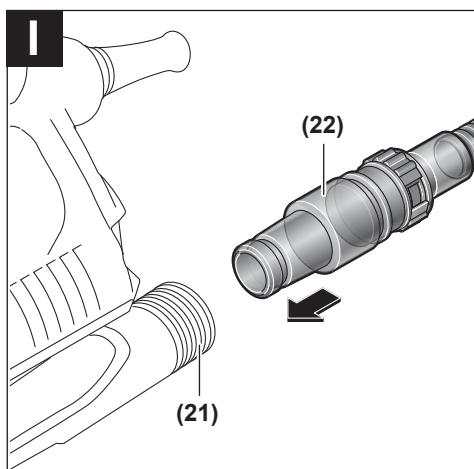
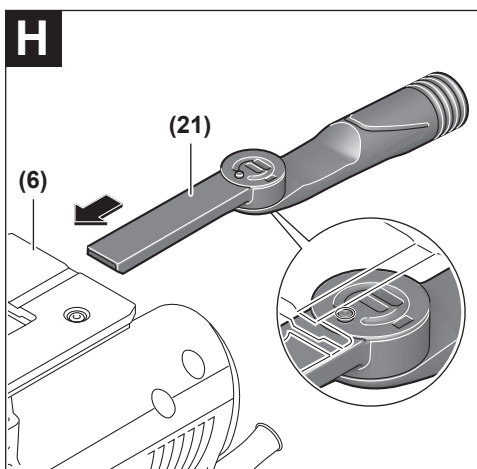
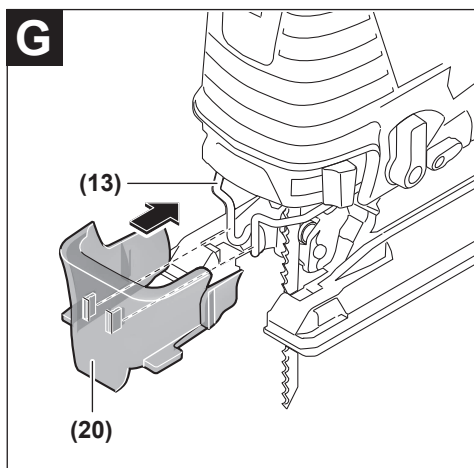
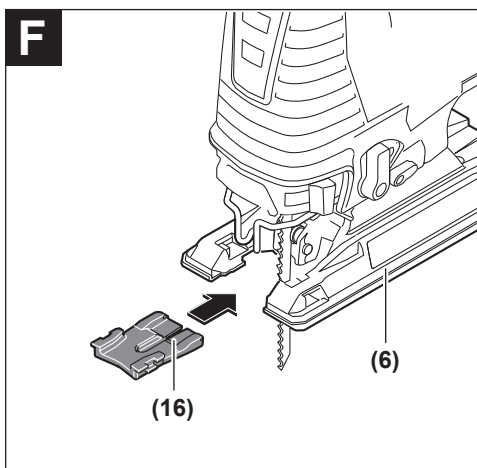
 **BOSCH**

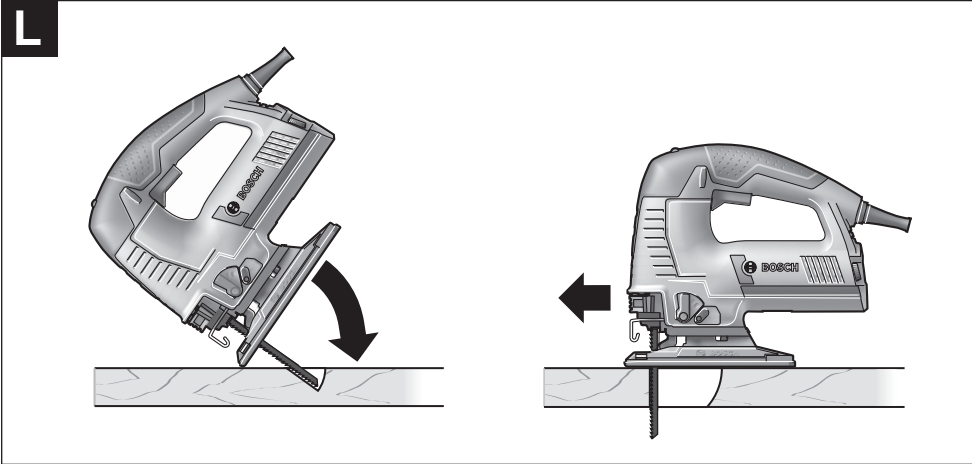
en Original instructions  
zh 正本使用说明书  
zh 原始使用說明書  
ko 사용 설명서 원본  
th หนังสือคู่มือการใช้งานฉบับต้นแบบ  
id Petunjuk-Petunjuk untuk Penggunaan Orisinal  
vi Bản gốc hướng dẫn sử dụng

|                        |         |    |
|------------------------|---------|----|
| English .....          | Page    | 7  |
| 中文 .....               | 页       | 15 |
| 繁體中文 .....             | 頁       | 19 |
| 한국어 .....              | 페이지     | 24 |
| ไทย .....              | หน้า    | 30 |
| Bahasa Indonesia ..... | Halaman | 36 |
| Tiếng Việt .....       | Trang   | 43 |









# English

## Safety instructions

### General Power Tool Safety Warnings

**⚠ WARNING** Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

**Save all warnings and instructions for future reference.**

The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

#### Work area safety

- ▶ **Keep work area clean and well lit.** Cluttered or dark areas invite accidents.
- ▶ **Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.** Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
- ▶ **Keep children and bystanders away while operating a power tool.** Distractions can cause you to lose control.

#### Electrical safety

- ▶ **Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools.** Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
- ▶ **Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
- ▶ **Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
- ▶ **Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.** Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
- ▶ **When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
- ▶ **If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply.** Use of an RCD reduces the risk of electric shock.

#### Personal safety

- ▶ **Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.** A moment of inatten-

tion while operating power tools may result in serious personal injury.

- ▶ **Use personal protective equipment. Always wear eye protection.** Protective equipment such as a dust mask, non-skid safety shoes, hard hat or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.
- ▶ **Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool.** Carrying power tools with your finger on the switch or energising power tools that have the switch on invites accidents.
- ▶ **Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.** A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.
- ▶ **Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.** This enables better control of the power tool in unexpected situations.
- ▶ **Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair and clothing away from moving parts.** Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.
- ▶ **If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.** Use of dust collection can reduce dust-related hazards.
- ▶ **Do not let familiarity gained from frequent use of tools allow you to become complacent and ignore tool safety principles.** A careless action can cause severe injury within a fraction of a second.

#### Power tool use and care

- ▶ **Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application.** The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
- ▶ **Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.** Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
- ▶ **Disconnect the plug from the power source and/or remove the battery pack, if detachable, from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.** Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
- ▶ **Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.** Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
- ▶ **Maintain power tools and accessories. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tool's operation. If damaged, have the power tool repaired before use.** Many accidents are caused by poorly maintained power tools.

- ▶ **Keep cutting tools sharp and clean.** Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
- ▶ **Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed.** Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.
- ▶ **Keep handles and grasping surfaces dry, clean and free from oil and grease.** Slippery handles and grasping surfaces do not allow for safe handling and control of the tool in unexpected situations.

#### Service

- ▶ **Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

#### Safety instructions for jigsaws

- ▶ **Hold the power tool by insulated gripping surfaces, when performing an operation where the cutting accessory may contact hidden wiring or its own cord.** Cutting accessory contacting a "live" wire may make exposed metal parts of the power tool "live" and could give the operator an electric shock.
- ▶ **Use clamps or another practical way to secure and support the workpiece to a stable platform.** Holding the workpiece by hand or against your body leaves it unstable and may lead to loss of control.
- ▶ **Keep hands away from the sawing area. Do not reach under the workpiece.** Contact with the saw blade can lead to injuries.
- ▶ **Only bring the power tool into contact with the workpiece when switched on.** Otherwise there is danger of kickback if the cutting tool jams in the workpiece.
- ▶ **Ensure that the footplate always rests securely while sawing.** A jammed saw blade can break or lead to kickback.
- ▶ **When the cut is completed, switch off the power tool and then pull the saw blade out of the cut only after it has come to a standstill.** In this manner you can avoid kickback and can place down the power tool securely.
- ▶ **Always wait until the power tool has come to a complete stop before placing it down.** The application tool can jam and cause you to lose control of the power tool.
- ▶ **Use only undamaged saw blades that are in perfect condition.** Bent or dull saw blades can break, negatively influence the cut, or lead to kickback.
- ▶ **Do not brake the saw blade to a stop by applying side pressure after switching off.** The saw blade can be damaged, break or cause kickback.
- ▶ **Use suitable detectors to determine if utility lines are hidden in the work area or call the local utility company for assistance.** Contact with electric lines can lead to fire and electric shock. Damaging a gas line can lead to explosion. Penetrating a water line causes property damage or may cause an electric shock.

#### Products sold in GB only:

Your product is fitted with an BS 1363/A approved electric plug with internal fuse (ASTA approved to BS 1362).

If the plug is not suitable for your socket outlets, it should be cut off and an appropriate plug fitted in its place by an authorised customer service agent. The replacement plug should have the same fuse rating as the original plug.

The severed plug must be disposed of to avoid a possible shock hazard and should never be inserted into a mains socket elsewhere.

## Product Description and Specifications



#### Read all the safety and general instructions.

Failure to observe the safety and general instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Please observe the illustrations at the beginning of this operating manual.

#### Intended Use

The power tool is intended for making separating cuts and cut-outs in wood, plastic, metal, ceramic plates and rubber while resting firmly on the workpiece. It is suitable for straight and curved cuts with mitre/bevel angles of up to 45°. Note the saw blade recommendations.

#### Product Features

The numbering of the product features refers to the diagram of the power tool on the graphics page.

- (1) Worklight button
- (2) On/off switch locking mechanism (GST 140 BCE)
- (3) On/off switch
- (4) Stroke rate preselection thumbwheel
- (5) Plastic guide plate
- (6) Base plate
- (7) Sawdust blower device switch
- (8) Orbital action adjusting lever
- (9) SDS lever for saw blade release
- (10) Guide roller
- (11) Saw blade<sup>A)</sup>
- (12) Worklight
- (13) Shock protection guard
- (14) Handle (insulated gripping surface)
- (15) Saw blade receptacle
- (16) Anti-splinter guard
- (17) Base plate clamping lever
- (18) Base plate screw
- (19) Steel glide shoe<sup>A)</sup>
- (20) Hood for dust extraction



- (21) Extraction outlet
- (22) Extraction hose<sup>A)</sup>

- (23) Scale for mitre/bevel angles
- A) **Accessories shown or described are not included with the product as standard. You can find the complete selection of accessories in our accessories range.**

## Technical Data

| Jigsaw                                     |                   | GST 140 CE           | GST 140 BCE          |
|--|-------------------|----------------------|----------------------|
| Article number                             |                   | <b>3 601 E14 0..</b> | <b>3 601 E15 0..</b> |
| Stroke rate control                        |                   | ●                    | ●                    |
| Constant electronic control                |                   | ●                    | ●                    |
| Rated power input                          | W                 | 720                  | 720                  |
| No-load stroke rate $n_0$                  | min <sup>-1</sup> | 800–2800             | 800–2800             |
| Stroke                                     | mm                | 26                   | 26                   |
| Max. cutting depth                         |                   |                      |                      |
| – In wood                                  | mm                | 140                  | 140                  |
| – In aluminium                             | mm                | 20                   | 20                   |
| – In steel (unalloyed)                     | mm                | 10                   | 10                   |
| Max. cutting angle (left/right)            | °                 | 45                   | 45                   |
| Weight according to EPTA-Procedure 01:2014 | kg                | 2.2                  | 2.3                  |
| Protection class                           |                   | □/II                 | □/II                 |

The specifications apply to a rated voltage [U] of 230 V. These specifications may vary at different voltages and in country-specific models.

## Assembly

- ▶ **Pull the plug out of the socket before carrying out any work on the power tool.**

### Inserting/changing the saw blade

- ▶ **When fitting or changing the saw blade, wear protective gloves.** Blades are sharp and can become hot when used for prolonged periods of time.

### Selecting the saw blade

You will find an overview of recommended saw blades at the end of these operating instructions. Only use saw blades with single lug shank (T shank). The saw blade should not be longer than required for the intended cut.

Use a narrow saw blade when sawing tight curves.

### Inserting the saw blade (see figure A)

- ▶ **Clean the shaft on the saw blade before inserting it.** A dirty shaft cannot be securely fixed in place.

Push the saw blade (11), with the teeth in the cutting direction, into the saw blade receptacle (15) until it clicks into place.

Make sure when inserting the saw blade that the back of the saw blade is in the groove on the guide roller (10).

- ▶ **Check that the saw blade is seated securely.** A loose saw blade can fall out and lead to injuries.

### Ejecting the saw blade (see figure B)

- ▶ **When ejecting the saw blade, hold the power tool in such a manner that no persons or animals can be injured by the ejected saw blade.**

Turn the SDS lever (9) as far as it will go in the direction of the shock protection guard (13). The saw blade is released and ejected.

### Adjusting the base plate (see figures C–D)

When sawing with a mitre/bevel angle of 0°, if the base plate (6) is not precisely at a right angle to the saw blade (11), the base plate will need to be readjusted:

- Insert a saw blade (11) into the saw blade receptacle (15).
- Slide the anti-splinter guard (16) into the base plate (6) from the front.
- Insert an additional short saw blade (11) into the front recess of the anti-splinter guard as shown in the figure C.
- Open the clamping lever (17) of the base plate.
- Turn the screw (18) of the base plate clockwise or anti-clockwise until both inserted saw blades are in a line one after the other.
- Close the clamping lever (17) of the base plate.
- Remove the saw blade (11) from the anti-splinter guard (16).

### Glide shoe (see figure E)

The plastic guide plate (5) of the base plate (6) reduces scratching on sensitive surfaces. Use the steel glide shoe (19) when machining metal.

Fit the steel glide shoe (19) by sliding it onto the base plate (6) from the front.

The plastic guide plate (5) should be replaced if it is worn.

### Anti-splinter guard (see figure F)

The anti-splinter guard (16) (accessory) can prevent splintering of the surface while sawing wood. The anti-splinter guard can only be used with certain saw blade types and only at a cutting angle of 0°. When sawing with the anti-splinter guard, the base plate (6) must not be moved to the rear for sawing close to edges.

Slide the anti-splinter guard (16) into the base plate (6) from the front.

### Dust/Chip Extraction

The dust from materials such as lead paint, some types of wood, minerals and metal can be harmful to human health. Touching or breathing in this dust can trigger allergic reactions and/or cause respiratory illnesses in the user or in people in the near vicinity.

Certain dusts, such as oak or beech dust, are classified as carcinogenic, especially in conjunction with wood treatment additives (chromate, wood preservative). Materials containing asbestos may only be machined by specialists.

- Use a dust extraction system that is suitable for the material wherever possible.
- Provide good ventilation at the workplace.
- It is advisable to wear a P2 filter class breathing mask.

The regulations on the material being machined that apply in the country of use must be observed.

- **Avoid dust accumulation at the workplace.** Dust can easily ignite.

### Hood (see figure G)

Fit the hood (20) before you connect the power tool to the dust extraction system.

Attach the hood (20) to the power tool so that the bracket locks into place on the shock protection guard (13).

Remove the hood (20) when working without a dust extraction system and for mitre/bevel cuts. To do this, pull the hood forwards off the shock protection guard (13).

### Connecting the dust extraction (see figures H–I)

Fit the extraction outlet (21) in the recesses of the base plate (6).

Ensure that the cam on the extraction outlet slots into the corresponding recess of the base plate (6) as shown in the figure H.

Connect a dust extraction hose (22) (accessory) to the extraction outlet (21). Connect the dust extraction hose (22) to a dust extractor (accessory).

You will find an overview of connecting to various dust extractors at the end of these operating instructions.

For optimum dust extraction, where possible use the anti-splinter guard (16).

Switch off the sawdust blower device when you have connected the dust extraction system.

The dust extractor must be suitable for the material being worked.

When extracting dry dust that is especially detrimental to health or carcinogenic, use a special dust extractor.

## Operation

- **Products that are only sold in AUS and NZ:** Use a residual current device (RCD) with a nominal residual current of 30 mA or less.

### Operating modes

- **Pull the plug out of the socket before carrying out any work on the power tool.**

### Pendulum action settings

The pendulum action can be adjusted using four different settings, allowing the cutting speed, cutting capacity and the cut itself to be optimally adapted to the material that you want to cut.

You can also adjust the pendulum action during operation using the adjusting lever (8).

|           |                          |
|-----------|--------------------------|
| Level 0   | No pendulum action       |
| Level I   | Low pendulum action      |
| Level II  | Moderate pendulum action |
| Level III | High pendulum action     |

The optimum pendulum level for each application can be determined by a practical test. Note the following recommendations:

- Select a lower pendulum level or switch off the pendulum action completely if you wish to produce a finer or cleaner cutting edge.
- Switch off the pendulum action when machining thin materials (e.g. sheets).
- Work on hard materials (e.g. steel) with low pendulum action.
- You can work on soft materials and saw wood in the direction of the grain using maximum pendulum action.

### Adjusting the mitre/bevel angle (see figure J)

The base plate (6) can be swivelled to the right or left to make mitre cuts up to 45°.

The hood (20), the extraction outlet (21) and the anti-splinter guard (16) cannot be used while mitre/bevel cuts are being made.

- Push the extraction outlet (21) gently upwards and pull it out of the base plate (6).
- Remove the hood (20) and the anti-splinter guard (16).
- Open the base plate clamping lever (17) and push the base plate (6) slightly towards the power cable.
- The base plate has lock-in points on the left and right so that precise mitre/bevel angles can be set. Swivel the base plate (6) to the required position according to the scale (23). Other mitre/bevel angles can be adjusted using a protractor.
- Then push the base plate (6) towards the saw blade (11) as far as it will go.
- Close the clamping lever (17) to lock the base plate in the set position.

### Moving the base plate (see figure J)

You can move the base plate (6) back for sawing close to edges.

Open the base plate clamping lever (17) and push the base plate (6) towards the power cable as far as it will go. Close the clamping lever to lock the base plate.

Sawing with an offset base plate (6) is only possible with a mitre angle of 0°. In all other cases the anti-splinter guard (16) may not be used.

### Sawdust blower device

The cutting line can be kept clear of chips using the airflow from the sawdust blower device.

Switch on the sawdust blower device for work in wood, plastic, etc. with a high level of material removal. Do this by sliding the switch (7) to the "I" position.

Switch off the sawdust blower device when working in metal or with a dust extraction system connected. Do this by sliding the switch (7) to the "0" position.

### Starting Operation

- **Pay attention to the mains voltage. The voltage of the power source must match the voltage specified on the rating plate of the power tool. Power tools marked with 230 V can also be operated with 220 V.**

#### Switching on the LED worklight

To switch the worklight (12) on or off, press the worklight button (1).

- **Do not look directly into the worklight; it can blind you.**

#### Switching on and off (GST 140 CE)

- **Make sure that you are able to press the On/Off switch without releasing the handle.**

To **switch on** the power tool, slide the on/off switch (3) forwards so that "I" appears on the switch.

To **switch off** the power tool, slide the on/off switch (3) backwards so that "0" appears on the switch.

#### Switching on and off (GST 140 BCE)

- **Make sure that you are able to press the On/Off switch without releasing the handle.**

To **switch on** the power tool, press the on/off switch (3).

To **lock** the on/off switch (3), keep it pressed down and push the locking mechanism (2) to the right or left.

To **switch off** the power tool, release the on/off switch (3). If the on/off switch (3) is locked, press the switch first and then release it.

#### Restart protection

The restart protection feature prevents the power tool from uncontrolled starting after the power supply to it has been interrupted.

To restart the tool, set the on/off switch (3) to the off position and then switch the power tool on again.

### Constant Electronic control

The Constant Electronic control keeps the stroke rate at no load and under load virtually consistent, guaranteeing uniform performance.

### Controlling the stroke rate (GST 140 BCE)

You can variably adjust the stroke rate of the power tool when it is on by pressing in the on/off switch (3) to varying extents.

Applying light pressure to the on/off switch (3) results in a low stroke rate. Applying increasing pressure to the switch increases the stroke rate.

### Preselect the stroke rate

You can also preselect the stroke rate and change it during operation using the stroke rate preselection thumbwheel (4).

The required stroke rate is dependent on the material and the work conditions and can be determined using practical tests.

It is recommended that you reduce the stroke rate when placing the saw blade on the workpiece and when sawing plastic and aluminium.

During prolonged periods of use at a low stroke rate, the power tool may heat up significantly. Remove the saw blade and let the power tool run at the maximum stroke rate for around three minutes to cool down.

### Working Advice

- **Pull the plug out of the socket before carrying out any work on the power tool.**
- **Switch the power tool off immediately if the saw blade becomes blocked.**
- **When machining small or thin workpieces, always use a stable base or saw table (accessory).**

Before sawing into wood, chipboard, building materials, etc., check for and remove any foreign objects such as nails, screws, etc.

### Plunge cutting (see figure L)

- **Plunge cuts may only be applied to soft materials, such as wood, gypsum board, etc.**

For plunge cutting, use only short saw blades. Plunge cutting is possible only with a mitre angle of 0°.

Place the power tool so that the front edge of the base plate (6) rests on the workpiece, without the saw blade (11) touching the workpiece, and switch it on. On power tools with stroke rate control, select the maximum stroke rate. Press the power tool firmly against the workpiece and allow the saw blade to plunge slowly into the workpiece.

As soon as the base plate (6) rests fully on the workpiece, continue sawing along the required cutting line.

### Coolant/lubricant

As the material heats up along the cutting line when cutting metal, you should apply coolant or lubricant.

## Maintenance and Service

### Maintenance and Cleaning

- ▶ **Pull the plug out of the socket before carrying out any work on the power tool.**
- ▶ **To ensure safe and efficient operation, always keep the power tool and the ventilation slots clean.**

In order to avoid safety hazards, if the power supply cord needs to be replaced, this must be done by **Bosch** or by an after-sales service centre that is authorised to repair **Bosch** power tools.

Clean the saw blade receptacle regularly. For this, remove the saw blade from the power tool and lightly tap out the power tool on a level surface.

If the power tool becomes very dirty, this can lead to serious faults. For this reason, do not cut materials which generate large quantities of dust from below or overhead.

- ▶ **In extreme conditions, always use a dust extractor if possible. Blow out ventilation slots frequently and install a residual current device (RCD) upstream.** When machining metals, conductive dust can settle inside the power tool, which can affect its protective insulation.

If the dust outlet becomes blocked, switch off the power tool, disconnect the dust extraction system and remove the dust and chips.

Apply a drop of oil to the guide roller **(10)** from time to time. Check the guide roller **(10)** regularly. If worn, it must be replaced through an authorised **Bosch** after-sales service centre.

Regularly spray the saw blade receptacle **(15)** with penetrating oil (see figure **K**).

### After-Sales Service and Application Service

Our after-sales service responds to your questions concerning maintenance and repair of your product as well as spare parts. You can find explosion drawings and information on spare parts at: [www.bosch-pt.com](http://www.bosch-pt.com)

The Bosch product use advice team will be happy to help you with any questions about our products and their accessories.

In all correspondence and spare parts orders, please always include the 10-digit article number given on the nameplate of the product.

#### Cambodia

Robert Bosch (Cambodia) Co., Ltd  
Unit 8BC, GT Tower, 08th Floor, Street 169,  
Czechoslovakia Blvd, Sangkat Veal Vong  
Khan 7 Makara, Phnom Penh  
VAT TIN: 100 169 511  
Tel.: +855 23 900 685  
Tel.: +855 23 900 660  
[www.bosch.com.kh](http://www.bosch.com.kh)

#### People's Republic of China China Mainland

Bosch Power Tool (China) Co. Ltd.  
Bosch Service Center  
567, Bin Kang Road  
Bin Kang District  
Hangzhou, Zhejiang Province  
China 310052  
Tel.: (0571) 8887 5566 / 5588  
Fax: (0571) 8887 6688 x 5566# / 5588#  
E-Mail: [bosc.hz@cn.bosch.com](mailto:bosc.hz@cn.bosch.com)  
[www.bosch-pt.com.cn](http://www.bosch-pt.com.cn)

#### HK and Macau Special Administrative Regions

Robert Bosch Co. Ltd.  
21st Floor, 625 King's Road  
North Point, Hong Kong  
Customer Service Hotline: +852 2101 0235  
Fax: +852 2590 9762  
E-Mail: [info@hk.bosch.com](mailto:info@hk.bosch.com)  
[www.bosch-pt.com.hk](http://www.bosch-pt.com.hk)

#### India

Bosch Service Center  
69, Habibullah Road, (next to PSBB School), T. Nagar  
Chennai-600077  
Phone: (044) 64561816  
Bosch Service Center Rishyamook  
85A, Panchkuin Road  
New Delhi-110001  
Phone: (011) 43166190  
Bosch Service Center 79,  
Crystal Bldg., Dr. Annie Besant Road, Worli  
Mumbai-400018  
Phone: (022) 39569936 / (022) 39569959 /  
(022) 39569967 / (022) 24952071

#### Indonesia

PT Robert Bosch  
Palma Tower 10th Floor  
Jalan RA Kartini II-S Kaveling 6  
Pondok Pinang, Kebayoran Lama  
Jakarta Selatan 12310  
Tel.: (21) 3005-5800  
[www.bosch-pt.co.id](http://www.bosch-pt.co.id)

#### Malaysia

Robert Bosch Sdn. Bhd. (220975-V) PT/SMY  
No. 8A, Jalan 13/6  
46200 Petaling Jaya  
Selangor  
Tel.: (03) 79663194  
Toll-Free: 1800 880188  
Fax: (03) 79583838  
E-Mail: [kiathoe.chong@my.bosch.com](mailto:kiathoe.chong@my.bosch.com)  
[www.bosch-pt.com.my](http://www.bosch-pt.com.my)

#### Pakistan

Robert Bosch Middle East FZE – Pakistan Liaison Office  
2nd Floor Plaza # 10, CCA Block, DHA Phase 5  
Lahore, 54810

Phone: +92(303)4444311  
Email: Faisal.Khan@bosch.com

#### **Philippines**

Robert Bosch, Inc.  
28th Floor Fort Legend Towers,  
3rd Avenue corner 31st Street,  
Fort Bonifacio, Global City,  
1634 Taguig City  
Tel.: (632) 8703871  
Fax: (632) 8703870  
www.bosch-pt.com.ph

#### **Singapore**

Powerwell Service Centre Ptd Ltd  
Bosch Authorised Service Centre (Power Tools)  
4012 Ang Mo Kio Ave 10, #01-02 TECHplace  
Singapore 569628  
Tel.: 6452 1770  
Fax: 6452 1760  
E-Mail: ask@powerwellsc.com  
www.powerwellsc.com  
www.bosch-pt.com.sg

#### **Thailand**

Robert Bosch Ltd.  
FYI Center Tower 1, 5th Floor,  
2525 Rama IV Road, Klongtoei,  
Bangkok 10110  
Tel.: 02 0128888  
Fax: 02 0645802  
www.bosch.co.th  
Bosch Service – Training Centre  
La Salle Tower Ground Floor Unit No.2  
10/11 La Salle Moo 16  
Srinakharin Road  
Bangkaew, Bang Plee  
Samutprakarn 10540  
Tel.: 02 7587555  
Fax: 02 7587525

#### **Vietnam**

Branch of Bosch Vietnam Co., Ltd in HCMC  
14th floor, Deutsches Haus, 33 Le Duan  
Ben Nghe Ward, District 1, Ho Chi Minh City  
Tel.: (028) 6258 3690  
Fax: (028) 6258 3692 - 6258 3694  
Hotline: (028) 6250 8555  
Email: tuvankhachhang-pt@vn.bosch.com  
www.bosch-pt.com.vn

#### **Armenia, Azerbaijan, Georgia, Kyrgyzstan, Mongolia, Tajikistan, Turkmenistan, Uzbekistan**

TOO "Robert Bosch" Power Tools, After Sales Service  
Muratbaev Ave., 180  
050012, Almaty, Kazakhstan  
Service Email: service.pt.ka@bosch.com  
Official Website: www.bosch.com, www.bosch-pt.com

#### **Bahrain**

EA Juffali and Brothers for Technical Equipment Company.  
Kingdom of Bahrain, Al Aker - Block 0624 - Road 2403 -

Building 0055D  
Phone: +97317704537  
Fax: +973177045257  
Email: h.berjas@eajb.com.sa

#### **Egypt**

RBEG-LLC  
22 Kamal Eldin Hussein  
Sheraton Heliopolis  
11799 Cairo  
E-mail: boschegypt.powertools@eg.bosch.com

#### **Iran**

Robert Bosch Iran  
3rd Floor, No 3, Maadiran Building  
Aftab St., Khodami St., Vanak Sq.  
Tehran 1994834571  
Phone: +9821- 86092057

#### **Iraq**

Sahba Technology Group  
Al Muthana airport road  
Baghdad  
Phone Bagdad: +964 (0) 7 901 930366  
Phone Dubai: +971 (0) 4 422 1898  
Email: duraid@sahbatechnology.com

#### **Jordan**

Roots Arabia – Jordan  
Al-Hurriyah Street, Al-Muqabalein  
Amman 11623, Jordan  
P.O. Box: 110068  
Tel. : +962 6 4398990  
E-mail: bosch@rootsjordan.com

#### **Kuwait**

Shuwaikh Industrial Area, Block 1, Plot 16, Street 3rd  
P.O. Box 164 – Safat 13002  
Phone: +965 - 2496 88 88  
Fax: +965 - 2481 08 79  
E-mail: josephkr@aaalmutawa.com

#### **Lebanon**

Tehini Hana & Co. S.A.R.L.  
P.O. Box 90-449  
Jdeideh 1202 2040  
Dora-Beirut  
Phone: +9611255211  
Email: service-pt@tehini-hana.com

#### **Libya**

El Naser for Workshop Tools  
Swanee Road, Alfalah Area  
Tripoli  
Phone: +218 21 4811184

#### **Oman**

Malatan Trading & Contracting LLC  
P.O. Box 131, Ruwi, Muscat  
Postal Code: 112, Sultanate of Oman  
Phone: +968 2479 4035/4089/4901  
Mob: +968-91315465  
Fax: +968 2479 4058  
E-Mail: sudhirkumar@malatan.net

**Qatar**

International Construction Solutions W L L  
 P. O. Box 51, Doha  
 Phone: +974 40065458  
 Fax: +974 4453 8585  
 Email: csd@icsdoha.com

**Saudi Arabia**

Juffali Technical Equipment Co. (JTECO)  
 P.O.Box: 1049 – Jeddah 21431 – KSA  
 Jeddah: 00966 (0) 12 692 0770 – Ext 433  
 Riyadh: 00966 (0) 11 409 3976 – Ext-30/34/39  
 Dammam: 00966 (0) 13 833 9565  
 E-mail: M.Zreik@ejab.com.sa

**Syria**

Dallal Establishment for Power Tools  
 Damascus. Baramkeh street - Ibn Amer street,  
 Phone: +963112241006 or 009631122414009  
 Mobile: 00963991141005  
 Email: rita.dallal@hotmail.com

**United Arab Emirates**

Central Motors & Equipment,  
 P.O. Box 26255, Dubai  
 Dubai: 00971 (0) 4 3090920/3090930  
 Abu Dhabi: 00971 (0) 2 4017745  
 Sharjah: 00971 (0) 6 5932777  
 Al Ain: 00971 (0) 3 7157419  
 E-Mail: Mallappa.Madari@centralmotors.ae

**Yemen**

Abu Alrejal Trading Corporation  
 P.O. Box : 17024 , Zubeiry St.  
 Sana'a, Yemen  
 Tel: +967-1-20 20 10  
 Fax: +967-1-47 19 17  
 E-mail: tech-tools@abualrejal.com/yahya@abualrejal.com

**Ethiopia**

Forever plc  
 Kebele 2,754, BP 4806,  
 Addis Ababa  
 Phone: +251 111 560 600  
 Email: foreverplc@ethionet.et

**Ghana**

Peew-Williams Services Company Ltd  
 Mile 7, Plot 331, Before Achimota Mall.  
 Accra  
 Tel. +233 5 52 35 25 11  
 E-mail: info@peew-williams.com

**Kenya**

Robert Bosch East Africa Ltd  
 Mpaka Road P.O. Box 856  
 00606 Nairobi

**Nigeria**

Robert Bosch Nigeria Ltd.  
 52-54 Isaac John Street P.O. Box  
 GRA Ikeja – Lagos

**Republic of South Africa****Customer service**

Hotline: (011) 6519600

**Gauteng – BSC Service Centre**

35 Roper Street, New Centre  
 Johannesburg  
 Tel.: (011) 4939375  
 Fax: (011) 4930126  
 E-Mail: bsctools@icon.co.za

**KZN – BSC Service Centre**

Unit E, Almar Centre  
 143 Crompton Street  
 Pinetown  
 Tel.: (031) 7012120  
 Fax: (031) 7012446  
 E-Mail: bsc.dur@za.bosch.com

**Western Cape – BSC Service Centre**

Democracy Way, Prosperity Park  
 Milnerton  
 Tel.: (021) 5512577  
 Fax: (021) 5513223  
 E-Mail: bsc@zsd.co.za

**Bosch Headquarters**

Midrand, Gauteng  
 Tel.: (011) 6519600  
 Fax: (011) 6519880  
 E-Mail: rbsa-hq.pts@za.bosch.com

**Tanzania**

Diesel & Autoelectric Service Ltd.  
 117 Nyerere Rd., P.O. Box 70839  
 Vingunguti 12109, Dar Es Salaam  
 Phone: +255 222 861 793/794

**Australia, New Zealand and Pacific Islands**

Robert Bosch Australia Pty. Ltd.  
 Power Tools  
 Locked Bag 66  
 Clayton South VIC 3169  
 Customer Contact Center  
 Inside Australia:  
 Phone: (01300) 307044  
 Fax: (01300) 307045  
 Inside New Zealand:  
 Phone: (0800) 543353  
 Fax: (0800) 428570  
 Outside AU and NZ:  
 Phone: +61 3 95415555  
 www.bosch-pt.com.au  
 www.bosch-pt.co.nz

**Disposal**

The power tool, accessories and packaging should be recycled in an environmentally friendly manner.



Do not dispose of power tools along with household waste.



## 中文

### 安全规章

#### 电动工具通用安全警告

**警告！** 警告！ 阅读所有警告和所有说明！ 不遵照以下警告和说明会导致电击、着火和/或严重伤害。

保存所有警告和说明书以备查阅。

在所有下列的警告中术语“电动工具”指市电驱动（有线）电动工具或电池驱动（无线）电动工具。

#### 工作场地的安全

- ▶ 保持工作场地清洁和明亮。混乱和黑暗的场地会引发事故。
- ▶ 不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。
- ▶ 让儿童和旁观者离开后操作电动工具。注意力不集中会使操作者失去对工具的控制。

#### 电气安全

- ▶ 电动工具插头必须与插座相配。绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。未经改装的插头和相配的插座将减少电击危险。
- ▶ 避免人体接触接地表面，如管道、散热片和冰箱。如果你身体接地会增加电击危险。
- ▶ 不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。水进入电动工具将增加电击危险。
- ▶ 不得滥用电线。绝不能用电线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。使电线远离热源、油、锐边或运动部件。受损或缠绕的软线会增加电击危险。
- ▶ 当在户外使用电动工具时，使用适合户外使用的外接软线。适合户外使用的软线将减少电击危险。
- ▶ 如果在潮湿环境下操作电动工具是不可避免的，应使用剩余电流动作保护器（RCD）。使用RCD可减小电击危险。

#### 人身安全

- ▶ 保持警觉，当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。当你感到疲倦，或在有药物、酒精或治疗反应时，不要操作电动工具。在操作电动工具时瞬间的疏忽会导致严重人身伤害。
- ▶ 使用个人防护装置。始终佩戴防护目镜。安全装置，诸如适当条件下使用防尘面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。
- ▶ 防止意外起动。确保开关在连接电源和/或电池盒、拿起或搬运工具时处于关断位置。手指放在已接通电源的开关上或开关处于接通时插入插头可能会导致危险。
- ▶ 在电动工具接通之前，拿掉所有调节钥匙或扳手。遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。

- ▶ 手不要伸展得太长。时刻注意立足点和身体平衡。这样在意外情况下能很好地控制电动工具。
- ▶ 着装适当。不要穿宽松衣服或佩戴饰品。让衣服、手套和头发远离运动部件。宽松衣服、配饰或长发可能会卷入运动部件中。
- ▶ 如果提供了与排屑、集尘设备连接用的装置，要确保他们连接完好且使用得当。使用这些装置可减少尘屑引起的危险。
- ▶ 即使由于经常使用电动工具而对此非常熟悉，也不要就认为可以高枕无忧而忽略工具的安全规定。粗心大意的行为可能在瞬间就造成严重的伤害。

#### 电动工具使用和注意事项 电动工具使用和注意事项

- ▶ 不要滥用电动工具，根据用途使用适当的电动工具。选用适当设计的电动工具会使你工作更有效、更安全。
- ▶ 如果开关不能接通或关断工具电源，则不能使用该电动工具。如果开关不能接通或关断工具电源，则不能使用该电动工具。
- ▶ 在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头和/或使电池盒与工具脱开。这种防护性措施将减少工具意外起动的危险。
- ▶ 将闲置不用的电动工具贮存在儿童所及范围之外，并且不要让不熟悉电动工具或对这些说明不了解的人操作电动工具。电动工具在未经培训的用户手中是危险的。
- ▶ 保养电动工具。检查运动件是否调整到位或卡住，检查零件破损情况和影响电动工具运行的其他状况。如有损坏，电动工具应在使用前修理好。许多事故由维护不良的电动工具引发。
- ▶ 保持切削刀具锋利和清洁。保养良好的有锋利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
- ▶ 按照使用说明书，考虑作业条件和进行的作业来使用电动工具、附件和工具的刀头等。将电动工具用于那些与其用途不符的操作可能会导致危险。
- ▶ 保持手柄和握持表面干燥、清洁、无油污。在突发情况下，滑溜的手柄和握持表面无法确保安全地握持和控制工具。

#### 维修

- ▶ 将电动工具用于那些与其用途不符的操作可能会导致危险。这样将确保所维修的电动工具的安全性。

#### 针对线锯的安全规章

- ▶ 在切削附件可能触及暗线或其自身软线之处进行操作时，要通过绝缘握持面来握持工具。切削附件碰到带电导线会使工具外露的金属零件带电从而使操作者受到电击。
- ▶ 使用夹箍或其他实用方式将加工件固定和支承到一个稳定的平台上。用手握住或用身体顶住加工件会导致不稳定，从而引起失控。
- ▶ 双手必须远离锯割范围，手不可以握在工件下端。如果不小心碰触了锯片可能被割伤。

- ▶ **先开动电动工具后再把工具放置在工件上切割。**  
如果电动工具被夹在工件中，会有反弹的危险。
- ▶ **注意锯割时把底盘正确安稳地放置。**锯片如果歪斜了，可能断裂或者造成反弹。
- ▶ **工作告一段落时，必须先关闭电动工具并等待机器完全静止后，才可以从锯缝中拔出锯刀。**如此不但可以防止反弹，而且可以防止放置机器时发生危险。
- ▶ **等待电动工具完全静止后才能够放下机器。**机器上的工具可能在工作中被夹住，而令您无法控制电动工具。
- ▶ **只能使用未受损的功能正常的锯片。**弯曲或变钝的锯片可能断裂，对锯痕造成负面影响或导致反弹。
- ▶ **关机后不可以侧压刀片来制止仍然继续转动的刀片。**锯刀可能因此受损、断裂或者造成反击。
- ▶ **使用合适的侦测装置侦察隐藏的电线，或者向当地的相关单位寻求支援。**接触电线可能引起火灾并让操作者触电。损坏了瓦斯管会引起爆炸。凿穿水管不仅会造成严重的财物损失，也可能导致触电。

## 产品和性能说明



请阅读所有安全规章和指示。不遵照以下警告和说明可能导致电击、着火和/或严重伤害。

请注意本使用说明书开头部分的图示。

### 按照规定使用

本机器可以在稳固的底垫上，进行切割、挖割。适用的材料包括木材、塑胶、金属、陶片和橡胶等。本机器不仅能够直锯，也可以锯弯角，最大弯角角度可达45°。请使用本公司推荐的锯条。

### 技术数据

| 曲线锯                        |     | GST 140 CE    | GST 140 BCE   |
|----------------------------|-----|---------------|---------------|
| 物品代码                       |     | 3 601 E14 0.. | 3 601 E15 0.. |
| 冲击次数控制装置                   |     | ●             | ●             |
| 恒定电子装置                     |     | ●             | ●             |
| 额定输入功率                     | 瓦   | 720           | 720           |
| 空载转速 $n_0$                 | 转/分 | 800-2800      | 800-2800      |
| 冲程                         | 毫米  | 26            | 26            |
| 最大切割深度                     |     |               |               |
| - 木材                       | 毫米  | 140           | 140           |
| - 铝材                       | 毫米  | 20            | 20            |
| - 钢材（非合金）                  | 毫米  | 10            | 10            |
| 最大切割角度（左/右）                | 度   | 45            | 45            |
| 重量符合EPTA-Procedure 01:2014 | 千克  | 2.2           | 2.3           |
| 保护等级                       |     | □/II          | □/II          |

所有参数适用于230伏的额定电压[U]，对于其他不同的电压和国际规格，数据有可能不同。

### 插图上的机件

机件的编号和电动工具详解图上的编号一致。

- (1) 工作灯按钮
- (2) 电源开关止动件（GST 140 BCE）
- (3) 电源开关
- (4) 冲击次数预选调节轮
- (5) 塑料滑板
- (6) 底板
- (7) 锯屑吹净装置开关
- (8) 振荡调整杆
- (9) 锯片解锁SDS杆
- (10) 导引轮
- (11) 锯片<sup>A)</sup>
- (12) 工作灯
- (13) 防割伤装置
- (14) 手柄（绝缘握柄）
- (15) 锯片架
- (16) 防毛边压板
- (17) 底板夹紧杆
- (18) 底板螺栓
- (19) 钢滑座<sup>A)</sup>
- (20) 集尘装置盖罩
- (21) 抽吸套管
- (22) 集尘软管<sup>A)</sup>
- (23) 斜切角度的刻度

A) 图表或说明上提到的附件，并不包含在基本的供货范围中。本公司的附件清单中有完整的附件供应项目。



## 安装

- ▶ 在电动工具上进行所有操作之前都必须从插座上拔出电源插头。

### 安装/更换锯片

- ▶ 安装或更换工具刀头时务必佩戴保护手套。工具刀头非常锋利，长时间使用后会变热。

#### 选择锯片

在本说明书的最后有锯片的一览表。请只安装单凸轮轴（T型刀柄）的锯片。锯片长度不得超过预定锯线所需的数值。

在狭小的弯角上锯割时要使用窄的锯片。

#### 安装锯片（参见插图 A）

- ▶ 安装前，请清洁锯片的柄部。脏污的柄部无法牢固固定。

推动锯片(11)，使锯齿朝向切割方向，直至卡入锯片架(15)。

在安装锯片时注意，锯片背位于导引轮(10)的槽内。

- ▶ 检查锯片是否牢固固定。松脱的锯片会从接头掉落并伤害您。

#### 抛出锯片（参见插图B）

- ▶ 抛出锯片时千万要握好电动工具，不可以让弹出的锯片伤害旁人或动物。

沿防割伤装置(13)方向向前转动SDS杆(9)，直至极限位置。接着锯片会被松开，并被抛出。

### 校准底板（参见图片C-D）

当斜切角度为0度时，如果底板(6)与锯片(11)不完全成直角，则必须重新校准底板：

- 将锯片(11)装入锯片架(15)。
- 将防毛边压板(16)从前部推入底板(6)。
- 将另一块短锯片(11)装入防毛边压板前部的凹槽中，如图C所示。
- 打开底板的夹紧杆(17)。
- 沿顺时针或逆时针尽可能地转动底板螺栓(18)，直至两个装入的锯片在一条线上。
- 关上底板的夹紧杆(17)。
- 将锯片(11)从防毛边压板(16)中取出。

### 滑座（参见插图E）

底板(6)的塑料滑板(5)可以减少敏感表面上的划痕。加工金属时，请使用钢滑座(19)。

安装钢滑座(19)时，请将其从前部推到底板(6)上。塑料滑板(5)磨损后，请更换。

### 防毛边压板（见图片 F）

防毛边压板(16)（附件）可以在锯割木材时防止表面裂开。防毛边压板只能用于特定的锯片类型，并且只能用于0°锯角。使用防毛边压板锯切时，不得向后移动底板(6)以靠近边缘锯切。

将防毛边压板(16)从前部推入底板(6)。

## 吸锯尘/吸锯屑

含铅的颜料以及某些木材、矿物和金属的加工废尘有害健康。机器操作者或者工地附近的人如果接触、吸入这些废尘，可能会有过敏反应或者感染呼吸道疾病。

某些尘埃（例如加工橡木或山毛榉的废尘）可能致癌，特别是和处理木材的添加剂（例如木材的防腐剂等）结合之后。只有经过专业训练的人才能够加工含石棉的物料。

- 尽可能使用适合物料的吸尘装置。
- 工作场所要保持空气流通。
- 最好佩戴P2滤网等级的口罩。

请留心并遵守贵国和加工物料有关的法规。

- ▶ 避免让工作场所堆积过多的尘垢。尘垢容易被点燃。

#### 盖罩（参见插图 G）

将电动工具连接到集尘装置上前，请装好盖罩(20)。

将盖罩(20)放到电动工具上，以便支架卡入防割伤装置(13)。

执行不需要集尘的操作或斜切时，请拆下盖罩(20)。为此，将盖罩向前从防割伤装置(13)上拉下。

#### 连接集尘装置（参见插图H-I）

将抽吸套管(21)装到底板(6)的凹槽中。

注意抽吸套管上的凸轮应如图H所示卡入底板(6)相应的凹槽中。

将集尘软管(22)（附件）插到抽吸套管(21)上。将集尘软管(22)与吸尘器（附件）连接。

在本使用说明书的末尾可以找到各种集尘器的连接概览。

为确保最佳集尘效果，如果可以的话，请安装防毛边压板(16)。

连接好集尘装置后，请关闭锯屑吹净装置。

根据工件的物料选择合适的吸尘装置。

吸尘可能危害健康、可能导致癌症或干燥的废尘时，务必使用特殊的吸尘装置。

## 操作

### 运行模式

- ▶ 在电动工具上进行所有操作之前都必须从插座上拔出电源插头。

#### 调整振荡功能

本机有四个振荡档位，因此可以根据加工物料适度配合锯割速度、锯割功率并产生最好的锯割效果。

使用调节杆(8)也能在运行期间调整振荡。

|       |     |
|-------|-----|
| 档位0   | 无振荡 |
| 档位I   | 小振荡 |
| 档位II  | 中振荡 |
| 档位III | 大振荡 |

通过实际试验来确定各个应用的最佳振荡档位。以下各设定建议仅供参考：

- 振荡档位越小，甚至完全关闭振荡功能，锯缘越细越干净。
- 在加工较薄的材料（例如板材）时请关闭振荡功能。
- 在加工硬纸材料（例如钢）时使用小振荡。
- 锯割较软的材料或顺着木纹锯割木材时必须设定最大的振荡档位。

#### 调整斜切角度（参见插图J）

斜切角度在45°以下时，可将底板（6）向右或向左摆动。

斜切时，无法安装盖罩（20）、抽吸套管（21）和防毛边压板（16）。

- 将抽吸套管（21）轻轻向上压，然后将其从底板（6）中拉出。
- 取下盖罩（20）和防毛边压板（16）。
- 打开底板夹紧杆（17），将底板（6）朝电源线方向轻轻推动。
- 精确调整斜切角度时，底板在左右侧有多个卡入点。根据刻度（23），将底板（6）摆动到所需的位置。此外也可以使用量角规设定其它的角度。
- 然后沿锯片（11）方向推动底板（6），直至限位。
- 关闭夹紧杆（17），以便将底板锁定在设定位置。

#### 移动底板（参见插图J）

可向后移动底板（6），以便贴着边缘锯切。

打开底板夹紧杆（17），将底板（6）朝电源线方向推动，直至限位。关闭夹紧杆，以锁定底板。

仅可在斜切角度为0度时利用移动后的底板（6）锯切。此外，不得使用防毛边压板（16）。

#### 锯屑吹净装置

利用锯屑吹净装置的气流可以清除切线上的锯屑。加工像木材、塑料等切屑去除量较大的材料时请接通锯屑吹净装置。为此，将开关（7）推到位置“1”。在连接有集尘装置的情况下加工金属时请关闭锯屑吹净装置。为此，将开关（7）推到位置“0”。

#### 投入使用

- ▶ **注意电源电压！** 电源的电压必须和电动工具铭牌上标示的电压一致。标记为230伏电动工具用220伏的电压可以驱动。

#### 接通LED工作灯

接通或关闭工作灯（12）时，请按压工作灯（1）按钮。

- ▶ 勿直视工作灯，强光会刺眼。

#### 接通/关闭（GST 140 CE）

- ▶ **请确保握住手柄时可以开启/关闭开关。**

接通电动工具时，需要向前推动电源开关（3），使开关上出现“1”符号。

关闭电动工具时，需要向后推动电源开关（3），使开关上出现“0”符号。

#### 接通/关闭（GST 140 BCE）

- ▶ **请确保握住手柄时可以开启/关闭开关。**

要 **接通** 电动工具，按压起停开关（3）。

要 **锁定** 起停开关（3），按住起停开关并向左或向右推动止动件（2）。

要**关闭**电动工具，松开起停开关（3）。起停开关（3）锁住时，请先按压，然后再松开。

#### 重启保护

重启保护功能可以避免电动工具在供电中断之后突然失控地重新启动。

如需再次使用，请将电源开关（3）置于已关闭的位置，然后重新接通电动工具。

#### 恒定电子装置

有了恒定电子装置，机器的冲击次数能够在空转和负载时都保持恒定。如此能够确保均匀的运作功率。

#### 控制冲击次数（GST 140 BCE）

可以无级调节已接通电动工具的冲击次数，视按压起停开关（3）的力道程度决定。

以较小的力按压起停开关（3）时，冲击次数较低。逐渐在开关上加压，冲击次数也会跟着提高。

#### 预选冲击次数

利用冲击次数预选调节轮（4）也可以在运行过程中预选所需的冲击次数。

正确的冲击次数必须视工件物料和工作状况而定。唯有实际操作才能找出最合适的冲击次数。

起锯时，或者锯割塑料、铝片时最好降低冲击次数。

以小的冲击次数长期工作之后，电动工具会变得很热。拆下锯片，让电动工具以最高冲击次数运作3分钟以加速冷却。

#### 工作提示

- ▶ **在电动工具上进行所有操作之前都必须从插座上拔出电源插头。**
- ▶ **当锯片被夹住时，请立即关闭电动工具。**
- ▶ **锯割小的或薄的工件时必须使用牢固的垫架或者使用锯台（附件）。**

锯切木材、刨花板、建筑材料等材料前应检查是否有异物，比如钉子、螺栓等类似物质，如果有的话，请清除。

#### 潜锯（见图片 L）

- ▶ **在切入式锯切工艺中，仅允许加工软材料，比如木材、石膏板等类似材料！**

潜锯时只能使用短的锯片。仅可在斜切角度为0°时进行潜锯。

将电动工具底板（6）的前边缘放到工件上，锯片（11）不要触碰到工件，然后接通。如果电动工具有冲击次数设定功能的话，必须选择最高冲击次数。用力地把电动工具压向工件，并让锯刀慢慢地潜入工件中。

底板（6）齐平地贴着工件后，就可沿着所需的切线继续切割。

### 冷却剂/润滑剂

锯割金属时由于物料会发热，必须沿着锯割线涂抹冷却剂或润滑剂。

## 维修和服务

### 维修和清洁

- ▶ 在电动工具上进行所有操作之前都必须从插座上拔出电源插头。
- ▶ 电动工具和通气孔必须随时保持清洁，以确保工作效率和工作安全。

如果必须更换连接线，务必把这项工作交给Bosch或者经授权的Bosch电动工具顾客服务执行，以避免危害机器的安全性能。

定期清洁锯片接头。此时必须先电动工具中拆下锯片，然后在平坦的表面上轻敲电动工具，以便抖落污垢。

电动工具如果沾满污垢，可能会影响机器的功能。因此，请勿从下方或在头顶上切割会产生大量粉尘的材料。

- ▶ 在某些极端使用环境下，如果可能的话一定要使用吸尘器。经常吹除通气孔中的污垢，并且要使用故障电流保护开关 (PRCD)。加工金属时可能在电动工具的内部堆积会导电的粉尘。这样可能会影响电动工具的安全绝缘性能。

如果出尘口堵塞，请关闭电动工具，取下集尘设备，清除灰尘和碎屑。

适时地用一滴油润滑导引轮 (10)。

定期检查导引轮(10)。如果已磨损，必须让经过授权的Bosch客户服务中心更换。

定期用渗透润滑油喷涂锯片架(15) (参见图片K)。

### 客户服务和应用咨询

本公司顾客服务处负责回答有关本公司产品的修理、维护和备件的问题。备件的展开图纸和信息也可查看：[www.bosch-pt.com](http://www.bosch-pt.com)  
博世应用咨询团队乐于就我们的产品及其附件问题提供帮助。

询问和订购备件时，务必提供机器铭牌上标示的10位数物品代码。

#### 香港和澳门特别行政区

罗伯特博世有限公司  
香港北角英皇道625号，21楼  
客户服务热线：+852 2101 0235  
传真：+852 2590 9762  
电子邮件：info@hk.bosch.com  
[www.bosch-pt.com.hk](http://www.bosch-pt.com.hk)

#### 制造商地址：

Robert Bosch Power Tools GmbH  
罗伯特·博世电动工具有限公司  
70538 Stuttgart / GERMANY  
70538 斯图加特 / 德国

#### 中国大陆

博世电动工具 (中国)  
有限公司 中国 浙江省 杭州市

滨江区 滨康路567号

102/1F 服务中心

邮政编码：310052

电话：(0571)8887 5566 / 5588

传真：(0571)8887 6688 x 5566# / 5588#

电邮：bsc.hz@cn.bosch.com

[www.bosch-pt.com.cn](http://www.bosch-pt.com.cn)

### 处理废弃物

必须以符合环保要求的方式回收再利用电动工具、附件和包装材料。



请勿将电动工具扔到生活垃圾中!

## 繁體中文

## 安全注意事項

### 電動工具一般安全注意事項

#### 警告

請詳讀工作臺及電動工具的  
所有安全警告與使用說明。若不  
遵照以下列出的指示，將可能導致電擊、著火和/  
或人員重傷。

保存所有警告和說明書以備查閱。

在所有警告中，「電動工具」此一名詞泛指：以市電驅動的（有線）電動工具或是以電池驅動的（無線）電動工具。

#### 工作場地的安全

- ▶ 保持工作場地清潔和明亮。混亂和黑暗的場地會引發事故。
- ▶ 不要在易爆環境，如有易燃液體、氣體或粉塵的環境下操作電動工具。電動工具產生的火花會點燃粉塵或氣體。
- ▶ 讓兒童和旁觀者離開後操作電動工具。注意力不集中會使您失去對工具的控制。

#### 電氣安全

- ▶ 電動工具插頭必須與插座相配。絕不能以任何方式改裝插頭。需接地的電動工具不能使用任何轉換插頭。未經改裝的插頭和相配的插座將減少電擊危險。
- ▶ 避免人體接觸接地表面，如管道、散熱片和冰箱。如果您身體接地會增加電擊危險。
- ▶ 不得將電動工具暴露在雨中或潮濕環境中。水進入電動工具將增加電擊危險。
- ▶ 不得濫用電線。絕不能用電線搬運、拉動電動工具或拔出其插頭。使電線遠離熱源、油、銳利邊緣或移動零件。受損或纏繞的軟線會增加電擊危險。

- ▶ 當在戶外使用電動工具時，使用適合戶外使用的延長線。適合戶外使用的軟線，將減少電擊危險。
- ▶ 如果在潮濕環境下操作電動工具是不可避免的，應使用剩餘電流動作保護器（RCD）。使用RCD可降低電擊危險。

#### 人身安全

- ▶ 保持警覺，當操作電動工具時關注所從事的操作並保持清醒。當您感到疲倦，或在有藥物、酒精或治療反應時，不要操作電動工具。在操作電動工具時瞬間的疏忽會導致嚴重人身傷害。
- ▶ 使用個人防護裝置。始終佩戴護目鏡。安全裝置，諸如適當條件下使用防塵面具、防滑安全鞋、安全帽、聽力防護等裝置能減少人身傷害。
- ▶ 防止意外起動。確保開關在連接電源和/或電池盒、拿起或搬運工具時處於關閉位置。手指放在已接通電源的開關上或開關處於接通時插入插頭可能會導致危險。
- ▶ 在電動工具接通之前，拿掉所有調節鑰匙或扳手。遺留在電動工具旋轉零件上的扳手或鑰匙會導致人身傷害。
- ▶ 手不要伸展得太長。時刻注意立足點和身體平衡。這樣在意外情況下能很好地控制電動工具。
- ▶ 著裝適當。不要穿寬鬆衣服或佩戴飾品。讓您的衣物及頭髮遠離運動部件。寬鬆衣服、佩飾或長髮可能會捲入運動部件中。
- ▶ 如果提供了與排屑、集塵設備連接用的裝置，要確保他們連接完好且使用得當。使用這些裝置可減少塵屑引起的危險。
- ▶ 切勿因經常使用工具所累積的熟練感而過度自信，輕忽工具的安全守則。任何一個魯莽的舉動都可能瞬間造成人員重傷。

#### 電動工具使用和注意事項

- ▶ 不要濫用電動工具，根據用途使用適當的電動工具。選用適當設計的電動工具會使您工作更有效、更安全。
- ▶ 如果開關不能開啟或關閉工具電源，則不能使用該電動工具。不能用開關來控制的電動工具是危險的且必須進行修理。
- ▶ 在進行任何調整、更換配件或貯存電動工具之前，必須從電源上拔掉插頭並/或取出電池盒。這種防護性措施將減少工具意外起動的危險。
- ▶ 將閒置不用的電動工具貯存在兒童所及範圍之外，並且不要讓不熟悉電動工具或對這些說明不瞭解的人操作電動工具。電動工具在未經培訓的用戶手中是危險的。
- ▶ 保養電動工具與配備。檢查運動件是否調整到位或卡住，檢查零件破損情況和影響電動工具運行的其他狀況。如有損壞，電動工具應在使用前修理好。許多事故由維護不良的電動工具引發。
- ▶ 保持切削刀具鋒利和清潔。保養良好的有鋒利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
- ▶ 按照使用說明書，考慮作業條件和進行的作業來使用電動工具、配件和工具的刀頭等。將電動工

具用於那些與其用途不符的操作可能會導致危險。

- ▶ 把手及握持區應保持乾燥、潔淨，且不得沾染任何油液或油脂。易滑脫的把手及握持區將無法讓您在發生意外狀況時安全地抓緊並控制工具。

#### 檢修

- ▶ 將您的電動工具送交專業維修人員，必須使用同樣的備件進行更換。這樣將確保所維修的電動工具的安全性。

#### 線鋸機安全注意事項

- ▶ 進行作業時，負責進行切割的配件可能會碰觸到隱藏的配線或電動工具的電線，請從絕緣處把處拿持電動工具。負責進行切割的配件若是觸及「導電」電線，可能導致電動工具外露的金屬部件「導電」，進而使操作人員遭受電擊。
- ▶ 請用夾具或其他可行方式將工件穩固地架在可靠平台上。用手握持工件或將它貼靠在您身上會因無法確實固定而導致失控。
- ▶ 雙手必須遠離鋸割範圍，手不可以握在工件下端。如果不小心碰觸了鋸片可能被割傷。
- ▶ 先啟動電動工具後再把工具放置在工件上切割。如果電動工具被夾在工件中，會有反彈的危險。
- ▶ 請注意：進行鋸切時，請將底座穩固地貼靠在平面上。鋸片如果歪斜，則可能斷裂或造成反彈。
- ▶ 工作告一段落時，必須先關閉電動工具並等待機器完全靜止後，才可以從鋸縫中抽出鋸刀。如此不但可以防止反彈，而且可以防止放置機器時發生危險。
- ▶ 必須等待電動工具完全靜止後才能將它放下。嵌件工具可能卡住而使電動工具失控。
- ▶ 只能使用未受損、功能正常的鋸片。彎曲或變鈍的鋸片可能斷裂，對鋸痕造成負面影響或導致反彈。
- ▶ 關機後不可以側壓刀片來制止仍然繼續轉動的刀片。鋸刀可能因此受損、斷裂或者造成反彈。
- ▶ 使用合適的偵測裝置偵察隱藏的電線，或者向當地的相關單位尋求支援。接觸電線可能引起火災並讓操作者觸電。若損壞瓦斯管會引起爆炸。鑿穿水管不僅會造成嚴重的財物損失，也可能導致觸電。

#### 產品和功率描述



請詳讀所有安全注意事項和指示。如未遵守安全注意事項與指示，可能導致火災、人員遭受電擊及/或重傷。

請留意操作說明書中最前面的圖示。

#### 依規定使用機器

本機器可以在穩固的底墊上，進行切割、挖割。適用的材料包括木材、塑膠、金屬、陶片和橡膠等。本機器不僅可鋸直線，它還能鋸曲線，其最大斜鋸角可達 45°。請使用本公司推薦的鋸片。



## 插圖上的機件

機件的編號和電動工具詳解圖上的編號一致。

- (1) 工作燈按鈕
- (2) 起停開關鎖扣 (GST 140 BCE)
- (3) 起停開關
- (4) 衝擊次數設定轉鈕
- (5) 塑膠滑板
- (6) 底座
- (7) 鋸屑噴吹開關
- (8) 振蕩調整桿
- (9) 用以退出鋸片的 SDS 扳片
- (10) 導引輪
- (11) 鋸片<sup>A)</sup>

- (12) 工作燈
- (13) 防割傷裝置
- (14) 把手 (絕緣握柄)
- (15) 鋸片座
- (16) 防毛邊壓板
- (17) 底座的緊固扳桿
- (18) 底座螺柱
- (19) 鋼製滑座<sup>A)</sup>
- (20) 吸塵保護遮罩
- (21) 吸塵接管
- (22) 吸塵管<sup>A)</sup>
- (23) 斜鋸角刻度尺

A) 圖表或說明上提到的配件，並不包含在基本的供貨範圍中。本公司的配件清單中有完整的配件供應項目。

## 技術性數據

| 線鋸機                         |       | GST 140 CE    | GST 140 BCE   |
|-----------------------------|-------|---------------|---------------|
| 產品機號                        |       | 3 601 E14 0.. | 3 601 E15 0.. |
| 衝擊次數調控                      |       | ●             | ●             |
| 電子穩定控制系統                    |       | ●             | ●             |
| 額定輸入功率                      | W     | 720           | 720           |
| 無負載轉速 $n_0$                 | 次 / 分 | 800-2800      | 800-2800      |
| 衝程                          | mm    | 26            | 26            |
| 最大鋸切深度                      |       |               |               |
| - 在木材上                      | mm    | 140           | 140           |
| - 在鋁材上                      | mm    | 20            | 20            |
| - 在鋼材上 (非合金)                | mm    | 10            | 10            |
| 鋸角 (左 / 右) 最大               | °     | 45            | 45            |
| 重量符合 EPTA-Procedure 01:2014 | kg    | 2.2           | 2.3           |
| 絕緣等級                        |       | □/II          | □/III         |

本說明書提供的參數是以 230 伏特為依據，於低電壓地區，此數據有可能不同。

## 安裝

- ▶ 維修電動工具或換裝零、配件之前，務必從插座上拔出插頭。

### 安裝 / 更換鋸片

- ▶ 安裝或更換嵌件工具時務必穿戴防護手套。嵌件工具極為銳利，而且長時間使用後可能發燙。

### 選擇鋸片

本說明書的最後面另外刊錄了建議使用之鋸片一覽表。僅能裝入單耳柄鋸片 (T 柄鋸片)。鋸片長度不得超過預定鋸線。

在狹小的彎角上鋸切時應要使用窄型鋸片。

### 安裝鋸片 (請參考圖 A)

- ▶ 請於裝入前清潔鋸片柄部。柄部若髒污即無法牢固固定。

使鋸片 (11) 的鋸齒朝鋸切方向，然後將它推入，直至卡進鋸片座 (15) 內。

安裝鋸片時請注意：鋸片刀背要架在導引輪 (10) 的溝槽中。

- ▶ 檢查鋸片是否已經裝牢。鬆動的鋸刀可能掉落並造成您受傷。

### 彈出鋸片 (請參考圖 B)

- ▶ 彈出鋸片時千萬要握好電動工具，不可以讓彈出的鋸片傷害旁人或動物。

將 SDS 扳片 (9) 往防割傷裝置 (13) 的方向轉到底 (即往前)。於是鋸片隨即鬆開並彈出。

### 校正底座 (請參考圖 C - D)

以 0° 斜鋸角進行鋸切時，若底座 (6) 與鋸片 (11) 之間並非呈九十度直角，則必須重新校正底座：

- 將鋸片 (11) 裝到鋸片座 (15) 上。
- 從前方將防毛邊壓板 (16) 推入至底座 (6) 中。
- 如圖 C 所示，將另一支短鋸片 (11) 裝進防毛邊壓板的前方開口。

- 拉開底座的緊固扳桿 (17)。
- 順時針或逆時針轉動底座的螺栓 (18)，使已裝入的兩支鋸片剛好呈一直線。
- 將底座的緊固扳桿 (17) 扣緊。
- 將鋸片 (11) 從防毛邊壓板 (16) 中取出。

### 滑座 (請參考圖 E)

底座 (6) 的塑膠滑板 (5) 可降低脆弱表面刮花之風險。加工金屬時，請使用鋼製滑座 (19)。

若要裝上鋼製滑座 (19)，請從前方將它套到底座 (6) 上即可。

塑膠滑板 (5) 若已磨耗，請更換之。

### 防毛邊壓板 (請參考圖 F)

防毛邊壓板 (16) (配件) 可在鋸切木材時防止工件表面被扯裂。防毛邊壓板僅適用於特定種類的鋸片，且鋸角必須為 0°。使用防毛邊壓板進行鋸切時，不得將底座 (6) 往後移動在接近邊緣處進行鋸切。

從前方將防毛邊壓板 (16) 推入底座 (6) 中。

### 吸除廢塵 / 料屑

含鉛顏料、部分木材種類、礦石和金屬的加工廢塵有害健康。機器操作者或施工現場附近的人員如果接觸、吸入這些廢塵，可能會引發過敏反應或感染呼吸道疾病。

某些塵埃 (例如加工橡木或山毛櫸的廢塵) 可能致癌，特別是與處理木材的添加劑 (例如木材的防腐劑等) 結合之後。唯有受過專業訓練的人才能夠進行含石棉材料的加工。

- 儘可能使用適合物料的吸塵裝置。
- 工作場所要保持空氣流通。
- 建議佩戴 P2 過濾等級的口罩。

請留意並遵守貴國的物料加工相關法規。

- ▶ 避免讓工作場所堆積過多的塵垢。塵埃容易被點燃。

### 保護遮罩 (請參考圖 G)

為本電動工具連接吸塵裝置之前，請先安裝保護遮罩 (20)。

將保護遮罩 (20) 套在電動工具上，使固定座卡入至防割傷裝置 (13) 上。

進行不需吸塵之作業或是進行斜鋸時，請取下保護遮罩 (20)。此時，請您將保護遮罩往前從防割傷裝置 (13) 上拔出。

### 連接吸塵裝置 (請參考圖 H - I)

將吸塵接管 (21) 插入底座的開口 (6) 內。

請注意：吸塵接管上的凸塊應如圖 H 所示，卡進底座 (6) 的對應開口中。

將吸塵管 (22) (配件) 插到吸塵接管 (21) 上。將吸塵管 (22) 與吸塵器連接起來 (配件)。

本手冊於結尾處另外刊錄了連接不同類型吸塵器的操作概覽。

為確保獲取最佳吸塵效果，如有可能請儘量裝上防毛邊壓板 (16)。

若已連接吸塵裝置，請將鋸屑噴吹裝置關掉。

根據工件材質選擇合適的吸塵器。

吸集可能危害健康、可能致癌或乾燥的廢塵時，務必使用特殊吸塵器。

## 操作

### 操作模式

- ▶ 維修電動工具或換裝零、配件之前，務必從插座上拔出插頭。

### 調整振蕩功能

本機器有四個振蕩檔位，可根據加工物料適度調整鋸切速度、鋸切功率並產生最好的鋸切效果。

即使是在工具運作期間，亦可利用調整桿 (8) 調整振蕩。

|        |     |
|--------|-----|
| 檔位 0   | 無振蕩 |
| 檔位 I   | 小振蕩 |
| 檔位 II  | 中振蕩 |
| 檔位 III | 大振蕩 |

需實際操作才能試出各種應用的理想振蕩檔位。以下設定建議僅供參考：

- 振蕩檔位越小，甚至是將振蕩功能完全關閉，鋸緣也就越細越乾淨。
- 加工薄片型材料時 (例如金屬片)，請關閉振蕩功能。
- 在硬質材料 (例如鋼材) 上作業時，請使用低檔振蕩。
- 鋸切軟質材料，或順著木紋鋸切木材時，您可將振蕩調至最大進行加工。

### 調整斜鋸角 (請參考圖 J)

底座 (6) 可往右或往左翻旋至最大 45°，以進行斜鋸。

進行斜鋸時，不可使用保護遮罩 (20)、吸塵接管 (21) 以及防毛邊壓板 (16)。

- 請將吸塵接管 (21) 稍微往上推，然後將它從底座 (6) 中拔出。
- 取下保護遮罩 (20) 和防毛邊壓板 (16)。
- 拉開底座的緊固扳桿 (17) 然後將底座 (6) 輕輕往電源線的方向推。
- 底座左右兩側設有多個卡止點，可讓您精準設定斜鋸角。請依照刻度 (23) 將底座 (6) 移擺至所需位置。此外也可以使用量角規設成其它角度。
- 接著再將底座 (6) 往鋸片 (11) 方向推到底。
- 將緊固扳桿 (17) 扣緊，即可將底座固定在您調好的位置上。

### 移動底座 (請參考圖 J)

在接近邊緣處進行鋸切時，可將底座 (6) 往後移動。

拉開底座的緊固扳桿 (17) 然後將底座 (6) 往電源線的方向推到底。將緊固扳桿扣緊，即可固定住底座的位置。

底座 (6) 移位後，僅能以 0° 斜鋸角進行鋸切。此外，也禁止使用防毛邊壓板 (16)。

### 鋸屑噴吹裝置

利用鋸屑噴吹裝置的氣流，即可讓鋸切線保持乾淨，不會堆積塵屑。

在會生成大量塵屑的木材、塑膠等類似材料上進行加工時，請開啟鋸屑噴吹裝置。其做法是：將開關 (7) 推至位置 [1]。

當您在金屬材料上進行加工或是已連接吸塵裝置時，請關掉鋸屑噴吹裝置。其做法是：將開關 (7) 推至位置 [0]。

### 操作機器

- ▶ 請注意電源電壓！電源的電壓必須和電動工具銘牌上標示的電壓一致。標示為 230 V 的電動工具亦可接上 220 V 電源。

### 開啟工作燈

若要開啟或關閉工作燈 (12)，請按一下工作燈按鈕 (1)。

- ▶ 勿直視工作燈，強光會刺眼。

### 啟動 / 關閉 (GST 140 CE)

▶ 請確定您不用放開把手，就能操作起停開關。

若要啟動電動工具，請將起停開關 (3) 往前推，此時開關上出現的符號是 [1]。

若要關閉電動工具，請將起停開關 (3) 往後推，此時開關上會出現 [0] 符號。

### 啟動 / 關閉 (GST 140 BCE)

▶ 請確定您不用放開把手，就能操作起停開關。

若要啟動電動工具：按下起停開關 (3)。

若要固定起停開關 (3) 的位置，請將它按住不放並同時將鎖扣 (2) 往右或往左推。

若要關閉電動工具，放開起停開關 (3) 即可。起停開關 (3) 的位置若是已被鎖定，請按一下該開關然後放開。

### 防止再起動功能

防止再起動功能可以避免電動工具在供電中斷之後，突然失控地再度起動。

若想要讓工具機重新運轉，請將起停開關 (3) 移至關閉位置，然後再重新啟動電動工具。

### 電子穩定控制系統

有了電子穩定控制系統，機器的衝擊次數能夠在空轉和負載時都保持恆定，以確保運作功率保持一致。

### 調控衝擊次數 (GST 140 BCE)

您可為已啟動的電動工具無段調控轉速，衝擊次數是由按壓起停開關 (3) 的深度而定。

輕按起停開關 (3) 時，衝擊次數較少。按得越緊衝擊次數越多。

### 設定衝擊次數

利用衝擊次數設定轉鈕 (4)，即可按照需求預設衝擊次數並於工具運作期間變更。

正確的衝擊次數必須視工件物料和工作狀況而定。

唯有實際操作才能找出最合適的衝擊次數。

將鋸片放到工件上時以及鋸切塑膠、鋁片時，建議您降低衝擊次數。

以較少的衝擊次數長時間加工後，電動工具會變得很快。拆下鋸片，讓電動工具以最高衝擊次數運作 3 分鐘以加速冷卻。

### 作業注意事項

- ▶ 維修電動工具或換裝零、配件之前，務必從插座上拔出插頭。

- ▶ 如果鋸片被夾住了，請立刻關閉電動工具的電源。

- ▶ 鋸切小的或薄的工件時必須使用牢固的墊架或者使用鋸臺 (配件)。

在鋸進木材、塑合板、建材等物的內部前，請先確認有無異物 (例如鐵釘、螺絲等)，如有必要請將它移除。

### 潛鋸 (請參考圖 L)

- ▶ 僅加工木材、石膏板等這類的軟性材料時可進行穿刺切割！

潛鋸時只能使用短型鋸片。僅能以 0° 斜鋸角進行潛鋸。

將電動工具的底座 (6) 前緣放到工件上，但不要让鋸片 (11) 接觸到工件，然後啟動機器。如果電動工具備有衝擊次數調控功能的話，必須選擇最高衝擊次數。用力地把電動工具壓向工件，並讓鋸片慢慢地潛入工件中。

待底座 (6) 完全貼靠在工件上的時候，便立刻沿著預計完工的鋸割線繼續鋸切。

### 冷卻劑 / 潤滑劑

鋸切金屬時由於物料會變熱，必須在鋸割線上塗抹冷卻劑或潤滑劑。

## 維修和服務

### 維修和清潔

- ▶ 維修電動工具或換裝零、配件之前，務必從插座上拔出插頭。

- ▶ 電動工具和通風口都必須保持清潔，這樣才能夠提高工作品質和安全性。

如果必須更換連接線，請務必交由 Bosch 或者經授權的 Bosch 電動工具顧客服務執行，以避免危害機器的安全性能。

定期清潔鋸片接頭。此時必須先從電動工具中拆下鋸片，並且在平坦表面上輕敲電動工具，以便抖落塵垢。

電動工具如果沾滿污垢，可能會影響機器的功能。請勿從下方或從高於頭部的位置鋸切會生成大量粉塵的材料。

- ▶ 在某些極端操作環境下，如果有可能請務必使用吸塵裝備。時常將通氣孔上累積的塵垢噴吹乾淨，並在前端加設漏電斷路器 (PRCD)。加工金屬時電動工具內部可能堆積會導電的廢塵。這樣可能會影響電動工具的安全絕緣性能。

如果出屑口堵塞，請關閉電動工具、取下吸塵裝置並清除粉塵和碎屑。

適時地用一滴油潤滑導引輪 (10)。

定期檢查導引輪 (10)。如果確定導引輪已經損壞，必須把機器交給經過授權的 Bosch 客戶服務中心更換導引輪。

應定期在鋸片座 (15) 上噴灑去污除銹劑 (請參考圖 K)。

### 顧客服務處和顧客諮詢中心

本公司顧客服務處負責回答有關本公司產品的維修、維護和備用零件的問題。以下的網頁中有分解圖和備用零件相關資料：[www.bosch-pt.com](http://www.bosch-pt.com)

如果對本公司產品及其配件有任何疑問，博世應用諮詢小組很樂意為您提供協助。

當您需要諮詢或訂購備用零件時，請務必提供本產品型號銘牌上 10 位數的產品機號。

#### 台灣

台灣羅伯特博世股份有限公司

建國北路一段90號6樓

台北市10491

電話：(02) 2515 5388

傳真：(02) 2516 1176

[www.bosch-pt.com.tw](http://www.bosch-pt.com.tw)

#### 製造商地址：

Robert Bosch Power Tools GmbH

羅伯特·博世電動工具有限公司

70538 Stuttgart / GERMANY

70538 斯圖加特/德國

### 廢棄物處理

必須以符合環保的方式，回收再利用損壞的機器、配件和廢棄的包裝材料。



不可以把電動工具丟入一般的家庭垃圾中。

## 한국어

### 안전 수칙

#### 전동공구 일반 안전 수칙

##### 경고

본 전동공구와 함께 제공된 모든 안전경고, 지시사항, 그림 및

사양을 숙지하십시오. 다음의 지시 사항을 준수하지 않으면 감전, 화재, 또는 심각한 부상을 초래할 수 있습니다.

앞으로 참고할 수 있도록 이 안전수칙과 사용 설명서를 잘 보관하십시오.

다음에서 사용되는 "전동공구"라는 개념은 전원에 연결하여 사용하는 (전선이 있는) 전동 기기나 배터

리를 사용하는 (전선이 없는) 전동 기기를 의미합니다.

#### 작업장 안전

- ▶ **작업장을 항상 깨끗이 하고 조명을 밝게 하십시오.** 작업장 환경이 어수선하거나 어두우면 사고를 초래할 수 있습니다.
- ▶ **가연성 유체, 가스 또는 분진이 있어 폭발 위험이 있는 환경에서 전동공구를 사용하지 마십시오.** 전동공구는 분진이나 증기에 점화하는 스파크를 일으킬 수 있습니다.
- ▶ **전동공구를 사용할 때 구경꾼이나 어린이 혹은 다른 사람이 작업장에 접근하지 못하게 하십시오.** 다른 사람이 주의를 산만하게 하면 기기에 대한 통제력을 잃기 쉽습니다.

#### 전기에 관한 안전

- ▶ **전동공구의 전원 플러그가 전원 콘센트에 잘 맞아야 합니다.** 플러그를 절대 변경시켜서는 안 됩니다. (접지된) 전동공구를 사용할 때 어댑터 플러그를 사용하지 마십시오. 변형되지 않은 플러그와 잘 맞는 콘센트를 사용하면 감전의 위험을 줄일 수 있습니다.
- ▶ **파이프 관, 라디에이터, 레인지, 냉장고와 같은 접지 표면에 몸이 닿지 않도록 하십시오.** 몸에 닿을 경우 감전될 위험이 높습니다.
- ▶ **전동공구를 비에 맞지 않게 하고 습기 있는 곳에 두지 마십시오.** 전동공구에 물이 들어가면 감전될 위험이 높습니다.
- ▶ **전원 코드를 잘못 사용하는 일이 없도록 하십시오.** 전원 코드를 잡고 전동공구를 운반해서는 안 되며, 콘센트에서 전원 플러그를 뽑을 때 전원 코드를 잡아 당겨서는 절대로 안 됩니다. 전원 코드가 열과 오일에 접촉하는 것을 피하고, 날카로운 모서리나 기기의 가동 부위에 닿지 않도록 주의 하십시오. 손상되거나 영긴 전원 코드는 감전을 유발할 수 있습니다.
- ▶ **실외에서 전동공구로 작업할 때는 실외용으로 적당한 연장 전원 코드만을 사용하십시오.** 실외용 연장 전원 코드를 사용하면 감전의 위험을 줄일 수 있습니다.
- ▶ **전동공구를 습기 찬 곳에서 사용해야 할 경우에는 누전 차단기를 사용하십시오.** 누전 차단기를 사용하면 감전 위험을 줄일 수 있습니다.

#### 사용자 안전

- ▶ **신중하게 작업하며, 전동공구를 사용할 때 경솔하게 행동하지 마십시오.** 피로한 상태이거나 약물 복용 및 음주한 후에는 전동공구를 사용하지 마십시오. 전동공구를 사용할 때 잠시라도 주의가 산만해지면 중상을 입을 수 있습니다.
- ▶ **작업자 안전을 위한 장치를 사용하십시오.** 항상 보안경을 착용하십시오. 전동공구의 종류와 사용에 따라 먼지 보호 마스크, 미끄러지지 않는 안전화, 안전모 또는 귀마개 등의 안전한 복장을 하면 상해의 위험을 줄일 수 있습니다.
- ▶ **실수로 기기가 작동되지 않도록 주의하십시오.** 전동공구를 전원에 연결하거나 배터리를 끼우기 전에, 혹은 기기를 들거나 운반하기 전에, 전원 스



- 위치가 꺼져 있는지 다시 확인하십시오. 전동공구를 운반할 때 전원 스위치가 손가락을 대거나 전원 스위치가 켜진 상태에서 전원을 연결하면 사고 위험이 높습니다.
- ▶ 전동공구를 사용하기 전에 조절하는 톨이나 키 등을 빼 놓으십시오. 회전하는 부위에 있는 톨이나 키로 인해 상처를 입을 수 있습니다.
  - ▶ 자신을 과신하지 마십시오. 불안정한 자세를 피하고 항상 평형을 이룬 상태로 작업하십시오. 안정된 자세와 평형한 상태로 작업해야만이 의외의 상황에서도 전동공구를 안전하게 사용할 수 있습니다.
  - ▶ 알맞은 작업복을 입으십시오. 험렁한 복장을 하거나 장신구를 착용하지 마십시오. 머리카락이 가동하는 기기 부위에 가까이 닿지 않도록 주의하십시오. 험렁한 복장, 장신구 혹은 긴 머리는 가동 부위에 말려 사고를 초래할 수 있습니다.
  - ▶ 분진 추출장치나 수거장치의 조립이 가능한 경우, 이 장치가 연결되어 있는지, 제대로 작동이 되는지 확인하십시오. 이러한 분진 추출장치를 사용하면 분진으로 인한 사고 위험을 줄일 수 있습니다.
  - ▶ 톨을 자주 사용한다고 해서 안주하는 일이 없게 하고 공구의 안전 수칙을 무시하지 않도록 하십시오. 부주의하게 취급하여 순간적으로 심각한 부상을 입을 수 있습니다.

#### 전동공구의 올바른 사용과 취급

- ▶ 기기를 과부하 상태에서 사용하지 마십시오. 작업할 때 이에 적당한 전동공구를 사용하십시오. 알맞은 전동공구를 사용하면 지정된 성능 한도 내에서 더 효율적으로 안전하게 작업할 수 있습니다.
  - ▶ 전원 스위치가 고장 난 전동공구를 사용하지 마십시오. 전원 스위치가 작동되지 않는 전동공구는 위험하므로, 반드시 수리를 해야 합니다.
  - ▶ 전동공구를 조정하거나 액세서리 부품 교환 혹은 공구를 보관할 때, 항상 전원 콘센트에서 플러그를 미리 빼어 놓거나 배터리를 분리하십시오. 이러한 조치는 실수로 전동공구가 작동하게 되는 것을 예방합니다.
  - ▶ 사용하지 않는 전동공구는 어린이 손이 닿지 않는 곳에 보관하고, 전동공구 사용에 익숙지 않거나 이 사용 설명서를 읽지 않은 사람은 기기를 사용해서는 안됩니다. 경험이 없는 사람이 전동공구를 사용하면 위험합니다.
  - ▶ 전동공구 및 액세서리를 조심스럽게 관리하십시오. 가동 부위가 하자 없이 정상적인 기능을 하는지, 걸리는 부위가 있는지, 혹은 전동공구의 기능에 중요한 부품이 손상되지 않았는지 확인하십시오. 손상된 기기의 부품은 전동공구를 다시 사용하기 전에 반드시 수리를 맡기십시오. 제대로 관리하지 않은 전동공구의 경우 많은 사고를 유발합니다.
  - ▶ 절단 공구를 날카롭고 깨끗하게 관리하십시오. 날카로운 절단면이 있고 잘 관리된 절단공구는 걸리는 경우가 드물고 조절하기도 쉽습니다.
- ▶ 전동공구, 액세서리, 장착하는 공구 등을 사용할 때, 이 지시 사항과 특별히 기종 별로 나와있는 사용 방법을 준수하십시오. 이때 작업 조건과 실시하려는 작업 내용을 고려하십시오. 원래 사용 분야가 아닌 다른 작업에 전동공구를 사용할 경우 위험한 상황을 초래할 수 있습니다.
  - ▶ 손잡이 및 잡는 면을 건조하게 유지하고, 오일 및 그리스가 묻어 있지 않도록 깨끗하게 하십시오. 손잡이 또는 잡는 면이 미끄러우면 예상치 못한 상황에서 안전한 취급 및 제어가 어려워집니다.

#### 서비스

- ▶ 전동공구 수리는 반드시 전문 인력에게 맡기고, 수리 정비 시 부쉬 순정 부품만을 사용하십시오. 그렇게 함으로써 기기의 안전성을 오래 유지할 수 있습니다.

#### 직소 관련 안전 수칙

- ▶ 절단용 액세서리가 숨겨진 배선 또는 코드를 접촉할 가능성이 있는 작업을 수행할 경우, 전동공구의 절연된 손잡이 면만 잡으십시오. 절단용 액세서리가 "전류가 흐르는" 전선에 접촉되면, 전동공구의 노출된 금속 부분에 "전류가 흐르는" 상태로 만들어 작업자가 감전될 수 있습니다.
- ▶ 클램프 등을 사용하여 가공물을 작업대에 안전하게 고정하고 받쳐주십시오. 가공물을 손으로 잡거나 몸쪽을 향하도록 잡으면 불안정한 상태가 되어 통제력을 잃을 수도 있습니다.
- ▶ 톨 쪽으로 손을 가까이 대지 마십시오. 작업물의 아래쪽을 잡지 마십시오. 톨날과 접하게 되면 부상을 입을 수 있습니다.
- ▶ 전동공구를 켜 상태에서만 작업물에 서서히 접근하십시오. 그렇지 않으면 톨날이 작업물에 걸리면서 반동이 생길 위험이 있습니다.
- ▶ 톨 작업 시 밀판이 안전하게 밀착되어 있는지 확인하십시오. 톨날이 걸려 있으면 부러지거나 반동이 생길 수 있습니다.
- ▶ 작업을 마치고 나서 전동공구의 전원을 끄고 기기가 완전히 정지된 후에 절단면에서 톨날을 빼내십시오. 이렇게 하면 반동이 생기는 것을 방지할 수 있으며 전동공구를 안전하게 내려 놓을 수 있습니다.
- ▶ 전동공구를 내려놓기 전에 기기가 완전히 멈추었는지 확인하십시오. 삽입공구가 걸리거나 전동공구에 대한 통제가 어려워질 수 있습니다.
- ▶ 반드시 손상되지 않고 결함이 없는 톨날만 사용하십시오. 휘거나 날카롭지 않은 톨날이 부러져 절단 작업을 방해하거나 반동을 유발할 수 있습니다.
- ▶ 전원을 끈 후 옆에서 톨날을 돌려 정지해서는 안됩니다. 이로 인해 톨날이 손상되거나 부러질 수 있으며 혹은 반동을 유발할 수 있습니다.
- ▶ 보이지 않는 부위에 에너지 배선 및 배관 여부를 확인하려면 적당한 탐지기를 사용하거나 담당 전력 공급회사에 문의하십시오. 전선에 접하게 되면 화재나 전기 충격을 야기할 수 있습니다. 가스관을 손상시키면 폭발 위험이 있습니다. 수도관

을 파손하게 되면 재산 피해를 유발하거나 전기 충격을 야기할 수 있습니다.

## 제품 및 성능 설명



**모든 안전 수칙과 지침을 숙지하십시오.**  
다음의 안전 수칙과 지침을 준수하지 않으면 화재 위험이 있으며 감전 혹은 충상을 입을 수 있습니다.

사용 설명서 앞 부분에 제시된 그림을 확인하십시오.

### 규정에 따른 사용

본 전동공구는 목재, 플라스틱, 금속, 세라믹판 그리고 고무 재제를 단단한 작업대 위에 고정시킨 상태에서 절단선을 긋는 작업이나 절단 작업을 하는 데 사용해야 합니다. 마이터 각 45° 이하의 직선 및 곡선 방향 절단에 적합합니다. 톱날 선택에 대한 권장 자료를 참고하십시오.

### 제품의 주요 명칭

제품의 주요 명칭에 표기되어 있는 번호는 기기 그림이 나와있는 면을 참고하십시오.

- (1) 작업 램프 버튼
- (2) 전원 스위치 잠금 버튼(GST 140 BCE)
- (3) 전원 스위치

- (4) 스트로크 수 설정용 조정 휠
- (5) 플라스틱 가이드 판
- (6) 밀판
- (7) 톱밥 분출장치 스위치
- (8) 오비탈 작동 조절 레버
- (9) 톱날 해제용 SDS 레버
- (10) 가이드 롤러
- (11) 톱날<sup>A)</sup>
- (12) 작업 램프
- (13) 안전핀
- (14) 손잡이(절연된 손잡이 부위)
- (15) 톱날 홀더
- (16) 작업 표면 보호대
- (17) 밀판 고정 레버
- (18) 밀판 나사
- (19) 철재 슬라이딩 슈<sup>A)</sup>
- (20) 흡입 장치용 먼지 커버
- (21) 흡입 연결 부위
- (22) 흡입 호스<sup>A)</sup>
- (23) 마이터 각도용 눈금

A) 도면이나 설명서에 나와있는 액세서리는 표준 공급품에 속하지 않습니다. 전체 액세서리는 저희 액세서리 프로그램을 참고하십시오.

### 제품 사양

| 직소                            |                   | GST 140 CE           | GST 140 BCE          |
|-------------------------------|-------------------|----------------------|----------------------|
| 제품 번호                         |                   | <b>3 601 E14 0..</b> | <b>3 601 E15 0..</b> |
| 스트로크 수 제어                     |                   | ●                    | ●                    |
| 일정 속도 전자 제어 장치                |                   | ●                    | ●                    |
| 소비 전력                         | W                 | 720                  | 720                  |
| 공회전 스트로크 수 $n_0$              | min <sup>-1</sup> | 800-2800             | 800-2800             |
| 스트로크                          | mm                | 26                   | 26                   |
| 최대 절단 깊이                      |                   |                      |                      |
| - 목재                          | mm                | 140                  | 140                  |
| - 알루미늄                        | mm                | 20                   | 20                   |
| - 강(비합금)                      | mm                | 10                   | 10                   |
| 절단 각도(좌/우) 최대                 | °                 | 45                   | 45                   |
| EPTA-Procedure 01:2014에 따른 중량 | kg                | 2.2                  | 2.3                  |
| 보호 등급                         |                   | □/II                 | □/II                 |

자료는 정격전압 [U] 230 V를 기준으로 한 것입니다. 전압이 다른 경우 및 국가별 사양에 따라 변동이 있을 수 있습니다.

### 조립

▶ 전동공구를 보수 정비하기 전에 반드시 콘센트에 서 전원 플러그를 빼십시오.

### 톱날 끼우기/교환하기

▶ 톱날을 조립 또는 교체할 경우 보호 장갑을 착용하십시오. 톱날은 날카로우며, 장시간 사용하면 뜨거워질 수 있습니다.

### 톱날 선택하기

추천하는 톱날 목록은 본 설명서의 마지막 부분에 나와 있습니다. 옆 돌출길이 1개인 톱날(T자형)

만 사용하십시오. 톱날은 절단하려는 깊이보다 길어서는 안 됩니다.

좁은 모서리 절단 시 가는 톱날을 사용하십시오.

### 톱날 끼우기(그림 A 참조)

▶ 톱날을 끼우기 전에 톱날의 생크를 깨끗이 닦으십시오. 생크가 깨끗하지 않으면, 안전하게 고정되지 않을 수 있습니다.

톱니를 절단 방향으로 하여 톱날 (11) 을 톱날 홀더 (15) 안으로 걸리는 소리가 날 때까지 밀어 넣습니다.

톱날을 끼울 때 톱날 등 부위가 가이드 롤러 (10) 의 홈에 위치하도록 하십시오.

▶ 톱날이 제대로 끼워졌는지 확인해 보십시오. 느슨하게 걸린 톱날은 빠질 수 있으며 이로 인해 작업자가 상해를 입을 수 있습니다.

### 톱날 빼기(그림 B 참조)

▶ 톱날을 뺄 때 빠지는 톱날로 인해 사람이나 동물이 다치지 않도록 하여 전동공구를 잡으십시오.

SDS 레버 (9) 를 안전핀 (13) 방향으로 앞쪽 끝까지 돌리십시오. 톱날이 풀리면서 빠져 나옵니다.

### 밀판 조정하기(그림 C-D 참조)

마이터 각도 0°로 톱 작업을 하는 경우 밀판 (6) 이 톱날 (11) 에 정확히 직각으로 위치하지 않으면, 밀판을 다시 조정해야 합니다.

- 톱날 (11) 을 톱날 홀더 (15) 에 끼우십시오.
- 작업 표면 보호대 (16) 를 앞쪽에서 밀판 (6) 으로 미십시오.
- 다른 짧은 톱날 (11) 을 그림 C 에 보이는 바와 같이 작업 표면 보호대의 앞쪽 홈에 끼우십시오.
- 밀판의 고정 레버 (17) 를 푸십시오.
- 끼워진 양쪽 톱날이 일렬로 위치할 때까지 밀판의 나사 (18) 를 시계 반대 방향으로 돌리십시오.
- 밀판의 고정 레버 (17) 를 조이십시오.
- 톱날 (11) 을 작업 표면 보호대 (16) 에서 분리하십시오.

### 슬라이딩 슈(그림 E 참조)

밀판 (6) 의 플라스틱 슬라이딩 슈 (5) 는 민감한 표면이 긁히지 않게 해줍니다. 금속 가공 시 철재 슬라이딩 슈 (19) 를 사용하십시오.

철재 슬라이딩 슈 (19) 를 설치하려면 슬라이딩 슈를 앞쪽에서 밀판 (6) 쪽으로 미십시오.

플라스틱 슬라이딩 슈 (5) 가 마모된 경우에는 교체하는 것이 좋습니다.

### 작업 표면 보호대(그림 F 참조)

작업 표면 보호대 (16) (액세서리)는 목재를 톱질할 때 표면이 손상되는 것을 방지해줍니다. 작업 표면 보호대는 특정 유형의 톱날과 절단 각도가 0°일 때만 사용할 수 있습니다. 밀판 (6) 은 작업 표면 보호대를 이용하여 작업할 때 가장자리 절단 작업을 위해 뒤쪽으로 이동시켜서는 안 됩니다.

작업 표면 보호대 (16) 를 앞쪽에서 밀판 (6) 으로 미십시오.

### 분진 및 톱밥 추출장치

납 성분을 포함한 페인트나 몇몇 나무 종류, 또는 광물 성분 그리고 철과 같은 재료의 분진은 건강을 해칠 수 있습니다. 이 분진을 만지거나 호흡할 경우, 사용자나 주변 사람들이 알레르기 반응이나 호흡기 장애를 일으킬 수 있습니다.

떡갈나무나 너도밤나무와 같은 특정한 분진은 암을 유발시키며, 특히 목재 처리용으로 사용되는 부가 원료 (크로마트, 목재 보호제)와 혼합되면 암을 유발시키게 됩니다. 석면 성분을 포함한 재료는 전문가만 작업할 수 있습니다.

- 가능하면 작업을 소재에 적당한 분진 추출장치를 사용하십시오.
- 작업장의 통풍이 잘 되도록 하십시오.
- 필터등급 P2가 장착된 호흡 마스크를 사용하십시오.

작업용 재료에 관해 국가가 지정한 규정을 고려하십시오.

▶ 작업장에 분진이 쌓이지 않도록 하십시오. 분진이 쉽게 발화할 수 있습니다.

### 먼지 커버(그림 G 참조)

전동공구를 분진 추출 장치에 연결하기 전에 먼지 커버 (20) 를 조립하십시오.

먼지 커버 (20) 를 전동공구에 설치하여 홀더가 안전핀 (13) 에 맞물려 고정될 수 있게 하십시오.

분진 추출 장치 없이 작업하거나 마이터 절단 작업을 하려면 먼지 커버 (20) 를 분리하십시오. 분리하려면 안전핀 (13) 에서 앞쪽으로 빼내십시오.

### 분진 추출 장치 연결하기(그림 H-I 참조)

흡입 연결 부위 (21) 를 밀판 (6) 의 홈에 끼우십시오.

그림 H 에서 보는 바와 같이 흡입 연결 부위의 캠이 밀판 (6) 의 해당 홈에 맞물려 끼워지도록 하십시오.

흡입 호스 (22) (액세서리)를 흡입 연결 부위 (21) 에 끼우십시오. 흡입 호스 (22) 를 진공 청소기(액세서리)에 연결하십시오.

다양한 진공 청소기 연결에 관한 정보는 본 설명서의 마지막 부분에서 확인할 수 있습니다.

최적의 흡입 성능을 발휘할 수 있도록 가능하면 작업 표면 보호대 (16) 를 끼우십시오.

분진 추출 장치가 연결되어 있으면, 톱밥 분출장치를 끄십시오.

진공 청소기는 작업하는 소재에 적당한 것이어야 합니다.

특히 건강에 유해한 발암성 혹은 건조한 분진을 처리해야 할 경우에는 특수한 청소기를 사용해야 합니다.

## 작동

### 작동 모드

▶ 전동공구를 보수 정비하기 전에 반드시 콘센트에서 전원 플러그를 빼십시오.

### 오비탈 작동 조절하기

오비탈 작동이 4단계로 조절이 가능하여 작업하려는 소재에 맞춰 절단 속도, 절단 성능, 절단 모양을 결정할 수 있습니다.

작동하는 중에도 조절 레버 (8) 를 이용해 오비탈 작동을 조절할 수 있습니다.

|      |           |
|------|-----------|
| 0단   | 오비탈 작동 정지 |
| I단   | 약한 오비탈 작동 |
| II단  | 중간 오비탈 작동 |
| III단 | 강한 오비탈 작동 |

각 작업에 이상적인 오비탈 작동 단계는 실습 테스트를 통해 파악할 수 있습니다. 이때 다음과 같은 사항을 권장합니다.

- 더 좁고 깨끗한 절단 모서리 작업일수록 오비탈 작동을 가능한 낮은 단계로 하거나 작동을 중지해야 합니다.
- 얇은 작업물(예: 철판) 가공 시 오비탈 작동을 끄십시오.
- 딱딱한 작업물(예: 강) 가공 시 약한 오비탈 작동으로 작업하십시오.
- 연질 소재나 목재에 결 방향으로 작업할 때는 오비탈 작동을 최대로 하십시오.

### 마이터 각도 설정하기(그림 J 참조)

밀판 (6) 은 45° 이하의 마이터 절단 작업을 위해 좌측 또는 우측으로 방향을 전환할 수 있습니다.

마이터 절단 작업 시에는 먼지 커버 (20), 흡입 연결 부위 (21) 및 작업 표면 보호대 (16) 를 사용할 수 없습니다.

- 흡입 연결 부위 (21) 를 약간 위쪽으로 밀어 밀판 (6) 에서 당겨내십시오.
- 먼지 커버 (20) 및 표면 보호대 (16) 를 분리하십시오.
- 고정 레버 (17) 를 풀 후 밀판 (6) 을 전원 케이블 쪽으로 약간 미십시오.
- 마이터 각도를 정확하게 설정할 수 있도록 밀판에 좌측 및 우측으로 여러 지점에 고정점이 있습니다. 눈금 (23) 에 맞춰 밀판 (6) 을 원하는 위치로 쥘하십시오. 다른 마이터 각도는 각도 측정기를 이용하여 설정할 수 있습니다.
- 그리고 나서 밀판 (6) 을 톱날 (11) 방향으로 스톱 위치까지 미십시오.
- 밀판을 설정된 위치에 고정시키려면 고정 레버 (17) 를 잠그십시오.

### 밀판 위치 변경하기(그림 J 참조)

가장자리 절단 작업을 위해 밀판 (6) 을 뒤쪽으로 이동시킵니다.

고정 레버 (17) 를 풀 후 밀판 (6) 을 전원 케이블 쪽으로 끝까지 미십시오. 밀판을 고정시키려면 고정 레버를 잠그십시오.

밀판 (6) 의 위치를 변경한 절단 작업은 마이터 각도가 0°일 때만 가능합니다. 그 외에도 작업 표면 보호대 (16) 를 사용해서는 안 됩니다.

### 톱밥 분출장치

톱밥 분출장치의 배출 작업을 통해 절단선에 톱밥이 남아 있지 않게 할 수 있습니다.

목재, 플라스틱 등 톱밥 배출량이 큰 작업을 할 수 있도록 톱밥 분출장치를 켜십시오. 이를 위해 스위치 (7) 를 "I" 위치로 미십시오.

분진 추출 장치가 연결된 상태에서 금속에서 작업할 수 있도록 톱밥 분출장치 끄십시오. 이를 위해 스위치 (7) 를 "0" 위치로 미십시오.

### 기계 시동

- ▶ 전원의 전압에 유의하십시오! 공급되는 전원의 전압은 전동공구의 명판에 표기된 전압과 동일해야 합니다. 230 V 로 표시된 전동공구는 220 V 에 서도 작동이 가능합니다.

### LED 작업 램프 스위치 켜기

작업 램프 (12) 를 켜거나 끄려면 작업 램프 버튼 (1) 을 누르십시오.

- ▶ 작업 램프 안을 들여다보지 마십시오, 시력이 저하될 수 있습니다.

### 전원 켜기/끄기(GST 140 CE)

- ▶ 손잡이에서 손을 떼지 않고 전원 스위치를 작동할 수 있는지 확인하십시오.

전동공구를 켜려면 전원 스위치 (3) 를 앞쪽으로 밀어 "I" 위치에 오게 하십시오.

전동공구를 끄려면 전원 스위치 (3) 를 뒤쪽으로 밀어 "0" 위치에 오게 하십시오.

### 전원 켜기/끄기(GST 140 BCE)

- ▶ 손잡이에서 손을 떼지 않고 전원 스위치를 작동할 수 있는지 확인하십시오.

전동공구의 전원을 켜려면 전원 스위치 (3) 를 누르십시오.

전원 스위치 (3) 를 고정시키려면 전원 스위치를 누른 상태에서 잠금 버튼 (2) 을 좌측 또는 우측으로 미십시오.

전동공구의 전원을 끄려면 전원 스위치 (3) 에서 손을 떼십시오. 전원 스위치 (3) 가 고정된 상태에서 먼저 전원 스위치를 눌렀다가 전원 스위치에서 손을 떼십시오.

### 재시동 보호장치

재시동 보호장치는 전원이 차단되었다가 다시 들어온 경우 전동공구가 임의로 다시 작동하는 것을 방지합니다.

전동공구를 다시 작동하려면 전원 스위치 (3) 를 켜짐 위치로 돌린 후에 다시 스위치를 켜십시오.

### 일정 속도 전자 제어 장치

일정 속도 전자제어장치는 무부하 시나 부하 시의 회전 속도를 거의 일정하게 유지하여 동일한 작업 결과를 보장합니다.

### 스트로크 수 제어하기(GST 140 BCE)

전원 스위치 (3) 를 밀어 이동시키는 만큼 전원이 켜진 전동공구의 스트로크 수를 조절할 수 있습니다.

전원 스위치 (3) 를 약간만 밀면 스트로크 수가 낮아집니다. 세게 누르면 스트로크 수가 높아집니다.

**스트로크 수 설정하기**

스트로크 수 설정용 조정 휠 (4) 을 이용해 스트로크 수를 사전 설정하고 작동하면서 변경할 수 있습니다.

작업 소재와 작업 조건에 따라 필요로 하는 스트로크 수가 달라지므로 실제 시험을 통해 결정할 수 있습니다.

톱날을 작업물에 대거나 플라스틱과 알루미늄에 톱 작업을 할 때 스트로크 수를 줄이는 것이 좋습니다. 낮은 속도로 장시간 작업할 경우 전동공구가 과열될 수 있습니다. 이 경우 톱날을 빼고 전동공구를 식히기 위해 최대 속도로 약 3 분간 작동시켜 주십시오.

**사용 방법**

- ▶ 전동공구를 보수 정비하기 전에 반드시 콘센트에서 전원 플러그를 빼십시오.
- ▶ 톱날이 물리면 즉시 전동공구 스위치를 끄십시오.
- ▶ 작거나 얇은 작업물에 작업할 경우 반드시 안전한 받침대나 톱 테이블(액세서리)을 사용하십시오.

목재, 칩보드, 건축용 자재 등에서 톱 작업하기 전에 해당 소재에 못, 나사 등과 같은 이물질이 없는지 점검하고, 필요에 따라 이를 제거하십시오.

**플런지 쏘(그림 L 참조)**

- ▶ 목재, 석고보드와 같은 연질 소재의 경우에만 플런지 절단 방식으로 가공할 수 있습니다!

플런지 절단 작업 시에는 짧은 톱날만을 사용하십시오. 플런지 절단 작업은 마이터 각도가 0°일 때만 가능합니다.

전동공구를 밀판 (6) 의 앞쪽 가장자리와 함께 가공물에 설치하십시오. 이때 톱날 (11) 이 가공물을 건드리지 않게 유의하고, 전동공구의 전원을 켜십시오. 스트로크 수 제어장치가 있는 전동공구의 경우 최대 값으로 선택하십시오. 전동공구를 작업물에 대고 누르고 톱날을 천천히 작업물 안으로 들어가게 합니다.

밀판 (6) 이 가공물의 전체 표면에 닿으면, 원하는 절단선을 따라 절단 작업을 진행합니다.

**냉각제/윤활제**

금속에 톱질 작업을 할 때 작업물이 과열되기 때문에 절단선을 따라 냉각제나 윤활제를 발라 주어야 합니다.

**보수 정비 및 서비스**

**보수 정비 및 유지**

- ▶ 전동공구를 보수 정비하기 전에 반드시 콘센트에서 전원 플러그를 빼십시오.
- ▶ 안전하고 올바른 작동을 위하여 전동공구와 전동공구의 통풍구를 항상 깨끗이 하십시오.

연결 코드를 교환해야 할 경우 안전을 기하기 위해 **Bosch** 또는 **Bosch** 지정 전동공구 서비스 센터에 맡겨야 합니다.

톱날 홀더를 정기적으로 닦아 주십시오. 이 경우 톱날을 전동공구에서 빼내고 전동공구를 평면에 가볍게 두드려 털어 주십시오.

전동공구가 지나치게 오염되어 있으면 기능 장애가 생길 수 있습니다. 따라서 분진이 많이 배출되는 소재는 아래쪽 또는 머리 위쪽에서 작업하지 마십시오.

- ▶ 작동 조건이 열악한 경우에는 가능한 항상 집진 장치를 사용하십시오. 통풍구를 자주 청소하고 누전 차단기(PRCD)에 연결하십시오. 금속 소재에서 작업할 경우 전도성 분진이 전동공구 안에 쌓일 수 있습니다. 이로 인해 전동공구의 보호 절연장치 기능에 장애가 생길 수 있습니다.

분진 배출구가 막힌 경우, 전동공구의 전원을 끄고, 분진 추출 장치를 분리한 후 분진 및 톱밥을 제거합니다.

가이드 롤러 (10) 에 가끔 오일 한 방울을 발라 주십시오

가이드 롤러 (10) 를 정기적으로 점검하십시오. 마모된 경우, **Bosch** 지정 서비스 센터에 맡겨 교환해 주어야 합니다.

톱날 홀더 (15) 에 주기적으로 윤활유를 발라주십시오(그림 K 참조).

**AS 센터 및 사용 문의**

AS 센터에서는 귀하 제품의 수리 및 보수정비, 그리고 부품에 관한 문의를 받고 있습니다. 대체 부품에 관한 분해 조립도 및 정보는 인터넷에서도 찾아 볼 수 있습니다 - [www.bosch-pt.com](http://www.bosch-pt.com)

보수 사용 문의 팀에서는 보수의 제품 및 해당 액세서리에 관한 질문에 기꺼이 답변 드릴 것입니다.

문의나 대체 부품 주문 시에는 반드시 제품 네임 플레이트에 있는 10자리의 부품번호를 알려 주십시오.

콜센터  
080-955-0909

**처리**

기기와 액세서리 및 포장 등은 환경 친화적인 방법으로 재생할 수 있도록 분류하십시오.



전동공구를 가정용 쓰레기로 처리하지 마십시오!

## ไทย

### คำเตือนเพื่อความปลอดภัย

#### คำเตือนเพื่อความปลอดภัยทั่วไปสำหรับเครื่องมือไฟฟ้า

##### ⚠ คำเตือน อ่านคำเตือนเพื่อความปลอดภัย คำแนะนำ ภาพประกอบ และข้อมูล

##### จำเพาะทั้งหมดที่จัดส่งมาพร้อมกับเครื่องมือไฟฟ้า

การไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำทั้งหมดที่ระบุไว้ด้านล่างนี้อาจทำให้ถูกไฟฟ้าดูด เกิดไฟไหม้ และ/หรือได้รับบาดเจ็บอย่างร้ายแรง

##### เก็บรักษาคำเตือนและคำสั่งทั้งหมดสำหรับเปิดอ่านในภายหลัง

คำว่า "เครื่องมือไฟฟ้า" ในคำเตือนหมายถึง เครื่องมือไฟฟ้าของท่านที่ทำงานด้วยพลังงานไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก (มีสายไฟฟ้า) และเครื่องมือไฟฟ้าที่ทำงานด้วยพลังงานไฟฟ้าจากแบตเตอรี่ (ไร้สาย)

##### ความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน

- ▶ **รักษาสถานที่ทำงานให้สะอาดและมีไฟส่องสว่างดี** สถานที่ที่มีมืดหรือรกรุงรังนำมาซึ่งอุบัติเหตุ
- ▶ **อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานในสภาพบรรยากาศที่จุดติดไฟได้ เช่น ในที่มีมีของเหลวไวไฟ ก๊าซ หรือฝุ่น** เมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้าจะเกิดประกายไฟซึ่งอาจจุดฝุ่นหรือไอให้ลุกเป็นไฟได้
- ▶ **ขณะใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงาน ต้องกันเด็กและผู้ยี่นดูให้ออกห่าง** การหันเหความสนใจอาจทำให้ท่านขาดการควบคุมเครื่องมือ

##### ความปลอดภัยเกี่ยวกับไฟฟ้า

- ▶ **ปลั๊กของเครื่องมือไฟฟ้าต้องเหมาะสมพอดีกับเต้าเสียบ** อย่าตัดแปลงปลั๊กไม่ว่าในลักษณะใดๆ อย่างเด็ดขาด อย่าใช้ปลั๊กพ่วงต่อใดๆ กับเครื่องมือไฟฟ้าที่มีสายดิน ปลั๊กที่ไม่ตัดแปลงและเต้าเสียบที่เข้ากันช่วยลดความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าดูด
- ▶ **หลีกเลี่ยงอย่าให้ร่างกายสัมผัสกับพื้นผิวที่ต่อสายดินหรือลงกราวด์ไว้ เช่น ท่อ เครื่องทำความร้อน เตา และตู้เย็น** จะเสี่ยงอันตรายจากการถูกไฟฟ้าดูดมากขึ้นหากกระแสไฟฟ้าวิ่งผ่านร่างกายของท่านลงดิน

- ▶ **อย่าให้เครื่องมือไฟฟ้าถูกฝนหรืออยู่ในสภาพเปียกชื้น** หากน้ำเข้าในเครื่องมือไฟฟ้า จะเพิ่มความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าดูด
- ▶ **อย่าใช้สายไฟฟ้าในทางที่ผิด** อย่าใช้สายไฟฟ้าเพื่อยก ดึง หรือถอดปลั๊กเครื่องมือไฟฟ้า กั้นสายไฟฟ้าออกจากความร้อน น้ำมัน ขอบแหลมคม หรือชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ สายไฟฟ้าที่ชำรุดหรือพันกันยุ่งเพิ่มความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าดูด
- ▶ **เมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานกลางแจ้ง ให้ใช้สายไฟต่อที่เหมาะสมสำหรับการใช้งานกลางแจ้ง** การใช้สายไฟต่อที่เหมาะสมสำหรับงานกลางแจ้งช่วยลดอันตรายจากการถูกไฟฟ้าดูด
- ▶ **หากไม่สามารถหลีกเลี่ยงการใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานในสถานที่เปียกชื้นได้ ให้ใช้สวิตช์ตัดวงจรเมื่อเกิดการรั่วไหลของไฟฟ้าจากสายดิน (RCD)** การใช้สวิตช์ตัดวงจรเมื่อเกิดการรั่วไหลของไฟฟ้าจากสายดินช่วยลดความเสี่ยงต่อการถูกไฟฟ้าดูด

##### ความปลอดภัยของบุคคล

- ▶ **ท่านต้องอยู่ในสภาพเตรียมพร้อม ระมัดระวังในสิ่งที่ท่านกำลังทำอยู่ และมีสติขณะใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงาน** อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าขณะที่ท่านกำลังเหนื่อย หรืออยู่ภายใต้การครอบงำของฤทธิ์ของยาเสพติด แอลกอฮอล์ และยา เมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานในช่วงเวลาที่ท่านขาดความเอาใจใส่อาจทำให้บุคคลบาดเจ็บอย่างรุนแรงได้
- ▶ **ใช้อุปกรณ์ปกป้องร่างกาย สวมแว่นตาป้องกันเสมอ** อุปกรณ์ปกป้อง เช่น หนวดกากันฝุ่น รองเท้ากันลื่น หมวกแข็ง หรือประคบทุกชิ้นเสี่ยงดั่งที่ใช้ตามความเหมาะสมกับสภาพการทำงาน จะลดการบาดเจ็บทางร่างกาย
- ▶ **ป้องกันการติดเครื่องโดยไม่ตั้งใจ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิตช์อยู่ในตำแหน่งปิดก่อนเชื่อมต่อเข้ากับแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือแบตเตอรี่แพ็ค ยกหรือถือเครื่องมือการถือเครื่องโดยใช้นิ้วหัวที่สวิตช์ หรือเสียบปลั๊กไฟฟ้าขณะสวิตช์เปิดอยู่ อาจนำไปสู่อุบัติเหตุที่ร้ายแรงได้**
- ▶ **นำเครื่องมือปรับแต่งหรือประแจปากตายออกก่อนเปิดสวิตช์เครื่องมือไฟฟ้า** เครื่องมือหรือประแจปากตายที่วางอยู่กับส่วนของเครื่องที่กำลังหมุนจะทำให้บุคคลบาดเจ็บได้
- ▶ **อย่าเอื้อมไกลเกินไป** ตั้งทำขึ้นที่มั่นคงและวางน้ำหนักให้สมดุลตลอดเวลา ในลักษณะนี้ท่านสามารถควบคุมเครื่องมือไฟฟ้าในสถานการณ์ที่ไม่คาดคิดได้ดีกว่า
- ▶ **แต่งกายอย่างเหมาะสม** อย่าใส่เสื้อผ้าหลวมหรือสวมเครื่องประดับ เหน็บและเสื้อผ้ออกห่างจากชิ้นส่วนที่



เคลื่อนที่ เลื่อนผ้าหวม เครื่องประดับ และผม ยาวอาจเข้าไปติดในชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่

- ▶ หากเครื่องมือไฟฟ้ามีข้อเชื่อมต่อกับเครื่องดูดฝุ่นหรือเครื่องเก็บผง ให้ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้เชื่อมต่อและใช้งานอย่างถูกต้อง การใช้อุปกรณ์ดูดฝุ่นช่วยลดอันตรายที่เกิดจากฝุ่นได้
- ▶ เมื่อใช้งานเครื่องมือเครื่องจักรจะเกิดความคุ้นเคย อย่าให้ความคุ้นเคยทำให้ท่านเกิดความชะล่าใจและละเลยกฎเกณฑ์ด้านความปลอดภัยในการใช้งานเครื่อง การทำงานอย่างไม่ระมัดระวังอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บอย่างร้ายแรงภายในเสี้ยววินาที

#### การใช้และการดูแลรักษาเครื่องมือไฟฟ้า

- ▶ อย่างผืนกำลังเครื่องมือไฟฟ้า ใช้เครื่องมือไฟฟ้าที่ถูกต้องตรงตามลักษณะงานของท่าน เครื่องมือไฟฟ้าที่ถูกต้องจะทำงานได้ดีกว่าและปลอดภัยกว่าในระดับสมรรถภาพที่ออกแบบไว้
  - ▶ อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าถ้าสวิตช์ไม่สามารถเปิดปิดได้ เครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่สามารถควบคุมการเปิดปิดด้วยสวิตช์ได้ เป็นเครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่ปลอดภัยและต้องส่งซ่อมแซม
  - ▶ ก่อนปรับแต่งเครื่อง เปลี่ยนอุปกรณ์ประกอบ หรือเก็บเครื่องเข้าที่ ต้องถอดปลั๊กออกจากแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือถอดแบตเตอรี่แพ็คเกจออกจากเครื่องมือไฟฟ้าหากถอดออกได้
- มาตรการป้องกันเพื่อความปลอดภัยนี้ช่วยลดความเสี่ยงจากการติดเครื่องโดยไม่ได้ตั้งใจ
- ▶ เมื่อเลิกใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า ให้เก็บเครื่องไว้ในที่ที่เด็กหยิบไม่ถึง และไม่อนุญาตให้บุคคลที่ไม่คุ้นเคยกับเครื่องหรือบุคคลที่ไม่ได้อ่านคำแนะนำเหล่านี้ใช้เครื่องมือไฟฟ้าเป็นของอันตรายหากตกอยู่ในมือของผู้ใช้ที่ไม่ได้รับการฝึกฝน
  - ▶ บำรุงรักษาเครื่องมือไฟฟ้าและอุปกรณ์ประกอบ ตรวจสอบชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ว่าวางไม่ตรงแนวหรือติดขัดหรือไม่ ตรวจสอบการแตกหักของชิ้นส่วนและสภาพอื่นใดที่อาจมีผลต่อการทำงานของเครื่องมือไฟฟ้า หากชำรุดต้องส่งเครื่องมือไฟฟ้าไปซ่อมแซมก่อนใช้งาน อุบัติเหตุหลายอย่างเกิดขึ้นเนื่องจากดูแลรักษาเครื่องไม่ดีพอ
  - ▶ รักษาเครื่องมือตัด ให้คมและสะอาด หากบำรุงรักษาเครื่องมือที่มีขอบตัดแหลมคมอย่างถูกต้องจะสามารถตัดได้ลื่นไม่ติดขัดและควบคุมได้ง่ายกว่า
  - ▶ ใช้เครื่องมือไฟฟ้า อุปกรณ์ประกอบ เครื่องมือ และอุปกรณ์อื่น ๆ ตรงตามคำแนะนำเหล่านี้ โดยคำนึงถึงเงื่อนไขการทำงานและงานที่จะทำ การใช้เครื่อง

มือไฟฟ้าทำงานที่ต่างไปจากวัตถุประสงค์การใช้งานของเครื่อง อาจนำไปสู่สถานการณ์ที่เป็นอันตรายได้

- ▶ ดูแลคัมจับและพื้นผิวจับให้แห้ง สะอาด และปราศจากคราบน้ำมันและจาระบี คัมจับและพื้นผิวจับที่ลื่นทำให้หยิบจับได้ไม่ปลอดภัย และไม่สามารถควบคุมเครื่องมือในสถานการณ์ที่ไม่คาดคิด

#### การบริการ

- ▶ ส่งเครื่องมือไฟฟ้าของท่านเข้ารับบริการจากช่างซ่อมที่มีคุณสมบัติเหมาะสม โดยใช้อะไหล่ที่เหมือนกันเท่านั้น ในลักษณะนี้ท่านจะแน่ใจได้ว่าเครื่องมือไฟฟ้าอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย

#### คำเตือนเพื่อความปลอดภัยสำหรับเสียงและสั่น

- ▶ เมื่อทำงานในบริเวณที่อุปกรณ์ตัดอาจสัมผัสสายไฟฟ้าที่ซ่อนอยู่หรือสายไฟฟ้าของตัวเอง ต้องจับเครื่องมือไฟฟ้าตรงพื้นผิวจับที่หุ้มฉนวน หากอุปกรณ์ตัดสัมผัสสายที่ "มีกระแสไฟฟ้า" ไหลผ่าน จะทำให้ชิ้นส่วนโลหะที่ไม่ได้หุ้มฉนวนของเครื่องมือไฟฟ้าเกิด "มีกระแสไฟฟ้า" ด้วย และส่งผลให้ผู้ใช้งานเครื่องถูกไฟฟ้าดูดได้
- ▶ ใช้เครื่องมือหรือวิธีอื่นที่ใดผลเพื่อยึดและหมุนชิ้นงานกับแท่นที่มั่นคง การจับชิ้นงานด้วยมือหรือแขนไว้กับร่างกายจะไม่มั่นคง และอาจทำให้สูญเสียการควบคุมได้
- ▶ เอามือออกจากบริเวณแนวเลื่อย อย่าเอื้อมมือเข้าใต้ชิ้นงาน การสัมผัสกับใบเลื่อยจะทำให้บาดเจ็บได้
- ▶ จับเครื่องมือไฟฟ้าเข้าหาชิ้นงานเมื่อเครื่องเปิดสวิตช์อยู่เท่านั้น มิฉะนั้นอาจได้รับอันตรายจากการตีกลับหากเครื่องมือติดขัดอยู่ในชิ้นงาน
- ▶ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าขณะเลื่อยได้วางแผ่นฐานไว้อย่างมั่นคง ใบเลื่อยที่ติดขัดอาจแตกหัก หรือทำให้เกิดการตีกลับได้
- ▶ เมื่อเสร็จสิ้นการทำงาน ให้ปิดสวิตช์เครื่องมือไฟฟ้าและดึงใบเลื่อยออกจากร่องตัดเมื่อใบเลื่อยหยุดนิ่งอยู่กับที่แล้วเท่านั้น ในลักษณะนี้ท่านสามารถหลีกเลี่ยงการตีกลับ และวางเครื่องลงได้อย่างปลอดภัย
- ▶ รอให้เครื่องมือไฟฟ้าหยุดสนิทก่อนวางเครื่องลงบนพื้น เครื่องมือที่ปล่อยอาจติดขัดและทำให้สูญเสียการควบคุมเครื่องมือไฟฟ้า
- ▶ ใช้เฉพาะ ใบเลื่อยที่ไม่ชำรุดและมีสภาพที่สมบูรณ์เท่านั้น ใบเลื่อยที่ทื่อหรือมีดงอาจสามารถแตกหัก ส่งผลเชิงลบต่อการตัด หรือทำให้เกิดการตีกลับได้
- ▶ หลังปิดสวิตช์ อย่าเบรกใบเลื่อยให้หยุดเร็วโดยการกดลงด้านข้าง ใบเลื่อยอาจชำรุด แตกหัก หรือทำให้เกิดการตีกลับได้

- ใช้เครื่องตรวจจับที่เหมาะสมเพื่อตรวจหาสายไฟฟ้าหรือท่อสารหนูปกที่อาจซ่อนอยู่ในบริเวณทำงานหรือติดต่อบริษัทสารหนูปกในพื้นที่เพื่อขอความช่วยเหลือ การสัมผัสสายไฟอาจทำให้เกิดไฟไหม้หรือถูกไฟฟ้าดูด การทำให้ท่อแก๊สเสียหายอาจทำให้เกิดระเบิด การเจาะเข้าในท่อน้ำทำให้ทรัพย์สินเสียหาย หรืออาจเป็นเหตุให้ถูกไฟฟ้าดูดได้

## รายละเอียดผลิตภัณฑ์และข้อมูล

### จำเพาะ



อ่านค่าเตือนเพื่อความปลอดภัยและคำแนะนำทั้งหมด การไม่ปฏิบัติตามคำเตือนและคำสั่งอาจเป็นสาเหตุให้ถูกไฟฟ้าดูด เกิดไฟไหม้และ/หรือได้รับบาดเจ็บอย่างร้ายแรง

กรุณาดูภาพประกอบในส่วนหน้าของคู่มือการใช้งาน

### ประโยชน์การใช้งานของเครื่อง

เครื่องนี้ใช้สำหรับตัดไม้ พลาสติก โลหะ แผ่นเซรามิก และยาง เพื่อแยกส่วนออกจากกันและเพื่อตัดออก โดยต้องวางเครื่องอย่างมั่นคงลงบนชิ้นงาน เครื่องนี้เหมาะสำหรับตัดแนวตรงและตัดรูปโค้งที่มีมุมมากได้ถึง 45° อ่านและปฏิบัติตามข้อแนะนำเกี่ยวกับใบเลื่อย

### ส่วนประกอบที่แสดงภาพ

ลำดับเลขของส่วนประกอบผลิตภัณฑ์อ้างอิงถึงส่วนประกอบของเครื่องที่แสดงในหน้าภาพประกอบ

- (1) ปุ่ม โฟล่องบริเวณทำงาน
- (2) ปุ่มล็อคสวิทช์เปิด-ปิด (GST 140 BCE)

### ข้อมูลทางเทคนิค

| เลื่อยฉลุ                      |                    | GST 140 CE    | GST 140 BCE   |
|--------------------------------|--------------------|---------------|---------------|
| หมายเลขสินค้า                  |                    | 3 601 E14 0.. | 3 601 E15 0.. |
| การควบคุมอัตราขยายชัก          |                    | ●             | ●             |
| ระบบอิเล็กทรอนิกส์ที่          |                    | ●             | ●             |
| กำลังไฟฟ้าที่ติดตั้งเข้า       | วัตต์              | 720           | 720           |
| อัตราขยายชักเดินตัวเปล่า $n_0$ | นาที <sup>-1</sup> | 800–2800      | 800–2800      |
| ระยะช่วงชัก                    | มม.                | 26            | 26            |
| ความลึกการตัด สูงสุด           |                    |               |               |
| – ในไม้                        | มม.                | 140           | 140           |
| – ในอะลูมิเนียม                | มม.                | 20            | 20            |

- (3) สวิทช์เปิด-ปิด
- (4) ปุ่มเลือกอัตราขยายชักล่วงหน้า
- (5) แผ่นเลื่อนพลาสติก
- (6) แผ่นฐาน
- (7) สวิทช์ เครื่องเป่าซีล
- (8) คันโยกสำหรับปรับการเตะ
- (9) ก้าน SDS สำหรับปลดใบเลื่อย
- (10) หัวจับใบเลื่อย
- (11) ใบเลื่อย<sup>A)</sup>
- (12) โฟล่องบริเวณทำงาน
- (13) กั้นชน
- (14) ด้ามจับ (พื้นผิวจับหุ้มฉนวน)
- (15) ตัวจับใบเลื่อย
- (16) แผ่นป้องกันการฉีกที่ผิววัสดุ
- (17) ก้านหนีบ แผ่นฐาน
- (18) สกรู แผ่นฐาน
- (19) ปลอกเลื่อนหลัก<sup>A)</sup>
- (20) ฝาครอบสำหรับดูดฝุ่น
- (21) ท่อดูดฝุ่น
- (22) ท่อดูดฝุ่น<sup>A)</sup>
- (23) มาตรฐานส่วนมุมมาก

A) อุปกรณ์ประกอบที่แสดงภาพหรืออธิบายไม่รวมอยู่ในการจัดส่งมาตรฐาน กรุณาดูอุปกรณ์ประกอบทั้งหมดในรายการแสดงอุปกรณ์ประกอบของเรา



| เลื่อยฉลุ                                   |     | GST 140 CE | GST 140 BCE |
|---|-----|------------|-------------|
| - ในเหล็กกล้า (ไม่ผสม)                      | มม. | 10         | 10          |
| การตัดมุม (ซ้าย/ขวา) สูงสุด                 | °   | 45         | 45          |
| น้ำหนักตามระเบียบการ EPTA-Procedure 01:2014 | กก. | 2.2        | 2.3         |
| ระดับความปลอดภัย                            |     | ☐/II       | ☐/II        |

ค่าที่ให้ไว้ใช้ได้กับแรงดันไฟฟ้าอเนกโมล [U] 230 โวลต์ค่าเหล่านี้อาจเปลี่ยนแปลงไปสำหรับแรงดันไฟฟ้าที่แตกต่างกัน และโมเดลที่ผลิตสำหรับเฉพาะประเทศ

## การติดตั้ง

### ▶ ดึงปลั๊กไฟออกจากเต้าเสียบก่อนปรับแต่งเครื่อง

### การใส่/การเปลี่ยนใบเลื่อย

- ▶ เมื่อติดตั้งหรือเปลี่ยนเครื่องมือ ต้องสวมถุงมือป้องกัน เครื่องมือมีความคมและอาจร่อนขึ้นเมื่อใช้งานเป็นเวลานาน

#### การเลือกใบเลื่อย

กรุณาดูภาพรวมของใบเลื่อยที่แนะนำที่ปรากฏอยู่ตอนท้ายของคู่มือเล่มนี้ ให้ใช้เฉพาะใบเลื่อยที่มีก้านรูเดียว (T shank) เท่านั้น ใบเลื่อยครมมีขนาดยาวกว่าความหนา การตัดที่ต้องการเพียงเล็กน้อยเท่าที่จำเป็น ใช้ใบเลื่อยบางเมื่อตัดโค้งแคบ

#### การใส่ใบเลื่อย (ดูภาพประกอบ A)

- ▶ ทำความสะอาดก้านของใบเลื่อยก่อนใส่ ก้านที่สกปรกไม่สามารถยึดได้อย่างแน่นหนา

ต้นใบเลื่อย (11) เข้าในตัวจับใบเลื่อย (15) จนเข้าล็อกโดยให้ฟันอยู่ในทิศทางตัด

ขณะใส่ใบเลื่อยให้ตรวจสอบให้แน่ใจว่าส่วนหลังใบเลื่อยอยู่ในร่องของตัวจับใบเลื่อย (10)

- ▶ ตรวจสอบให้ใบเลื่อยเข้าอย่างมั่นคง ใบเลื่อยที่ใส่ไว้หลวมๆ อาจหล่นออกมาและทำให้บาดเจ็บได้

#### การตัดใบเลื่อยออก (ดูภาพประกอบ B)

- ▶ เมื่อตัดใบเลื่อยออก ให้จับเครื่องมือไฟฟ้าในลักษณะที่บุคคลและสัตว์จะไม่ได้รับบาดเจ็บจากใบเลื่อยที่ถูกตัดออกมา

หมวกกันน็อก (9) ไปข้างหน้าจนสุดในทิศทางกันชน (13) ใบเลื่อยจะถูกปลดและตัดออกมา

#### การปรับแผ่นฐาน (ดูภาพประกอบ C-D)

เมื่อเลื่อยที่มุมบวก 0° หากแผ่นฐาน (6) ไม่ได้ตั้งเป็นมุมฉากกับใบเลื่อย (11) อย่างเที่ยงตรง ต้องทำการปรับแผ่นฐาน:

- ใส่ใบเลื่อย (11) เข้าในตัวจับใบเลื่อย (15)

- ดันแผ่นป้องกันการฉีกที่ผิววัสดุ (16) จากด้านหน้าเข้าไปในแผ่นฐาน (6)
- ใส่ใบเลื่อย (11) ลั่นอีกโบลงในช่องด้านหน้าของแผ่นป้องกันการฉีกที่ผิววัสดุตั้งแสดงในภาพประกอบ C
- เปิดก้านหนีบ (17) ของแผ่นฐาน
- หมุนสกรู (18) ของแผ่นฐานไปตามหรือทวนเข็มนาฬิกาจนใบเลื่อยทั้งสองที่ใส่อยู่ในแนวเดียวกัน
- ปิดก้านหนีบ (17) ของแผ่นฐาน
- นำใบเลื่อย (11) ออกจากแผ่นป้องกันการฉีกที่ผิววัสดุ (16)

#### ปลดเลื่อน (ดูภาพประกอบ E)

แผ่นเลื่อนพลาสติก (5) ของแผ่นฐาน (6) ช่วยลดรอยขีดข่วนบนพื้นผิวที่ขอบบาง เมื่อเลื่อยโลหะ ให้ใช้ปลดเลื่อนเหล็ก (19)

เมื่อต้องการติดตั้งปลดเลื่อนเหล็ก (19) ให้เลื่อนปลดเลื่อนเหล็กไปบนแผ่นฐาน (6) จากด้านหน้า

ควรเปลี่ยนแผ่นเลื่อนพลาสติก (5) เมื่อเสื่อมสภาพ

#### แผ่นป้องกันการฉีกที่ผิววัสดุ (ดูภาพประกอบ F)

แผ่นป้องกันการฉีกที่ผิววัสดุ (16) (อุปกรณ์ประกอบ) สามารถป้องกันไม่ให้ผิววัสดุลุ่ยเป็นฝอยขณะเลื่อยไม้ แผ่นป้องกันการฉีกที่ผิววัสดุใช้ได้กับใบเลื่อยบางประเภทเท่านั้น และยังใช้ได้เฉพาะสำหรับการตัดมุม 0° เท่านั้น เมื่อเลื่อยโดยใช้แผ่นป้องกันการฉีกที่ผิววัสดุร่วมด้วย ไม่ต้องเลื่อนแผ่นฐาน (6) ไปด้านหลังสำหรับการตัดขีดขอบ

ดันแผ่นป้องกันการฉีกที่ผิววัสดุ (16) จากด้านหน้าเข้าไปในแผ่นฐาน (6)

#### การดูดฝุ่น/ซีเลื่อย

ฝุ่นที่ได้จากวัสดุ เช่น เคลือบผิวที่มีสารตะกั่ว ไม้บางประเภท แร่ธาตุ และโลหะ อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพ การสัมผัสหรือการหายใจเอาฝุ่นเข้าไปอาจทำให้เกิดปฏิกิริยาแพ้ฝุ่น และ/หรือมีมาซึ่งโรคติดเชื้อระบบหายใจแก่ผู้ใช้เครื่องหรือผู้ที่ยืนอยู่ใกล้เคียง ฝุ่นบางประเภท เช่น ฝุ่นไม้โอ๊ก หรือไม้บีช นับ

เป็นสารที่ทำให้เกิดมะเร็ง โดยเฉพาะอย่างยิ่งเมื่อผสมกับสารเติมแต่งเพื่อบำบัดไม้ (โครเมต ผลิตกัมที่รักษาเนื้อไม้) สำหรับวัสดุที่มีแอลบสทอสตองให้ผู้เชี่ยวชาญทำงานเท่านั้น

- ใช้ระบบดูดฝุ่นออกที่เหมาะสมกับประเภทวัสดุ มากเท่าที่จะทำได้
- จัดสถานที่ทำงานให้มีการระบายอากาศที่ดี
- ขอแนะนำให้สวมหมวกปกป้องกันการติดเชื้อที่มีระดับ-ไลกรอง P2

ปฏิบัติตามกฎข้อบังคับสำคัญอื่นๆ ที่เกี่ยวกับวัสดุชิ้นงานที่บังคับใช้ในประเทศของท่าน

#### ▶ ป้องกันการสะสมของฝุ่นในสถานที่ทำงาน

ฝุ่นสามารถถูกใหม่อย่างง่ายดาย

#### ฝากรอบ (คุณภาพประกอบ G)

ติดตั้งฝากรอบ (20) ก่อนเชื่อมต่อเครื่องมือไฟฟ้าเข้ากับอุปกรณ์ดูดฝุ่น

สวมฝากรอบ (20) เข้าบนเครื่องมือไฟฟ้าในลักษณะให้ตัวยึดชนเข้ากันชน (13)

ถอดฝากรอบ (20) ออกเมื่อทำงานโดยไม่มีอุปกรณ์ดูดฝุ่นและเมื่อตัดมุมมาก เมื่อต้องการถอดให้ดึงฝากรอบไปข้างหน้าออกจากกันชน (13)

#### การเชื่อมต่ออุปกรณ์ดูดฝุ่น (คุณภาพประกอบ H-I)

สวมท่อต่อดูดฝุ่น (21) เข้าในช่องใส่ของแผ่นฐาน (6)

ตรวจสอบให้แน่ใจว่าหมุดที่ท่อต่อดูดฝุ่นตั้งแสดงในภาพประกอบ H

เข้าล็อกในช่องที่สอดคล้องกันของแผ่นฐาน (6)

เสียบท่อดูดฝุ่น (22) (อุปกรณ์ประกอบ) เข้าบนท่อต่อดูดฝุ่น (21) เชื่อมต่อท่อดูดฝุ่น (22) เข้ากับเครื่องดูดฝุ่น (อุปกรณ์ประกอบ)

ดูภาพรวมการเชื่อมต่อกับเครื่องดูดฝุ่นต่างๆ ได้ที่ตอนท้ายของคู่มือการใช้งานฉบับนี้

เพื่อให้ดูดฝุ่นได้อย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด ให้ติดตั้งแผ่นป้องกันการฉีกที่ผิววัสดุ (16) หากเป็นไปได้

ปิดสวิทช์เครื่องเป่าซีลี้อย่างน้อยเมื่อมีอุปกรณ์ดูดฝุ่นเชื่อมต่ออยู่ เครื่องดูดฝุ่นต้องมีลักษณะการใช้งานที่เหมาะสมกับประเภทวัสดุชิ้นงาน

ในกรณีดูดฝุ่นแห้งที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพอย่างยิ่งหรืออาจก่อให้เกิดมะเร็งได้ ให้ใช้เครื่องดูดฝุ่นพิเศษ

## การปฏิบัติงาน

### รูปแบบการทำงาน

- ▶ ดึงปลั๊กไฟออกจากเต้าเสียบก่อนปรับแต่งเครื่อง

### การตั้งการเตะ

การเตะตั้งได้สี่ขั้น ทำให้สามารถปรับความเร็วการตัดประสิทธิภาพการตัด และแบบการตัดให้เหมาะกับวัสดุชิ้นงานได้ดีที่สุด

ท่านสามารถตั้งการเตะได้ด้วยคันโยก (8) และสามารถกลับคันโยกได้เมฆขณะเครื่องกำลังทำงานอยู่

|          |            |
|----------|------------|
| ขั้น 0   | ไม่เตะ     |
| ขั้น I   | เตะน้อย    |
| ขั้น II  | เตะปานกลาง |
| ขั้น III | เตะมาก     |

ขั้นการเตะที่ดีที่สุดสำหรับงานตัดแต่ละงาน สามารถกำหนดได้จากการฝึกปฏิบัติ ท่านสามารถทำตามคำแนะนำต่อไปนี้:

- ยังต้องการให้ได้ขอบตัดที่ละเอียดและสะอาดเพียงใด ยังต้องเลือกการเตะขั้นที่น้อยลง (หรือปิดสวิทช์การเตะ)
- สำหรับวัสดุบาง (ต. ย. เช่น โลหะแผ่น) ให้ปิดสวิทช์การเตะ
- สำหรับวัสดุแข็ง เช่น เหล็ก ให้เลือด้วยขั้นการเตะน้อย
- สำหรับวัสดุ نرم และเมื่อเลื่อยตามทิศทางไม้ ให้เลือด้วยขั้นการเตะมากที่สุด

### การปรับมุมปาก (คุณภาพประกอบ J)

แผ่นฐาน (6) สามารถเอียงซ้ายหรือขวาได้ถึง 45° เพื่อตัดมุมปาก

เมื่อตัดมุมปากจะไม่สามารถนำฝากรอบ (20) ท่อต่อดูดฝุ่น (21) และแผ่นป้องกันการฉีกที่ผิววัสดุ (16) มาใช้ร่วมด้วย

- ดันท่อต่อดูดฝุ่น (21) ขึ้นเล็กน้อยและดึงออกจากแผ่นฐาน (6)
- ถอดฝากรอบ (20) และแผ่นป้องกันการฉีกที่ผิววัสดุ (16) ออก
- เปิดก้านหนีบ (17) ของแผ่นฐานและเลื่อนแผ่นฐาน (6) ไปในทิศทางสายไฟเล็กน้อย
- แผ่นฐานมีจุดล็อคหลายจุดทั้งทางด้านซ้ายและด้านขวาใช้สำหรับปรับมุมปากให้ได้อย่างตรง หมุนแผ่นฐาน (6) ตามมาตราส่วน (23) ไปยังตำแหน่งที่ต้องการ มุมปากอื่นๆ สามารถปรับได้โดยใช้ไมโครเมตร
- จากนั้นเลื่อนแผ่นฐาน (6) ไปทางไมเลื่อย (11) จนสุด
- ปิดก้านหนีบ (17) เพื่อล็อคแผ่นฐานในตำแหน่งที่ตั้งไว้

### การเลื่อนแผ่นฐาน (คุณภาพประกอบ J)

เมื่อต้องการเลื่อยขีดขอบ สามารถเลื่อนแผ่นฐาน (6) ไปด้านหลังได้

เปิดก้านหนีบ (17) ของแผ่นฐานและเลื่อนแผ่นฐาน (6) ไปจนสุดในทิศทางสายไฟ ปิดก้านหนีบเพื่อล็อคแผ่นฐาน

การเสียบพร้อมแผ่นฐาน (6) ที่ถูกเลื่อนจะสามารถทำได้ เฉพาะที่มุมมาก 0° เท่านั้น นอกจากนี้ยังไม่สามารถนำแผ่น ป้องกันการฉีกที่ผิววัสดุ (16) มาใช้ร่วมกัน

### เครื่องเป่าซีลี้อย

กระแสลมจากเครื่องเป่าซีลี้อยจะทำให้ตรงรอยตัดปราศจาก ผงฝุ่นและซีลี้อย

เปิดสวิตช์เครื่องเป่าซีลี้อยเมื่อเสียบไม้ พลาสติก และวัสดุอื่น ที่คล้ายคลึงกันที่มีอัตราการขจัดสูง ให้กดสวิตช์ (7) ไปยัง ตำแหน่ง "I"

ปิดสวิตช์เครื่องเป่าซีลี้อยเมื่อเสียบโลหะและเมื่อมีอุปกรณ์ดูด ฝุ่นเชื่อมต่ออยู่ ให้กดสวิตช์ (7) ไปยังตำแหน่ง "0"

### การเริ่มต้นปฏิบัติงาน

- ▶ ให้สังเกตแรงดันไฟฟ้า! แรงดันไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟฟ้าต้องมีค่าตรงกับค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระบุไว้บนแผ่นป้ายยึดเครื่อง เครื่องมือไฟฟ้าที่มีเครื่องหมาย 230 โวลต์ สามารถใช้งานกับ 220 โวลต์ ได้ด้วย

### การเปิดไฟส่องบริเวณทำงาน LED

เมื่อต้องการเปิดสวิตช์หรือปิดสวิตช์ไฟส่องบริเวณทำงาน (12) ให้กดปุ่มไฟส่องบริเวณทำงาน (1)

- ▶ อย่ามองตรงเข้าไปในไฟส่องบริเวณทำงาน ไฟอาจทำให้ท่านตาพร่าได้

### การเปิด-ปิดสวิตช์ (GST 140 CE)

- ▶ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าท่านสามารถใช้งานสวิตช์เปิด-ปิดได้โดยไม่ต้องปล่อยตามจับ

เมื่อต้องการเปิดสวิตช์เครื่องมือไฟฟ้าให้เลื่อนสวิตช์เปิด-ปิด (3) ไปด้านหน้าเพื่อให้ "I" ปรากฏบนสวิตช์

เมื่อต้องการปิดสวิตช์เครื่องมือไฟฟ้าให้เลื่อนสวิตช์เปิด-ปิด (3) ไปด้านหลังเพื่อให้ "0" ปรากฏบนสวิตช์ปิด

### การเปิด-ปิดสวิตช์ (GST 140 BCE)

- ▶ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าท่านสามารถใช้งานสวิตช์เปิด-ปิดได้โดยไม่ต้องปล่อยตามจับ

เปิดสวิตช์เครื่องมือไฟฟ้าโดยกดสวิตช์เปิด-ปิด (3)

ล็อคสวิตช์เปิด-ปิด (3) โดยกดสวิตช์ค้างไว้และดันปุ่มล็อค (2) ไปทางซ้ายหรือทางขวา

ปิดสวิตช์เครื่องมือไฟฟ้าโดยปล่อยนิ้วจากสวิตช์เปิด-ปิด (3) หากสวิตช์เปิด-ปิด (3) ถูกล็อคไว้ ให้กดสวิตช์ก่อน แล้วจึงปล่อยนิ้ว

### การป้องกันการรีสตาร์ท

ระบบป้องกันการรีสตาร์ทช่วยป้องกันไม่ให้เครื่องมือไฟฟ้าเริ่มต้นใหม่อย่างควบคุมไม่ได้หลังจากการจ่ายไฟฟ้าถูกขัดจังหวะ

เมื่อต้องการเริ่มดำเนินงานใหม่ ให้นำสวิตช์เปิด-ปิด (3) ไปที่ ในตำแหน่งปิด และเปิดสวิตช์เครื่องมือไฟฟ้าอีกครั้ง

### ระบบอิเล็กทรอนิกส์ที่

ระบบควบคุมอิเล็กทรอนิกส์ที่จะรักษาอัตราขยับชักขณะเดินเครื่องตัวเปล่าและขณะใช้งานให้มีค่าเกือบคงที่ และทำให้ได้ประสิทธิภาพการทำงานที่สม่ำเสมอ

### การควบคุมอัตราขยับชัก (GST 140 BCE)

ท่านสามารถควบคุมความเร็วขยับชักของเครื่องมือไฟฟ้าที่เปิดสวิตช์ไว้ได้อย่างต่อเนื่อง โดยเพิ่มหรือลดแรงกดบนสวิตช์เปิด-ปิด (3)

เมื่อกดบนสวิตช์เปิด-ปิด (3) เบาๆ จะลดความเร็วขยับชักต่ำ ถ้ากดแรงขึ้น ความเร็วขยับชักก็จะเพิ่มขึ้นด้วย

### การตั้งอัตราขยับชักล่วงหน้า

สามารถตั้งความเร็วขยับชักล่วงหน้าด้วยปุ่มเลือกความเร็วขยับชักล่วงหน้า (4) และเปลี่ยนค่าโดยขณะเครื่องกำลังเดินอยู่

เกมหงทั้งหวัชขยับชักที่ต้องใช้ขึ้นอยู่กับประเภทวัสดุชิ้นงานและเงื่อนไขการทำงาน การทดลองภาคปฏิบัติจะช่วยให้ได้เกมหงหวัชที่ที่ดีที่สุด

ขอแนะนำให้ลดอัตราขยับชักลงขณะใบเสียบขบเข้าในวัสดุชิ้นงาน และเมื่อเสียบพลาสติกและอะลูมิเนียม

เมื่อทำงานที่อัตราขยับชักต่ำเป็นเวลานาน เครื่องอาจร้อนขึ้นมาก ให้ถอดใบเสียบออก และทำให้เครื่องมือไฟฟ้าเย็นลงโดยปล่อยให้เครื่องเดินด้วยความเร็วขยับชักสูงสุดนานประมาณ 3 นาที

### ข้อแนะนำในการทำงาน

- ▶ ดึงปลั๊กไฟออกจากเต้าเสียบก่อนปรับแต่งเครื่อง
- ▶ หากใบเสียบติดขัด ให้ปิดสวิตช์เครื่องทันที
- ▶ หากเสียบชิ้นงานขนาดเล็กและบาง ให้ใช้อุปกรณ์ค้ำยันหรือโต๊ะเสียบ (อุปกรณ์ประกอบ) เสมอ

ก่อนเสียบในไม้ ไม้อัด วัสดุก่อสร้าง ฯลฯ ให้ตรวจหาสิ่งแปลกปลอม เช่น ตะปู สกรู หรือสิ่งคล้ายคลึงในวัสดุเหล่านี้ และหากจำเป็นให้ถอนสิ่งแปลกปลอมนั้นออก

### การจ้วงตัด (คุณภาพประกอบ L)

- ▶ การจ้วงตัดจะทำได้เฉพาะเมื่อตัดวัสดุเนื้อ ตัวอย่าง เช่น ไม้ แผ่นกระดานอิปซั่ม และอื่นๆ เท่านั้น!

สำหรับการจ้วงตัด ให้ใช้เฉพาะใบเสียบสั้นเท่านั้น การจ้วงตัดกระทำได้เมื่อดังมุมมากไว้ที่ตำแหน่ง 0° เท่านั้น

วางเครื่องมือไฟฟ้าโดยให้ขอบหน้าของแผ่นฐาน (6) จดลงบนชิ้นงาน แต่ไม่ให้ใบเสียบ (11) และชิ้นงาน และเปิดสวิตช์สำหรับเครื่องมือไฟฟ้าที่มีการควบคุมความเร็วขยับชัก

ให้ตั้งความเร็วขั้วสูงที่สุด จับเครื่องมือไฟฟ้าเข้าหาชิ้นงานอย่างมั่นคง และจ้วงใบเลื่อยเข้าในชิ้นงานอย่างช้าๆ เมื่อแผ่นฐาน (6) วางเต็มทีบนพื้นผิววัสดุแล้ว ให้เลื่อยตามเส้นตัดที่ต้องการต่อไป

#### สารหล่อเย็น/น้ำมันหล่อลื่น

เมื่อเลื่อยโลหะ ให้ขจัดสารหล่อเย็น/น้ำมันหล่อลื่นตามรอยตัดเนื่องจากวัสดุร้อนขึ้น

## การบำรุงรักษาและการบริการ

### การบำรุงรักษาและการทำความสะอาด

- ▶ **ดึงปลั๊กไฟออกจากเต้าเสียบก่อนปรับแต่งเครื่อง**
- ▶ **เพื่อให้ทำงานได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย ต้องรักษาเครื่องและช่องระบายอากาศให้สะอาดอยู่เสมอ**

หากจำเป็นต้องเปลี่ยนสายไฟฟ้า ต้องส่งเครื่องให้ **Bosch** หรือศูนย์บริการหลังการขายที่ได้รับมอบหมายสำหรับเครื่องมือไฟฟ้า **Bosch** เปลี่ยนให้ ทั้งนี้เพื่อหลีกเลี่ยงอันตราย

ทำความสะอาดที่จับใบเลื่อยเป็นประจำ

สำหรับการทำความสะอาด ให้ถอดใบเลื่อยออกจากตัวเครื่อง และจับเครื่องเคาะบนพื้นราบเบาๆ

หากเครื่องสกปรกมาก เครื่องอาจทำงานผิดปกติได้ ดังนั้นอย่าเลื่อยวัสดุที่ฝุ่นมากจากทางด้านล่างหรือเหนือศีรษะ

- ▶ **หากใช้เครื่องทำงานหนัก ให้ใช้อุปกรณ์ดูดฝุ่นนอกเต้าที่จะทำได้เสมอ เป่าช่องระบายอากาศเป็นประจำและติดตั้งเครื่องตัดไฟรั่ว (RCD) เมื่อทำงานกับโลหะ**
- ฝุ่นซึ่งมีคุณสมบัตินำความร้อนและกระแสไฟฟ้าอาจสะสมอยู่ข้างในเครื่องมือไฟฟ้า ฉนวนป้องกันทั้งหมดของเครื่องมือไฟฟ้าอาจได้รับผลเสีย

หากช่องทางออกฝุ่นเกิดอุดตัน ให้มีดสวิตซ์เครื่องมือไฟฟ้า ถอดอุปกรณ์ดูดฝุ่น และนำฝุ่นและเศษวัสดุออกไป

หล่อลื่นหัวจับใบเลื่อย (10) เป็นครั้งคราวโดยการหยอดน้ำมัน

ตรวจสอบหัวจับใบเลื่อย (10) เป็นประจำ หากสึกหรอ ต้องส่งไปยังศูนย์บริการหลังการขาย **Bosch** ที่ได้รับมอบหมายเพื่อทำการเปลี่ยนให้

ฉีดพ่นตัวจับใบเลื่อย (15) ด้วยน้ำมันแทรกซึมกำจัดสนิม (penetrating oil) เป็นประจำ (ดูภาพประกอบ K)

### การบริการหลังการขายและการให้คำปรึกษาการใช้งาน

ศูนย์บริการหลังการขายของเรานี้ติดต่อคำถามของท่านที่เกี่ยวกับการบำรุงรักษาและการซ่อมแซมผลิตภัณฑ์รวมทั้งเรื่องอะไหล่ ภาพเขียนแบบการประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับ

อะไหล่ กรุณาดูใน: [www.bosch-pt.com](http://www.bosch-pt.com)

ทีมงานที่ปรึกษาของ บอช ยินดีให้ข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ของเราและอุปกรณ์ประกอบต่างๆ

เมื่อต้องการสอบถามและสั่งซื้ออะไหล่ กรุณาแจ้งหมายเลขสินค้า 10 หลักบนแผ่นป้ายรุ่นของผลิตภัณฑ์ทุกครั้ง

#### ไทย

ไทย บริษัท โรเบิร์ต บอช จำกัด

เอพวยไอ เซ็นเตอร์ อาคาร 1 ชั้น 5

เลขที่ 2525 ถนนพระราม 4

แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110

โทร: +66 2012 8888

แฟกซ์: +66 2064 5800

[www.bosch.co.th](http://www.bosch.co.th)

ศูนย์บริการซ่อมและฝึกอบรม บอช

อาคาร ลานชาลาทาวเวอร์ ชั้น G ห้องเลขที่ 2

บ้านเลขที่ 10/11 หมู่ 16

ถนนศรีนครินทร์ ตำบลบางแก้ว อำเภอบางพลี

จังหวัดสมุทรปราการ 10540

ประเทศไทย

โทรศัพท์ 02 7587555

โทรสาร 02 7587525

#### การกำจัดขยะ

เครื่องมือไฟฟ้า อุปกรณ์ประกอบ และหีบห่อ ต้องนำไปแยกประเภทวัสดุเพื่อการรีไซเคิลที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม



อย่าทิ้งเครื่องมือไฟฟ้าลงในขยะครัวเรือน!

## Bahasa Indonesia

### Petunjuk Keselamatan

#### Petunjuk keselamatan umum untuk perkakas listrik

**⚠ PERINGATAN** Baca semua peringatan, petunjuk, ilustrasi, dan spesifikasi

keselamatan yang diberikan bersama perkakas listrik

ini. Kesalahan dalam menjalankan petunjuk di bawah ini dapat mengakibatkan sengatan listrik, kebakaran, dan/atau cedera serius.

**Simpanlah semua peringatan dan petunjuk untuk penggunaan di masa mendatang.**

Istilah "perkakas listrik" dalam peringatan mengacu pada perkakas listrik yang dioperasikan dengan listrik

(menggunakan kabel) atau perkakas listrik yang dioperasikan dengan baterai (tanpa kabel).

#### Keamanan tempat kerja

- ▶ **Jaga kebersihan dan pencahayaan area kerja.** Area yang berantakan atau gelap dapat memicu kecelakaan.
- ▶ **Jangan mengoperasikan perkakas listrik di lingkungan yang dapat memicu ledakan, seperti adanya cairan, gas, atau debu yang mudah terbakar.** Perkakas listrik dapat memancarkan bunga api yang kemudian mengakibatkan debu atau uap terbakar.
- ▶ **Jauhkan dari jangkauan anak-anak dan pengamat saat mengoperasikan perkakas listrik.** Gangguan dapat menyebabkan hilangnya kendali.

#### Keamanan listrik

- ▶ **Steker perkakas listrik harus sesuai dengan stopkontak. Jangan pernah memodifikasi steker. Jangan menggunakan steker adaptor bersama dengan perkakas listrik yang terhubung dengan sistem grounding.** Steker yang tidak dimodifikasi dan stopkontak yang cocok akan mengurangi risiko sengatan listrik.
- ▶ **Hindari kontak badan dengan permukaan yang terhubung dengan sistem grounding, seperti pipa, radiator, kompor, dan lemari es.** Terdapat peningkatan risiko terjadinya sengatan listrik jika badan Anda terhubung dengan sistem grounding.
- ▶ **Perkakas listrik tidak boleh terpapar hujan atau basah.** Air yang masuk ke dalam perkakas listrik menambah risiko terjadinya sengatan listrik.
- ▶ **Jangan menyalahgunakan kabel. Jangan gunakan kabel untuk membawa, menarik, atau melepas steker perkakas listrik. Jauhkan kabel dari panas, minyak, tepi yang tajam, atau komponen yang bergerak.** Kabel listrik yang rusak atau tersangkut menambah risiko terjadinya sengatan listrik.
- ▶ **Saat mengoperasikan perkakas listrik di luar ruangan, gunakan kabel ekstensi yang sesuai untuk penggunaan di luar ruangan.** Penggunaan kabel yang cocok untuk pemakaian di luar ruangan mengurangi risiko terjadinya sengatan listrik.
- ▶ **Jika perkakas listrik memang harus dioperasikan di tempat yang lembap, gunakan pemutus arus listrik residu (RCD).** Penggunaan RCD akan mengurangi risiko terjadinya sengatan listrik.

#### Keselamatan personel

- ▶ **Tetap waspada, perhatikan aktivitas yang sedang dikerjakan dan gunakan akal sehat saat mengoperasikan perkakas listrik. Jangan gunakan perkakas listrik saat mengalami kelelahan atau di bawah pengaruh narkoba, alkohol, atau obat-obatan.** Jika perkakas listrik dioperasikan dengan daya konsentrasi yang rendah, hal tersebut dapat menyebabkan cedera serius.
- ▶ **Gunakan peralatan pelindung diri. Selalu kenakan pelindung mata.** Penggunaan perlengkapan pelindung

seperti penutup telinga, helm, sepatu anti licin, dan masker debu akan mengurangi cedera.

- ▶ **Hindari start yang tidak disengaja. Pastikan switch berada di posisi off sebelum perkakas listrik dihubungkan ke sumber daya listrik dan/atau baterai, diangkat, atau dibawa.** Membawa perkakas listrik dengan jari menempel pada tombol atau perkakas listrik dalam keadaan hidup dapat memicu kecelakaan.
- ▶ **Singkirkan kunci penyatel atau kunci pas sebelum menghidupkan perkakas listrik.** Perkakas atau kunci pas yang masih menempel pada komponen perkakas listrik yang berputar dapat menyebabkan cedera.
- ▶ **Jangan melampaui batas. Berdirilah secara mantap dan selalu jaga keseimbangan.** Hal ini akan memberikan kontrol yang lebih baik terhadap perkakas listrik pada situasi yang tak terduga.
- ▶ **Kenakan pakaian dengan wajar. Jangan mengenakan perhiasan atau pakaian yang longgar. Jauhkan rambut dan pakaian dari komponen yang bergerak.** Pakaian yang longgar, rambut panjang, atau perhiasan dapat tersangkut dalam komponen yang bergerak.
- ▶ **Jika disediakan perangkat untuk sambungan pengisapan debu dan alat pengumpulan, pastikan perangkat tersebut terhubung dan digunakan dengan benar.** Penggunaan alat pengumpulan dapat mengurangi bahaya yang disebabkan oleh debu.
- ▶ **Jangan berpuas diri dan mengabaikan prinsip keselamatan karena terbiasa mengoperasikan perkakas.** Tindakan yang kurang hati-hati dapat mengakibatkan cedera serius dalam waktu sepersekian detik.

#### Penggunaan dan pemeliharaan perkakas listrik

- ▶ **Jangan memaksakan perkakas listrik. Gunakan perkakas listrik yang sesuai untuk pekerjaan yang dilakukan.** Perkakas listrik yang sesuai akan bekerja dengan lebih baik dan aman sesuai tujuan penggunaan.
- ▶ **Jangan gunakan perkakas listrik dengan switch yang tidak dapat dioperasikan.** Perkakas listrik yang switchnya yang tidak berfungsi dapat menimbulkan bahaya dan harus diperbaiki.
- ▶ **Lepaskan steker dari sumber listrik dan/atau lepas baterai, jika dapat dilepaskan dari perkakas listrik sebelum menyatel, mengganti aksesoris, atau menyimpan perkakas listrik.** Tindakan preventif akan mengurangi risiko menghidupkan perkakas listrik secara tidak disengaja.
- ▶ **Jauhkan dan simpan perkakas listrik dari jangkauan anak-anak dan jangan biarkan orang-orang yang tidak mengetahui cara menggunakan perkakas listrik, mengoperasikan perkakas listrik.** Perkakas listrik dapat membahayakan jika digunakan oleh orang-orang yang tidak terlatih.
- ▶ **Lakukan pemeliharaan perkakas listrik dan aksesoris. Periksa komponen yang bergerak apabila tidak lurus atau terikat, kerusakan komponen, dan kondisi lain yang dapat mengganggu pengoperasian perkakas**

**listrik. Apabila rusak, perbaiki perkakas listrik sebelum digunakan.** Kecelakaan sering terjadi karena perkakas listrik tidak dirawat dengan baik.

- ▶ **Jaga ketajaman dan kebersihan alat.** Alat pemotong dengan pisau pemotong yang tajam dan dirawat dengan baik tidak akan mudah tersangkut dan lebih mudah dikendalikan.
- ▶ **Gunakan perkakas listrik, aksesoris, dan komponen perkakas dll sesuai dengan petunjuk ini, dengan mempertimbangkan kondisi kerja dan pekerjaan yang akan dilakukan.** Penggunaan perkakas listrik untuk tujuan berbeda dari fungsinya dapat menyebabkan situasi yang berbahaya.
- ▶ **Jaga gagang dan permukaan genggam agar tetap kering, bersih, dan bebas dari minyak dan lemak.** Gagang dan permukaan genggam yang licin tidak menjamin keamanan kerja dan kontrol alat yang baik pada situasi yang tidak terduga.

#### Servis

- ▶ **Minta teknisi berkualifikasi untuk menyervis perkakas listrik dengan hanya menggunakan suku cadang yang identik.** Dengan demikian, hal ini akan memastikan keamanan perkakas listrik.

#### Petunjuk Keselamatan untuk Mesin Jigsaw

- ▶ **Pegang perkakas listrik pada permukaan gagang isolator saat digunakan karena aksesoris pemotong dapat saja bersentuhan dengan kabel yang tidak terlihat atau kabelnya sendiri.** Aksesoris pemotong yang bersentuhan dengan kabel yang dialiri listrik dapat menyebabkan bagian logam perkakas listrik yang terbuka dialiri listrik sehingga berisiko mengakibatkan sengatan listrik pada operator.
- ▶ **Gunakan penjepit atau cara lain yang praktis untuk mengamankan dan menopang benda kerja pada permukaan yang stabil.** Benda kerja dapat goyah atau kehilangan kendali jika dipegang dengan tangan atau ditahan dengan tubuh Anda.
- ▶ **Jauhkan tangan Anda dari area penggergajian. Jangan menjangkau ke bawah benda kerja.** Bersentuhan dengan mata gergaji dapat mengakibatkan cedera.
- ▶ **Hidupkan terlebih dahulu perkakas listrik, kemudian perkakas listrik didekatkan pada benda kerja.** Jika tidak, terdapat bahaya sentakan jika alat kerja tersangkut dalam benda yang dikerjakan.
- ▶ **Pastikan pelat kaki terletak dengan aman selama penggergajian.** Mata gergaji yang tersangkut dapat patah atau mengakibatkan terjadinya sentakan.
- ▶ **Matikan perkakas listrik setelah pekerjaan menggergaji selesai dan tunggu hingga mata gergaji berhenti bergerak, kemudian keluarkan mata gergaji dari jalur pemotongan.** Dengan demikian, sentakan dapat dihindari dan perkakas listrik dapat diletakkan dengan aman.

- ▶ **Sebelum meletakkan perkakas listrik, tunggulah hingga perkakas berhenti berputar.** Alat kerja dapat tersangkut dan menyebabkan perkakas listrik tidak dapat dikendalikan.
- ▶ **Gunakanlah hanya mata gergaji yang tidak rusak dan mulus.** Mata gergaji yang melengkung atau tidak tajam dapat patah, membuat potongan tidak bagus, atau mengakibatkan sentakan.
- ▶ **Setelah perkakas listrik dimatikan, jangan melakukan pengereman dengan cara menekan mata gergaji pada sisinya.** Hal tersebut dapat mengakibatkan mata gergaji menjadi rusak, patah, atau mengakibatkan sentakan.
- ▶ **Gunakanlah alat detektor logam yang cocok untuk mencari kabel dan pipa yang tidak terlihat atau hubungi perusahaan pengadaan setempat.** Sentuhan dengan kabel-kabel listrik dapat mengakibatkan api dan kontak listrik. Pipa gas yang rusak dapat mengakibatkan ledakan. Pipa air yang rusak mengakibatkan kerusakan barang-barang atau dapat mengakibatkan kontak listrik.

## Spesifikasi produk dan performa



**Bacalah semua petunjuk keselamatan dan petunjuk penggunaan.** Kesalahan dalam menjalankan petunjuk keselamatan dan petunjuk penggunaan dapat mengakibatkan kontak listrik, kebakaran, dan/atau luka-luka yang berat.

Perhatikan ilustrasi yang terdapat pada sisi sampul panduan pengoperasian.

#### Tujuan penggunaan

Perkakas listrik ini cocok untuk pemotongan kayu, bahan sintetis, logam, pelat keramik dan karet. Perkakas ini cocok untuk pemotongan lurus dan melengkung dengan sudut pemotongan hingga 45°. Perhatikan petunjuk-petunjuk untuk penggunaan pisau gergaji.

#### Ilustrasi komponen

Nomor-nomor dari bagian-bagian perkakas pada gambar sesuai dengan gambar perkakas listrik pada halaman bergambar.

- (1) Tombol lampu kerja
- (2) Pengunci tombol on/off (GST 140 BCE)
- (3) Tombol on/off
- (4) Selektor penyetelan awal kecepatan pemotongan
- (5) Alas peluncur berbahan sintetis
- (6) Pelat dasar
- (7) Switch untuk alat blower serbuk gergaji
- (8) Tuas pengatur osilasi
- (9) Tuas SDS pembuka kunci mata gergaji
- (10) Rol pemandu
- (11) Mata gergaji<sup>A)</sup>



- (12) Lampu kerja
  - (13) Pelindung dari sentuhan tangan atau jari
  - (14) Gagang (permukaan genggam berisolator)
  - (15) Dudukan mata gergaji
  - (16) Pelindung serpihan
  - (17) Tuas penjepit pelat dasar
  - (18) Baut pelat dasar
  - (19) Boks peluncur baja<sup>A)</sup>
  - (20) Kap pelindung debu saat pengisapan
  - (21) Sambungan pengisapan
  - (22) Slang pengisap<sup>A)</sup>
  - (23) Skala sudut pemotongan (mitre)
- A) Aksesori yang ada pada gambar atau yang dijelaskan tidak termasuk dalam lingkup pengiriman standar. Semua aksesori yang ada dapat Anda lihat dalam program aksesori kami.

## Data teknis

| Mesin jigsaw                               |                   | GST 140 CE    | GST 140 BCE   |
|--|-------------------|---------------|---------------|
| Nomor seri                                 |                   | 3 601 E14 0.. | 3 601 E15 0.. |
| Kontrol kecepatan pemotongan               |                   | ●             | ●             |
| Elektronika penetap putaran                |                   | ●             | ●             |
| Input daya nominal                         | W                 | 720           | 720           |
| Kecepatan pemotongan tanpa beban $n_0$     | min <sup>-1</sup> | 800–2800      | 800–2800      |
| Pemotongan                                 | mm                | 26            | 26            |
| Kedalaman pemotongan maks.                 |                   |               |               |
| – pada kayu                                | mm                | 140           | 140           |
| – pada aluminium                           | mm                | 20            | 20            |
| – pada baja (non-alloy)                    | mm                | 10            | 10            |
| Sudut pemotongan (kiri/kanan) maks.        | °                 | 45            | 45            |
| Berat sesuai dengan EPTA-Procedure 01:2014 | kg                | 2,2           | 2,3           |
| Klasifikasi keamanan                       |                   | □/II          | □/II          |

Data-data berlaku untuk tegangan nominal [U] 230 V. Pada tegangan yang lebih rendah dan pada model khusus mancanegara data-data ini bisa berlainan.

## Cara memasang

- ▶ **Sebelum mulai dengan pekerjaan pada perkakas listrik, tariklah steker dari stopkontak.**

### Memasang/mengganti pisau gergaji

- ▶ **Pakailah sarung tangan pelindung saat memasang atau mengganti alat sisipan.** Alat sisipan sangat tajam dan dapat memanas jika digunakan dalam waktu yang lama.

#### Memilih pisau gergaji

Lihat ikhtisar pisau gergaji yang disarankan di akhir petunjuk ini. Hanya pasang pisau gergaji dengan pisau gergaji (berbentuk T). Pisau gergaji sebaiknya tidak lebih panjang daripada yang diperlukan untuk pemotongan yang hendak dikerjakan.

Untuk menggergaji lekukan, gunakanlah pisau gergaji yang tidak lebar.

#### Memasang mata gergaji (lihat gambar A)

- ▶ **Bersihkan batang mata gergaji sebelum dipasang.** Batang yang kotor tidak dapat dipasang dengan aman.

Geser mata gergaji (11) dengan gerigi menghadap ke arah pemotongan hingga terkunci pada dudukan mata gergaji (15).

Pastikan saat memasang mata gergaji, punggung mata gergaji terletak pada alur rol pemandu (10).

- ▶ **Pastikan pisau gergaji terpasang kencang.** Pisau gergaji yang tidak kencang dapat terlepas dan mencederai Anda.

#### Melepaskan mata gergaji (lihat gambar B)

- ▶ **Pada waktu melepaskan mata gergaji, peganglah perkakas listrik sedemikian sehingga orang atau binatang tidak terluka oleh mata gergaji yang terlompat ke luar.**

Putar tuas SDS (9) ke depan ke arah pelindung dari sentuhan tangan atau jari (13) hingga maksimal. Dengan demikian mata gergaji terlepas.

#### Menyesuaikan pelat dasar (lihat gambar C-D)

Jika pelat dasar (6) tidak diletakkan pada sudut yang tepat ke mata gergaji (11) saat menggergaji dengan sudut pemotongan 0°, pelat dasar harus disesuaikan ulang:

- Letakkan mata gergaji (11) ke dudukan mata gergaji (15).
- Geser pelindung serpihan (16) ke pelat dasar (6) dari depan.

- Letakkan mata gergaji pendek lainnya (**11**) di celah depan pelindung serpihan seperti yang ditunjukkan pada gambar **C**.
- Buka tuas penjepit (**17**) pelat dasar.
- Putar baut (**18**) pelat dasar searah atau berlawanan arah jarum jam sedemikian rupa hingga kedua mata gergaji yang digunakan berada di satu garis dan saling berhadapan.
- Tutup tuas penjepit (**17**) pelat dasar.
- Lepaskan mata gergaji (**11**) dari pelindung serpihan (**16**).

### Boks peluncur (lihat gambar E)

Alas peluncur berbahan sintetis (**5**) pada pelat dasar (**6**) mengurangi goresan pada permukaan yang sensitif. Gunakan boks peluncur baja (**19**) saat melakukan pengerjaan pada bahan logam.

Untuk memasang boks peluncur baja (**19**), geser boks ke pelat dasar (**6**) dari depan.

Alas peluncur berbahan sintetis (**5**) harus diganti saat akan dipakai.

### Pelindung serpihan (lihat gambar F)

Pelindung serpihan (**16**) (aksesori) dapat melindungi permukaan agar tidak robek saat memotong kayu. Pelindung serpihan hanya dapat digunakan dengan jenis pisau gergaji yang sesuai dan hanya dengan sudut pemotongan 0°. Pelat dasar (**6**) tidak boleh dipindahkan ke belakang untuk pemotongan tepi saat memotong dengan pelindung serpihan.

Geser pelindung serpihan (**16**) ke pelat dasar (**6**) dari depan.

### Pengisapan debu/serbuk

Debu dari bahan-bahan seperti cat yang mengandung timbal, beberapa jenis kayu, bahan mineral dan logam dapat berbahaya bagi kesehatan. Menyentuh atau menghirup debu tersebut dapat mengakibatkan reaksi alergi dan/atau penyakit saluran pernapasan bagi pengguna atau orang yang berada di dekatnya.

Beberapa debu tertentu seperti misalnya debu kayu pohon ek atau pohon fagus silvatica dianggap dapat mengakibatkan penyakit kanker, terutama dalam campuran dengan bahan-bahan tambahan untuk pengolahan kayu (kromat, obat pengawet kayu). Bahan-bahan yang mengandung asbestos hanya boleh dikerjakan oleh orang-orang yang ahli.

- Gunakanlah hanya pengisap debu yang cocok untuk mengisap bahan yang dikerjakan.
- Pastikan terdapat ventilasi udara yang baik di tempat kerja.
- Dianjurkan untuk memakai masker anti debu dengan filter kelas P2.

Taatilah peraturan-peraturan untuk bahan-bahan yang dikerjakan yang berlaku di negara Anda.

- **Hindari debu yang banyak terkumpul di tempat kerja.** Debu dapat tersulut dengan mudah.

### Kap pelindung debu (lihat gambar G)

Pasang kap pelindung debu (**20**) sebelum perkakas listrik disambungkan pada pengisapan debu.

Pasang kap pelindung debu (**20**) pada perkakas listrik sehingga penopang terkunci pada pelindung dari sentuhan tangan atau jari (**13**).

Lepaskan kap pelindung debu (**20**) untuk pengoperasian tanpa pengisapan debu serta untuk pemotongan sudut (mitre). Tarik kap pelindung debu dari pelindung sentuhan tangan atau jari (**13**) ke depan.

### Menyambungkan pengisapan debu (lihat gambar H-I)

Pasang sambungan pengisapan (**21**) pada celah pelat dasar (**6**).

Pastikan bahwa pin pada sambungan pengisapan terkunci di dalam celah pelat dasar (**6**) yang sesuai seperti yang ditunjukkan pada gambar **H**.

Pasang slang pengisap (**22**) (aksesori) pada sambungan pengisapan (**21**). Hubungkan slang pengisap (**22**) dengan pengisap debu (aksesori).

Ikhtisar mengenai sambungan pada pengisap debu yang berbeda dapat ditemukan pada bagian akhir panduan ini.

Jika memungkinkan, gunakan pelindung serpihan (**16**) untuk pengisapan yang optimal.

Nonaktifkan alat blower serbuk gergaji jika pengisapan debu telah disambungkan.

Mesin pengisap debu harus sesuai dengan material yang dikerjakan.

Gunakan mesin pengisap khusus saat melakukan pengisapan debu yang kering dan dapat membahayakan kesehatan serta memicu kanker.

## Penggunaan

### Mode pengoperasian

- **Sebelum mulai dengan pekerjaan pada perkakas listrik, tariklah steker dari stopkontak.**

#### Menyetel osilasi

Osilasi yang bisa diatur dalam empat tingkatan memungkinkan penyesuaian kecepatan pemotongan, daya pemotongan dan hasil pemotongan yang optimal pada material kerja.

Dengan tuas pengatur (**8**) osilasi dapat diatur selama pengoperasian.

|           |                  |
|-----------|------------------|
| Level 0   | tanpa osilasi    |
| Level I   | osilasi kecil    |
| Level II  | osilasi menengah |
| Level III | osilasi besar    |

Tingkatan osilasi yang optimal untuk masing-masing penggunaan dapat ditentukan dengan cara uji coba. Perhatikan saran-saran berikut:

- Semakin rendah tingkat osilasi disetel atau osilasi dimatikan, semakin halus dan bersih tepi potongan.



- Matikan osilasi saat mengerjakan material tipis (misalnya pelat logam).
- Operasikan dengan osilasi kecil pada material keras (misalnya baja).
- Jika mengerjakan material lunak dan memotong kayu mengikuti serat, gunakan osilasi maksimal.

#### Mengatur sudut pemotongan (lihat gambar J)

Pelat dasar (6) dapat diputar ke kanan atau kiri untuk pemotongan miring hingga 45°.

Kap pelindung debu (20), sambungan pengisapan (21) dan pelindung serpihan (16) tidak dapat digunakan saat pemotongan sudut dijalankan.

- Tekan sambungan pengisapan (21) sedikit ke depan lalu tarik dari pelat dasar (6).
- Lepaskan kap pelindung debu (20) dan pelindung serpihan (16).
- Buka tuas penjepit (17) pelat dasar lalu geser sedikit pelat dasar (6) ke arah kabel daya.
- Untuk mengatur sudut pemotongan yang tepat, pelat dasar dilengkapi dengan beberapa titik penguncian kanan dan kiri. Gerakkan pelat dasar (6) sesuai skala (23) ke posisi yang diinginkan. Sudut pemotongan lainnya dapat diatur dengan mistar sudut.
- Kemudian geser pelat dasar (6) ke arah mata gergaji (11) hingga maksimal.
- Untuk mengunci pelat dasar pada posisi yang telah diatur, tutup tuas penjepit (17).

#### Memindahkan pelat dasar (lihat gambar J)

Pelat dasar (6) dapat dipindahkan ke belakang untuk pemotongan tepi.

Buka tuas penjepit (17) pelat dasar dan geser pelat dasar (6) ke arah kabel daya hingga maksimal. Untuk mengunci pelat dasar, tutup tuas penjepit.

Pemotongan dengan pelat dasar (6) yang dipindahkan hanya dapat dilakukan dengan sudut pemotongan sebesar 0°. Selain itu, pelindung serpihan (16) tidak boleh digunakan.

#### Alat blower serbuk gergaji

Garis potong serbuk dapat terjaga dari kotoran dengan aliran udara dari alat peniup serbuk.

Aktifkan alat blower serbuk gergaji untuk pemotongan dengan pengikisan serbuk yang berat pada kayu, bahan sintesis, dsb. Untuk itu, geser switch (7) ke posisi "I".

Nonaktifkan alat blower serbuk gergaji untuk pemotongan pada bahan logam serta saat sambungan pengisapan terhubung. Untuk itu, geser switch (7) ke posisi "0".

#### Cara penggunaan

- **Perhatikan tegangan listrik! Tegangan jaringan listrik harus sesuai dengan tegangan listrik yang tercantum pada label tipe perkakas listrik. Perkakas listrik dengan daya sebesar 230 V seperti yang diindikasikan pada label dapat juga dioperasikan pada daya 220 V.**

#### Menghidupkan lampu kerja LED

Untuk menyalakan atau mematikan lampu kerja (12), tekan tombol lampu kerja (1).

- **Jangan melihat lampu kerja secara langsung karena dapat menyilaukan mata.**

#### Menghidupkan/mematikan perkakas listrik (GST 140 CE)

- **Pastikan bahwa Anda dapat mengoperasikan tombol untuk menghidupkan dan mematikan tanpa perlu melepaskan handle.**

Untuk **menghidupkan** perkakas listrik, geser tombol on/off (3) ke depan sehingga muncul "I" pada switch.

Untuk **mematikan** perkakas listrik, geser tombol on/off (3) ke belakang sehingga muncul "0" pada switch.

#### Menghidupkan/mematikan perkakas listrik (GST 140 BCE)

- **Pastikan bahwa Anda dapat mengoperasikan tombol untuk menghidupkan dan mematikan tanpa perlu melepaskan handle.**

Untuk **menghidupkan** perkakas listrik, tekan tombol on/off (3).

Untuk **mengunci** tombol on/off (3) tekan dan tahan tombol on/off dan geser tombol kunci (2) ke kanan atau kiri.

Untuk **mematikan** perkakas listrik, lepaskan tombol on/off (3). Jika tombol on/off (3) terkunci, tekan terlebih dahulu tombol tersebut, kemudian lepaskan.

#### Pelindung terhadap start ulang

Pelindung terhadap start ulang mencegah perkakas listrik hidup kembali secara tiba-tiba dan tidak terkendali setelah sumber daya listrik terputus.

Untuk kembali mengoperasikan perkakas listrik untuk pertama kali, gerakkan tombol on/off (3) ke posisi untuk mematikan perkakas listrik lalu hidupkan kembali perkakas listrik.

#### Elektronika penetap putaran

Elektronika penetap putaran membuat kecepatan pemotongan tanpa beban dan sewaktu dibebani hampir konstan dan menjamin daya kerja yang rata.

#### Mengatur kecepatan pemotongan (GST 140 BCE)

Jumlah langkah perkakas listrik yang dihidupkan dapat disetel terus-menerus tergantung seberapa kuat tombol on/off (3) ditekan.

Jika tombol on/off (3) ditekan ringan, jumlah langkah menjadi rendah. Jika tekanan ditambah, jumlah langkah akan meningkat.

#### Penyetelan awal kecepatan pemotongan

Dengan roda pemilih kecepatan (4), jumlah langkah dapat disetel sebelumnya dan diubah selama pengoperasian.

Jumlah langkah yang diperlukan tergantung pada material kerja dan kondisi kerja serta dapat ditentukan dengan uji coba.

Disarankan untuk mengurangi jumlah langkah saat menggunakan pisau gergaji pada benda kerja serta saat memotong bahan sintetik dan aluminium.

Jika digunakan untuk waktu yang lama dengan jumlah langkah yang rendah, perkakas listrik dapat menjadi sangat panas. Lepaskan pisau gergaji dan biarkan perkakas listrik beroperasi dengan jumlah langkah maksimal selama kira-kira 3 menit untuk didinginkan.

### Petunjuk pengoperasian

- ▶ **Sebelum mulai dengan pekerjaan pada perkakas listrik, tariklah steker dari stopkontak.**
- ▶ **Segera matikan perkakas listrik jika pisau gergaji terhenti.**
- ▶ **Jika mengerjakan benda-benda yang kecil atau tipis, gunakan selalu permukaan yang stabil atau meja gergaji (aksesori).**

Sebelum melakukan pemotongan, periksa benda kerja dari benda asing seperti paku, baut atau sejenisnya pada kayu, papan partikel, material bangunan dan lainnya serta singkirkan benda asing tersebut.

### Pemotongan dalam (lihat gambar L)

- ▶ **Hanya bahan lunak seperti kayu, gipsium atau sejenisnya yang boleh digunakan pada proses penggergajian!**

Untuk pemotongan dalam, hanya gunakan pisau gergaji yang pendek. Pemotongan dalam hanya dapat dilakukan dengan sudut potong sebesar 0°.

Letakkan perkakas listrik dengan tepi depan pelat dasar **(6)** pada benda kerja tanpa menyentuhkan pisau gergaji **(11)** pada benda kerja tersebut dan hidupkan perkakas listrik. Pada perkakas listrik dengan kontrol kecepatan, pilih jumlah langkah maksimal. Tekan kuat perkakas listrik pada benda kerja dan biarkan pisau gergaji masuk perlahan.

Begitu pelat dasar **(6)** terletak sepenuhnya pada benda kerja, potong benda kerja sepanjang garis yang diinginkan.

### Zat pendingin/pelumas

Saat menggergaji logam, gunakan zat pendingin/pelumas di sepanjang garis pemotongan akibat pemanasan pada material.

## Perawatan dan servis

### Perawatan dan pembersihan

- ▶ **Sebelum mulai dengan pekerjaan pada perkakas listrik, tariklah steker dari stopkontak.**
- ▶ **Perkakas listrik dan lubang ventilasi harus selalu dibersihkan agar perkakas dapat digunakan dengan baik dan aman.**

Jika kabel listrik harus diganti, pekerjaan ini harus dilakukan oleh **Bosch** atau Service Center untuk perkakas listrik **Bosch** resmi agar keselamatan kerja selalu terjamin.

Bersihkan dudukan pisau gergaji secara berkala. Untuk melakukannya, lepas pisau gergaji dari perkakas listrik dan

ketukkan perkakas listrik dengan perlahan pada permukaan yang datar.

Perkakas listrik yang sangat kotor mungkin tidak berfungsi dengan baik. Oleh karena itu, jangan menggergaji material yang menghasilkan debu dari bawah atau di atas kepala.

- ▶ **Bila memungkinkan, selalu gunakan sistem ekstraksi udara dalam kondisi pengoperasian yang ekstrem. Tiuplah dengan rutin lubang ventilasi dan hidupkan pemutus arus (PRCD).** Saat pengerjaan bahan logam, debu konduktif dapat mengendap di dalam perkakas listrik. Isolasi keamanan dari perkakas listrik dapat terganggu.

Jika saluran keluar debu tersumbat, matikan perkakas listrik, lepaskan pengisap debu dan bersihkan debu dan serbuk.

Oleskan rol pemandu **(10)** sesekali dengan setetes minyak. Periksa rol pemandu **(10)** secara teratur. Jika rol pemandu aus, rol pemandu harus diganti oleh Service Center **Bosch** resmi.

Semprot dudukan mata gergaji **(15)** dengan minyak penetrasi secara berkala (lihat gambar **K**).

### Layanan pelanggan dan konsultasi penggunaan

Layanan pelanggan Bosch menjawab semua pertanyaan Anda tentang reparasi dan perawatan serta tentang suku cadang produk ini. Gambaran teknis (exploded view) dan informasi mengenai suku cadang dapat ditemukan di: **www.bosch-pt.com**

Tim konsultasi penggunaan Bosch akan membantu Anda menjawab pertanyaan seputar produk kami beserta aksesorinya.

Jika Anda hendak menanyakan sesuatu atau memesan suku cadang, selalu sebutkan nomor model yang terdiri dari 10 angka dan tercantum pada label tipe produk.

### Indonesia

PT Robert Bosch  
Palma Tower 10th Floor  
Jalan RA Kartini II-S Kaveling 6  
Pondok Pinang, Kebayoran Lama  
Jakarta Selatan 12310  
Tel.: (021) 3005 5800  
Fax: (021) 3005 5801  
E-Mail: boschpowertools@id.bosch.com  
www.bosch-pt.co.id

### Cara membuang

Perkakas listrik, aksesoris, dan kemasan sebaiknya didaur ulang secara ramah lingkungan.



Jangan membuang perkakas listrik ke dalam sampah rumah tangga!

## Tiếng Việt

### Hướng dẫn an toàn

#### Hướng dẫn an toàn chung cho dụng cụ điện

**⚠ CẢNH BÁO** Hãy đọc toàn bộ các cảnh báo an toàn, hướng dẫn, hình ảnh và thông số kỹ thuật được cung cấp cho dụng cụ điện cầm tay này. Không tuân thủ mọi hướng dẫn được liệt kê dưới đây có thể bị điện giật, gây cháy và /hay bị thương tật nghiêm trọng. **Hãy giữ tất cả tài liệu về cảnh báo và hướng dẫn để tham khảo về sau.**

Thuật ngữ "dụng cụ điện cầm tay" trong phần cảnh báo là để cập đến sự sử dụng dụng cụ điện cầm tay của bạn, loại sử dụng điện nguồn (có dây cắm điện) hay vận hành bằng pin (không dây cắm điện).

#### Khu vực làm việc an toàn

- ▶ **Giữ nơi làm việc sạch và đủ ánh sáng.** Nơi làm việc bừa bộn và tối tăm dễ gây ra tai nạn.
- ▶ **Không vận hành dụng cụ điện cầm tay trong môi trường dễ gây nổ, chẳng hạn như nơi có chất lỏng dễ cháy, khí đốt hay rác.** Dụng cụ điện cầm tay tạo ra các tia lửa nên có thể làm rác bén cháy hay bốc khói.
- ▶ **Không để trẻ em hay người đến xem đứng gần khi vận hành dụng cụ điện cầm tay.** Sự phân tâm có thể gây ra sự mất điều khiển.

#### An toàn về điện

- ▶ **Phích cắm của dụng cụ điện cầm tay phải thích hợp với ổ cắm.** Không bao giờ được cải biến lại phích cắm dưới mọi hình thức. Không được sử dụng phích tiếp hợp nối tiếp đất (dây mát). Phích cắm nguyên bản và ổ cắm đúng loại sẽ làm giảm nguy cơ bị điện giật.
- ▶ **Tránh không để thân thể tiếp xúc với đất hay các vật có bề mặt tiếp đất như đường ống, lò sưởi, hàng rào và tủ lạnh.** Có nhiều nguy cơ bị điện giật hơn nếu cơ thể bạn bị tiếp hay nối đất.
- ▶ **Không được để dụng cụ điện cầm tay ngoài mưa hay ở tình trạng ẩm ướt.** Nước vào máy sẽ làm tăng nguy cơ bị điện giật.
- ▶ **Không được lạm dụng dây dẫn điện.** Không bao giờ được nắm dây dẫn để xách, kéo hay rút phích cắm dụng cụ điện cầm tay. Không để dây gần nơi có nhiệt độ cao, dầu nhớt, vật nhọn bén và bộ phận chuyển động. Làm hỏng hay cuộn rối dây dẫn làm tăng nguy cơ bị điện giật.
- ▶ **Khi sử dụng dụng cụ điện cầm tay ngoài trời, dùng dây nối thích hợp cho việc sử dụng ngoài trời.** Sử dụng dây nối thích hợp cho việc sử dụng ngoài trời làm giảm nguy cơ bị điện giật.

- ▶ **Nếu việc sử dụng dụng cụ điện cầm tay ở nơi ẩm ướt là không thể tránh được, dùng thiết bị ngắt mạch tự động (RCD) bảo vệ nguồn.** Sử dụng thiết bị ngắt mạch tự động RCD làm giảm nguy cơ bị điện giật.

#### An toàn cá nhân

- ▶ **Hãy tỉnh táo, biết rõ mình đang làm gì và hãy sử dụng ý thức khi vận hành dụng cụ điện cầm tay.** Không sử dụng dụng cụ điện cầm tay khi đang mệt mỏi hay đang bị tác động do chất gây nghiện, rượu hay được phẫn gây ra. Một thoáng mất tập trung khi đang vận hành dụng cụ điện cầm tay có thể gây thương tích nghiêm trọng cho bản thân.
  - ▶ **Sử dụng trang bị bảo hộ cá nhân.** Luôn luôn đeo kính bảo vệ mắt. Trang bị bảo hộ như khẩu trang, giày chống trượt, nón bảo hộ, hay dụng cụ bảo vệ tai khi được sử dụng đúng nơi đúng chỗ sẽ làm giảm nguy cơ thương tật cho bản thân.
  - ▶ **Phòng tránh máy khởi động bất ngờ.** Bảo đảm công tắc máy ở vị trí tắt trước khi cắm vào nguồn điện và/hay lắp pin vào, khi nhắc máy lên hay khi mang xách máy. Ngáng ngón tay vào công tắc máy để xách hay kích hoạt dụng cụ điện cầm tay khi công tắc ở vị trí mở dễ dẫn đến tai nạn.
  - ▶ **Lấy mọi chìa hay khóa điều chỉnh ra trước khi mở điện dụng cụ điện cầm tay.** Khóa hay chìa còn gắn dính vào bộ phận quay của dụng cụ điện cầm tay có thể gây thương tích cho bản thân.
  - ▶ **Không rướn người.** Luôn luôn giữ tư thế đứng thích hợp và thẳng bằng. Điều này tạo cho việc điều khiển dụng cụ điện cầm tay tốt hơn trong mọi tình huống bất ngờ.
  - ▶ **Trang phục thích hợp.** Không mặc quần áo rộng lụng thụng hay mang trang sức. Giữ tóc và quần áo xa khỏi các bộ phận chuyển động. Quần áo rộng lụng thụng, đồ trang sức hay tóc dài có thể bị cuốn vào các bộ phận chuyển động.
  - ▶ **Nếu có các thiết bị đi kèm để nối máy hút bụi và các phụ kiện khác, bảo đảm các thiết bị này được nối và sử dụng tốt.** Việc sử dụng các thiết bị gom hút bụi có thể làm giảm các độc hại liên quan đến bụi gây ra.
  - ▶ **Không để thói quen do sử dụng thường xuyên dụng cụ khiến bạn trở nên chủ quan và bỏ qua các quy định an toàn dụng cụ.** Một hành vi bất cẩn có thể gây ra thương tích nghiêm trọng chỉ trong tích tắc.
- Sử dụng và bảo dưỡng dụng cụ điện cầm tay**
- ▶ **Không được ép máy.** Sử dụng dụng cụ điện cầm tay đúng loại theo đúng ứng dụng của bạn. Dụng cụ điện cầm tay đúng chức năng sẽ

làm việc tốt và an toàn hơn theo đúng tiến độ mà máy được thiết kế.

- ▶ **Không sử dụng dụng cụ điện cầm tay nếu như công tắc không tắt và mở được.** Bất kỳ dụng cụ điện cầm tay nào mà không thể điều khiển được bằng công tắc là nguy hiểm và phải được sửa chữa.
- ▶ **Rút phích cắm ra khỏi nguồn điện và/hay pin ra khỏi dụng cụ điện cầm tay nếu có thể tháo được, trước khi tiến hành bất kỳ điều chỉnh nào, thay phụ kiện, hay cất dụng cụ điện cầm tay.** Các biện pháp ngăn ngừa như vậy làm giảm nguy cơ dụng cụ điện cầm tay khởi động bất ngờ.
- ▶ **Cất giữ dụng cụ điện cầm tay không dùng tới nơi trẻ em không lấy được và không cho người chưa từng biết dụng cụ điện cầm tay hay các hướng dẫn này sử dụng dụng cụ điện cầm tay.** Dụng cụ điện cầm tay nguy hiểm khi ở trong tay người chưa được chỉ cách sử dụng.
- ▶ **Bảo quản dụng cụ điện cầm tay và các phụ kiện.** Kiểm tra xem các bộ phận chuyển động có bị sai lệch hay kẹt, các bộ phận bị rạn nứt và các tình trạng khác có thể ảnh hưởng đến sự vận hành của máy. Nếu bị hư hỏng, phải sửa chữa máy trước khi sử dụng. Nhiều tai nạn xảy ra do bảo quản dụng cụ điện cầm tay tối.
- ▶ **Giữ các dụng cụ cắt bén và sạch.** Bảo quản đúng cách các dụng cụ cắt có cạnh cắt bên làm giảm khả năng bị kẹt và dễ điều khiển hơn.
- ▶ **Sử dụng dụng cụ điện cầm tay, phụ kiện, đầu cài v. v., đúng theo các chỉ dẫn này, hãy lưu ý đến điều kiện làm việc và công việc phải thực hiện.** Sự sử dụng dụng cụ điện cầm tay khác với mục đích thiết kế có thể tạo nên tình huống nguy hiểm.
- ▶ **Giữ tay cầm và bề mặt nắm luôn khô ráo, sạch sẽ và không dính dầu mỡ.** Tay cầm và bề mặt nắm trơn trượt không đem lại thao tác an toàn và kiểm soát dụng cụ trong các tình huống bất ngờ.

#### Bảo dưỡng

- ▶ **Đưa dụng cụ điện cầm tay của bạn đến thợ chuyên môn để bảo dưỡng, chỉ sử dụng phụ tùng đúng chủng loại để thay.** Điều này sẽ đảm bảo sự an toàn của máy được giữ nguyên.

#### Hướng dẫn an toàn cho loại Máy Cửa Xoi

- ▶ **Chỉ cầm dụng cụ điện tại các bề mặt cầm nắm có cách điện, khi thực hiện một thao tác tại vị trí mà phụ kiện cắt có thể tiếp xúc với dây điện ngầm hoặc chính dây điện của thiết bị.** Phụ kiện cắt tiếp xúc với dây có điện có thể làm cho các phần kim loại hở của dụng cụ điện

cầm tay có điện và có thể gây ra điện giật cho người vận hành.

- ▶ **Sử dụng các kẹp hoặc cách thực tiễn khác để cố định và đỡ phôi gia công vào sàn thao tác cố định.** Việc cầm phôi gia công bằng tay hoặc tựa người vào phôi gia công làm cho nó dễ đổ và có thể dẫn đến mất kiểm soát.
- ▶ **Đế tay tránh xa khỏi phạm vi cắt.** Không được tiếp xúc với phần bên dưới vật gia công. Tiếp xúc với lưỡi cửa có thể dẫn đến việc bị thương tích.
- ▶ **Chỉ cho máy gia công vật liệu khi máy đã hoạt động.** Nếu không làm vậy thì sẽ có nguy cơ bị giật ngược do dụng cụ cắt bị kẹt chặt trong vật gia công.
- ▶ **Đảm bảo rằng, đế đĩa đã nằm an toàn trên vật liệu trong khi cửa.** Lưỡi cửa bị kẹt chặt có thể bị gãy hay gây ra sự giật ngược.
- ▶ **Khi đã cắt xong, tắt máy và sau đó rút lưỡi cửa ra khỏi mạch cắt chỉ sau khi lưỡi cửa đã ngừng chuyển động hoàn toàn.** Thực hiện như vậy bạn có thể tránh được sự giật ngược và có thể đặt máy xuống một cách an toàn.
- ▶ **Luôn luôn đợi cho máy hoàn toàn ngừng hẳn trước khi đặt xuống.** Dụng cụ lắp vào máy có thể bị kẹt chặt dẫn đến việc dụng cụ điện cầm tay bị mất điều khiển.
- ▶ **Chỉ sử dụng lưỡi cửa còn nguyên vẹn, có tình trạng hoàn hảo.** Lưỡi cửa bị cong hay cùn có thể bị gãy, ảnh hưởng xấu đến sự cắt, và có thể gây ra sự dội ngược.
- ▶ **Không được hãm lưỡi cửa cho dừng lại bằng cách tạo lực ép lên hông lưỡi cửa sau khi tắt máy.** Lưỡi cửa có thể bị hỏng, gãy hay gây ra giật ngược.
- ▶ **Dùng thiết bị dò tìm thích hợp để xác định nếu có các công trình công cộng lắp đặt ngầm trong khu vực làm việc hay liên hệ với Cty công trình công cộng địa phương để nhờ hỗ trợ.** Dụng cụ chạm đường dẫn điện có thể gây ra hỏa hoạn và điện giật. Làm hư hại đường dẫn khí ga có thể gây nổ. Làm thủng đường dẫn nước gây hư hỏng tài sản hay có khả năng gây ra điện giật.

## Mô Tả Sản Phẩm và Đặc Tính Kỹ Thuật



**Đọc kỹ mọi cảnh báo an toàn và mọi hướng dẫn.** Không tuân thủ mọi cảnh báo và hướng dẫn được liệt kê dưới đây có thể bị điện giật, gây cháy và / hay bị thương tật nghiêm trọng.

Xin lưu ý các hình minh họa trong phần trước của hướng dẫn vận hành.

## Sử dụng đúng cách

Máy được thiết kế để cắt đứt và cắt loại bỏ gỗ, nhựa mủ, kim loại, gốm tấm và cao su khi các vật liệu này nằm bám chắc trên vật gia công. Nó phù hợp cho các mặt cắt thẳng và cong với một góc vát chéo đến 45°. Nên tuân thủ các khuyến nghị loại lưỡi cưa nên sử dụng.

## Các bộ phận được minh họa

Sự đánh số các biểu trưng của sản phẩm là để tham khảo hình minh họa của máy trên trang hình ảnh.

- (1) Nút đèn làm việc
- (2) Cơ cấu khóa công tắc bật/tắt (GST 140 BCE)
- (3) Công tắc bật/tắt
- (4) Núm xoay chọn trước tần suất nhịp chạy
- (5) Tấm hướng dòng nhựa
- (6) Đế đĩa
- (7) Công tắc thiết bị thổi mạt cưa
- (8) Gạt chỉnh đặt động tác xoay

- (9) Cần SDS mở khóa lưỡi cưa
- (10) Bánh lăn định hướng
- (11) Lưỡi cưa<sup>A)</sup>
- (12) Đèn làm việc
- (13) Thanh Bảo Vệ Chống Tiếp Xúc
- (14) Tay nắm (bề mặt nắm cách điện)
- (15) Bộ phận gắn lưỡi cưa
- (16) Miếng chặn chống tưa
- (17) Tay gạt siết để đĩa
- (18) Vít để đĩa
- (19) Đế con trượt thép<sup>A)</sup>
- (20) Nắp che bụi để hút
- (21) Phần nối máy hút
- (22) Ống hút<sup>A)</sup>
- (23) Thước đo góc vuông mỏng

A) Phụ tùng được trình bày hay mô tả không phải là một phần của tiêu chuẩn hàng hóa được giao kèm theo sản phẩm. Bạn có thể tham khảo tổng thể các loại phụ tùng, phụ kiện trong chương trình phụ tùng của chúng tôi.

## Thông số kỹ thuật

| Cưa xoi   |                   | GST 140 CE           | GST 140 BCE          |
|---|-------------------|----------------------|----------------------|
| Mã số máy   |                   | <b>3 601 E14 0..</b> | <b>3 601 E15 0..</b> |
| Điều khiển tần suất nhịp chạy                     |                   | ●                    | ●                    |
| Bộ Phận Điều Áp Điện Tử                           |                   | ●                    | ●                    |
| Công suất vào danh định                           | W                 | 720                  | 720                  |
| Tần suất nhịp chạy không tải n <sub>0</sub>       | min <sup>-1</sup> | 800–2800             | 800–2800             |
| Nhịp chạy   | mm                | 26                   | 26                   |
| Công suất cắt tối đa                              |                   |                      |                      |
| – ở gỗ  | mm                | 140                  | 140                  |
| – ở nhôm  | mm                | 20                   | 20                   |
| – ở thép (không hợp kim)                          | mm                | 10                   | 10                   |
| Cắt cạnh xiên (trái/phải), tối đa.                | °                 | 45                   | 45                   |
| Trọng lượng theo Quy trình EPTA-Procedure 01:2014 | kg                | 2,2                  | 2,3                  |
| Cấp độ bảo vệ                                     |                   | □/II                 | □/II                 |

Các giá trị đã cho có hiệu lực cho điện thế danh định [U] 230 V. Đối với điện thế thấp hơn và các loại máy dành riêng cho một số quốc gia, các giá trị này có thể thay đổi.

## Sự lắp vào

- ▶ Trước khi tiến hành bất cứ việc gì trên máy, kéo phích cắm điện nguồn ra.

## Thay/Lắp Lưỡi Cưa

- ▶ Hãy mang găng tay bảo hộ khi lắp ráp hoặc thay dụng cụ. Dụng cụ có cạnh sắc và có thể nóng khi sử dụng lâu.

## Chọn Lưỡi Cưa

Bạn sẽ tìm thấy một tổng quan các lưỡi cưa khuyến nghị ở cuối hướng dẫn vận hành. Chỉ sử dụng lưỡi cưa có chuỗi gờ đơn (chuỗi chữ T). Lưỡi cưa không nên dài hơn mức cần thiết đối với dự kiến cắt.

Sử dụng lưỡi cưa bản hẹp khi cưa các đường cong gắt.

## Lắp lưỡi cưa vào (xem hình A)

- ▶ Vệ sinh trục của lưỡi cưa trước khi lắp. Một trục bẩn có thể không được siết chặt.

Hãy đẩy lưỡi cưa (11), với răng theo hướng cắt, cho đến khi khớp vào bộ phận gắn lưỡi cưa (15).

Khi sử dụng lưỡi cưa, lưu ý sao cho sống lưỡi cưa nằm trong rãnh của bánh lăn định hướng (10).

► **Kiểm tra lưỡi cưa có được bắt chắc vào.** Lưỡi cưa gắn vào còn lỏng có thể rơi ra và gây thương tích.

#### Bung lưỡi cưa ra (xem hình B)

► **Khi bung lưỡi cưa, giữ máy ở tư thế sao cho không để người và thú vật có thể bị thương tích do lưỡi cưa bị bung ra.**

Xoay cần SDS (9) đến cũ chặn theo hướng thanh bảo vệ chống tiếp xúc (13) về phía trước. Lưỡi cưa được nhả và bật ra.

#### Điều chỉnh đế đĩa (xem hình C–D)

Khi cưa với góc vát 0° nếu đế đĩa (6) không ở đúng góc phải so với lưỡi cưa (11), đế đĩa phải được điều chỉnh lại:

- Đặt lưỡi cưa (11) vào bộ phận gắn lưỡi cưa (15).
- Đẩy miếng chặn chống tưa (16) từ trên vào đế đĩa (6).
- Hãy đặt một lưỡi cưa ngắn khác (11) như trong hình C mô tả vào khe trước của miếng chặn chống tưa.
- Mở cần gạt siết (17) của đế đĩa.
- Hãy xoay vít (18) của đế đĩa theo hoặc ngược chiều kim đồng hồ, đến khi cả hai lưỡi cưa đã lắp ở trong một vạch xen kẽ phía sau.
- Đóng cần gạt siết (17) của đế đĩa.
- Tháo lưỡi cưa (11) khỏi miếng chặn chống tưa (16).

#### Đế con trượt (xem hình E)

Tấm hướng dòng nhựa (5) của đế đĩa (6) ngăn cào xước bề mặt dễ hỏng. Hãy sử dụng đế con trượt thép khi xử lý kim loại (19).

Để lắp đế con trượt thép (19) hãy đẩy nó lên đế đĩa từ phía trước (6).

Tấm hướng dòng nhựa (5) cần được thay thế, nếu nó bị mòn.

#### Miếng chặn chống tưa (xem hình F)

Miếng chặn chống tưa (16) (phụ kiện) có thể giúp tránh việc cọ sòn mặt trên khi cưa gỗ. Miếng chặn chống tưa có thể chỉ được sử dụng với một số loại lưỡi cưa nhất định và chỉ với góc cắt từ 0°. Đế đĩa (6) không được di chuyển lùi ra sau để cắt ở điểm sát mé cạnh khi cưa với miếng chặn chống tưa.

Đẩy miếng chặn chống tưa (16) từ trên vào đế đĩa (6).

#### Hút Dám/Bụi

Mạt bụi từ các vật liệu được sơn phủ ngoài có chứa chì trên một số loại gỗ, khoáng vật và kim loại có thể gây nguy hại đến sức khỏe con người. Đùng

chạm hay hít thở các bụi này có thể làm người sử dụng hay đứng gần bị dị ứng và/hoặc gây nhiễm trùng hệ hô hấp.

Một số hạt bụi cụ thể, ví dụ như bụi gỗ sồi hay đậu, được xem là chất gây ung thư, đặc biệt là có liên quan đến các chất phụ gia dùng xử lý gỗ (chất liên quan đến các chất phụ gia dùng xử lý gỗ (chất cromat, chất bảo quản gỗ)). Có thể chỉ nên để thợ chuyên môn gia công các loại vật liệu có chứa amiăng.

- Cách xa ở mức có thể được, sử dụng hệ thống hút thích hợp cho loại vật liệu.
- Tạo không khí thông thoáng nơi làm việc.
- Khuyến nghị nên mang mặt nạ phòng độc có bộ lọc cấp P2.

Tuân thủ các qui định của quốc gia bạn liên quan đến loại vật liệu gia công.

► **Tránh không để rác tích tụ tại nơi làm việc.**

Rác có thể dễ dàng bắt lửa.

#### Nắp che bụi (xem hình G)

Hãy lắp nắp che bụi (20), trước khi bạn kết nối dụng cụ điện với thiết bị hút bụi.

Hãy đặt nắp che bụi (20) lên dụng cụ điện, sao cho giá đỡ khớp trên thanh bảo vệ chống tiếp xúc (13). Hãy tháo nắp che bụi (20) để làm việc không thiết bị hút bụi cũng như để cắt vát. Hãy kéo nắp che bụi về phía trước khỏi thanh bảo vệ chống tiếp xúc (13).

#### Nối thiết bị hút bụi (xem hình H–I)

Hãy đặt phần nối máy hút (21) vào rãnh của đế đĩa (6).

Hãy đảm bảo rằng các cam ở phần nối máy hút như hiển thị trong hình ảnh H khớp vào khe tương ứng của đế đĩa (6).

Cắm ống hút (22) (phụ kiện) vào phần nối máy hút (21). Nối ống hút (22) với một chiếc máy hút bụi (phụ kiện).

Ở phần cuối của tài liệu hướng dẫn này bạn sẽ tìm thấy phần tổng quan về việc kết nối ở các máy hút bụi khác nhau.

Hãy lắp tấm chắn mảnh vụn để hút tối ưu theo khả năng có thể (16).

Hãy ngắt bộ phận thổi mặt cưa, nếu bạn đã kết nối thiết bị hút bụi.

Máy hút bụi phải thích hợp dành cho loại vật liệu đang gia công.

Khi hút bụi khô loại đặc biệt gây nguy hại đến sức khỏe hoặc gây ra ung thư, hãy sử dụng máy hút bụi loại chuyên dụng.

## Vận Hành

### Chế độ hoạt động

► **Trước khi tiến hành bất cứ việc gì trên máy, kéo phích cắm điện nguồn ra.**



### Chỉnh Đặt Động Tác Xoay

Bốn vị trí chỉnh đặt động tác xoay cho phép ta đáp ứng theo tốc độ cắt, năng suất cắt và hình mẫu cắt trên vật liệu đang gia công được tốt nhất.

Với cần chỉnh (8), bạn có thể điều chỉnh độ dao động ngay cả khi đang vận hành.

|         |                               |
|---------|-------------------------------|
| Mức 0   | Không có động tác xoay vòng   |
| Mức I   | Động tác xoay vòng nhỏ        |
| Mức II  | Động tác xoay vòng trung bình |
| Mức III | Động tác xoay vòng lớn        |

Sự chỉnh đặt động tác xoay tương ứng cho từng ứng dụng cụ thể sao cho tốt nhất có thể xác định thông qua việc chạy thử thực tế. Các khuyến nghị cho sự ứng dụng như sau:

- Chọn đặt động tác xoay vòng thấp (hay tắt đi) để đường cắt có cạnh mịn và sạch láng.
- Hãy tắt tính năng dao động khi gia công các vật liệu mỏng (ví dụ, tấm kim loại).
- Làm việc với các vật liệu cứng (ví dụ, thép) với mức dao động nhỏ.
- Đối với các loại vật liệu mềm và khi chưa đọc theo số, vận hành với động tác xoay vòng tối đa.

### Điều chỉnh góc mộng (xem hình J)

Để đĩa (6) có thể xoay phải hoặc trái đến 45° để thực hiện những nhất cắt vát.

Nắp che bụi (20), phần nối máy hút (21) và tấm chắn mảnh vụn (16) có thể không được sử dụng khi cắt vát.

- Hãy nhấn phần nối máy hút (21) nhẹ lên trên và kéo nó ra khỏi đế đĩa (6).
- Tháo nắp che bụi (20) và tấm chắn mảnh vụn (16) ra.
- Mở cần gạt siết (17) của đế đĩa và đẩy đế đĩa (6) nhẹ theo chiều cấp nối điện nguồn.
- Để điều chỉnh góc mộng chính xác, đế đĩa bên phải và bên trái có nhiều khắc chốt. Hãy xoay đế đĩa (6) theo thước đo (23) tới vị trí mong muốn. Các góc mộng khác có thể điều chỉnh bằng cách sử dụng thước đo góc.
- Sau đó, hãy đẩy đế đĩa (6) về hướng lưỡi cưa cho đến khi dừng lại (11).
- Đóng cần gạt siết (17), để khóa đế đĩa trong vị trí đã thiết lập.

### Sử dụng đế đĩa (xem hình J)

Để cắt sát mép, bạn có thể đặt lưỡi cưa (6) lùi về phía sau.

Mở cần gạt siết (17) của đế đĩa và đẩy đế đĩa (6) đến cỡ chặn theo chiều cấp nối điện nguồn. Đóng cần gạt siết, để khóa đế đĩa.

Chỉ có thể sử dụng lưỡi cưa có đế đĩa lắp sẵn (6) với góc mộng 0°. Ngoài ra, không được sử dụng miếng chặn chống tưa (16).

### Bộ phận thổi mát cưa

Luồng gió từ thiết bị thổi mát cưa có thể giúp làm sạch mặt cưa khỏi đường cắt.

Hãy bật bộ phận thổi mát cưa để làm việc với lượng mặt cưa trên gỗ, nhựa, vv. Hãy đẩy công tắc (7) vào vị trí „I“.

Hãy tắt bộ phận thổi mát cưa để làm việc trên kim loại cũng như khi thiết bị hút bụi được kết nối. Hãy đẩy công tắc (7) vào vị trí „0“.

### Bắt Đầu Vận Hành

- ▶ **Hãy cẩn thận với nguồn điện! Điện thế nguồn phải đúng với điện thế đã ghi rõ trên nhãn máy. Dụng cụ điện được ghi 230 V cũng có thể được vận hành ở 220 V.**

### Mở đèn LED Rọi Sáng Phạm Vi Gia Công

Để bật hoặc tắt đèn làm việc (12) hãy nhấn phím đèn làm việc (1).

- ▶ **Không nhìn thẳng vào đèn chiếu sáng nơi làm việc, bạn có thể bị lóa mắt.**

### Bật/tắt (GST 140 CE)

- ▶ **Hãy đảm bảo rằng, bạn có thể nhấn Công tắc bật/tắt, mà không cần nhả tay nắm.**

Để **bật** dụng cụ điện hãy đẩy công tắc bật/tắt (3) ra trước, để trên công tắc „I“ xuất hiện.

Để **tắt** dụng cụ điện hãy đẩy công tắc bật/tắt (3) lên trên, để trên công tắc „0“ xuất hiện.

### Bật/tắt (GST 140 BCE)

- ▶ **Hãy đảm bảo rằng, bạn có thể nhấn Công tắc bật/tắt, mà không cần nhả tay nắm.**

Để **bật** dụng cụ điện cầm tay, bạn hãy nhấn công tắc bật/tắt (3).

Để **khóa** công tắc bật/tắt (3), hãy bấm giữ công tắc và đẩy chốt khóa (2) sang phải hoặc trái.

Để **tắt** dụng cụ điện cầm tay hãy nhả công tắc bật/tắt (3). Khi công tắc bật/tắt bị khóa (3) hãy nhấn nó và sau đó nhả ra.

### Chống sự khởi động lại

Sự bảo vệ sự tái khởi động ngăn ngừa sự khởi động không được chủ động kiểm soát của máy sau khi mất điện.

Để vận hành lại hãy đưa công tắc bật/tắt (3) vào vị trí tắt và bật lại dụng cụ điện.

### Bộ Phận Điều Áp Điện Tử

Bộ kiểm soát sự ổn định điện tử giữ cho tần suất nhịp chạy hầu như ổn định trong tình trạng có tải cũng như không tải và đảm bảo sự đồng bộ trong hiệu suất vận hành.

### Điều khiển tần suất nhịp chạy (GST 140 BCE)

Bạn có thể điều tiết liên tục tốc độ nhịp chạy của dụng cụ điện đã bật, tùy vào việc bạn nhấn công tắc Tắt/Mở như thế nào (3).



Bấm nhẹ công tắc bật/tắt (3) sẽ cho tốc độ nhíp cửa chậm. Tăng lực bóp cũng là làm tăng tần suất nhíp chạy.

### Chọn Trước Tần Suất Nhíp Chạy

Với núm vặn điều chỉnh tốc độ nhíp cửa (4), bạn có thể chọn trước tốc độ này và thay đổi trong khi đang vận hành thiết bị.

Tần suất nhíp chạy cần có tốt nhất tùy thuộc vào loại vật liệu và điều kiện làm việc và có thể xác định thông qua việc chạy thử thực tế.

Khuyến nghị nên làm giảm tần suất nhíp chạy khi lưới cửa bắt đầu ăn vào vật liệu cũng như khi cửa nhựa mù hay nhôm.

Sau một thời gian dài vận hành với tần suất nhíp chạy thấp, máy có thể bị nóng lên đáng kể. Tháo lưới cửa ra khỏi máy và làm cho máy nguội xuống bằng cách cho chạy với tần suất nhíp chạy tối đa trong khoảng 3 phút.

### Hướng Dẫn Sử Dụng

- ▶ **Trước khi tiến hành bất cứ việc gì trên máy, kéo phích cắm điện nguồn ra.**
- ▶ **Tắt dụng cụ điện ngay nếu lưới cửa bị chặn.**
- ▶ **Khi gia công các vật liệu nhỏ hay mỏng, luôn luôn sử dụng vật dụng kê đỡ chắc chắn hay bàn mộc để cửa (phụ tùng).**

Kiểm tra phát hiện dị vật như kim, ốc vít các loại trước khi cửa trên gỗ thịt, gỗ ép, vật liệu xây dựng v.v. và loại bỏ chúng nếu cần.

#### Cắt xọc (xem hình L)

- ▶ **Chỉ được gia công các vật liệu mềm như gỗ, tấm vữa trong quy trình cửa chìm!**

Để cắt xọc, chỉ sử dụng lưới cửa ngắn. Chỉ có thể cắt xọc với góc mệnh là 0°.

Hãy đặt dụng cụ chạy điện với cạnh trước của đế đĩa (6) lên chi tiết gia công mà không để lưới cửa (11) chạm vào chi tiết đó rồi bật dụng cụ. Đối với dụng cụ điện có bộ phận kiểm soát tốc độ nhíp chạy, chỉnh đặt ở tốc độ nhíp chạy tối đa. Khiến dẫn dụng cụ điện thật chắc tay xuống vật gia công và để cho lưới cửa từ từ đâm xọc vào vật gia công. Ngay khi đế đĩa (6) gần chạm vào dụng cụ, hãy cửa tiếp dọc theo đường cắt mong muốn.

#### Dung dịch làm mát/Bôi trơn

Khi cửa kim loại vật liệu gia công bị nóng lên, do đó; nên bôi dung dịch làm mát/bôi trơn dọc theo đường cắt.

## Bảo Dưỡng và Bảo Quản

### Bảo Dưỡng Và Làm Sạch

- ▶ **Trước khi tiến hành bất cứ việc gì trên máy, kéo phích cắm điện nguồn ra.**

- ▶ **Để được an toàn và máy hoạt động đúng chức năng, luôn luôn giữ máy và các khe thông gió được sạch.**

Nếu như cần phải thay dây dẫn điện thì công việc này phải do hãng **Bosch**, hay một đại lý được **Bosch** ủy nhiệm thực hiện để tránh gặp sự nguy hiểm do mất an toàn.

Làm sạch phần lắp lưới cửa thường xuyên. Để thực hiện, lấy lưới cửa trong máy ra và gỡ nhẹ máy xuống chỗ có bề mặt phẳng.

Máy bị quá dơ có thể làm cho sự hoạt động bị trục trặc. Không cửa các vật liệu sinh nhiều bụi từ bên dưới hoặc phía trên đầu.

- ▶ **Luôn sử dụng thiết bị hút nếu có khả năng khi vận hành dụng cụ trong điều kiện khắc nghiệt. Thường xuyên thổi sạch các khe thông gió và lắp đặt thiết bị ngắt mạch tự động (PRCD).** Khi gia công kim loại, các loại hạt bụi dẫn điện có thể lọt vào trong dụng cụ điện. Toàn bộ sự cách điện của dụng cụ điện có thể bị mất tác dụng.

Nếu bị bụi bị kín, hãy tắt dụng cụ, tháo bầu hút bụi ra, làm sạch bụi và mùn cửa.

Thi thoảng, bôi trơn bánh lăn định hướng (10) với một giọt dầu.

Thường xuyên kiểm tra bánh lăn định hướng (10). Nếu bị mòn, phải đưa đến đại lý bảo hành-bảo trì do **Bosch** ủy nhiệm để thay.

Phun dầu thẩm cho phần lắp lưới cửa (15) thường xuyên (xem hình ảnh K).

### Dịch vụ hỗ trợ khách hàng và tư vấn sử dụng

Bộ phận phục vụ hàng sau khi bán của chúng tôi trả lời các câu hỏi liên quan đến việc bảo dưỡng và sửa chữa các sản phẩm cũng như phụ tùng thay thế của bạn. Sơ đồ mô tả và thông tin về phụ tùng thay thế cũng có thể tra cứu theo dưới đây:

**www.bosch-pt.com**

Đội ngũ tư vấn sử dụng của Bosch sẽ giúp bạn giải đáp các thắc mắc về sản phẩm và phụ kiện.

Trong tất cả các phản hồi và đơn đặt phụ tùng, xin vui lòng luôn nhập số hàng hóa 10 chữ số theo nhãn của hàng hóa.

#### Việt Nam

CN CÔNG TY TNHH BOSCH VIỆT NAM TẠI TP.HCM

Tầng 14, Ngôi Nhà Đức, 33 Lê Duẩn  
Phường Bến Nghé, Quận 1, Thành Phố Hồ Chí Minh

Tel.: (028) 6258 3690

Fax: (028) 6258 3692 - 6258 3694

Hotline: (028) 6250 8555

Email: [tuvankhachhang-pt@vn.bosch.com](mailto:tuvankhachhang-pt@vn.bosch.com)

[www.bosch-pt.com.vn](http://www.bosch-pt.com.vn)

[www.baohanhbosch-pt.com.vn](http://www.baohanhbosch-pt.com.vn)

**Campuchia**

Công ty TNHH Robert Bosch (Campuchia)  
Đơn nguyên 8BC, GT Tower, Tầng 08, Đường 169,  
Tiệp Khắc Blvd, Sangkat Veal Vong,  
Khan 7 Makara, Phnom Penh  
VAT TIN: 100 169 511  
Tel.: +855 23 900 685  
Tel.: +855 23 900 660  
www.bosch.com.kh

**Sự thải bỏ**

Máy, linh kiện và bao bì phải được phân loại để tái chế theo hướng thân thiện với môi trường.



Không được thải bỏ dụng cụ điện vào chung với rác sinh hoạt!

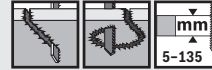




## for wood

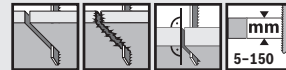
speed  **Wood**

**T 144 D, ...**



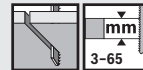
precision  **Wood**

**T 308 BP, ...**



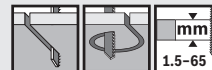
progressor  **Wood**

**T 234 X, ...**



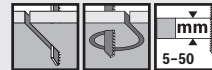
clean  **Wood**

**T 101 A0, ...**



extra-clean  **Wood**

**T 308 B, ...**

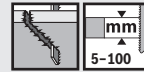




## for hardwood

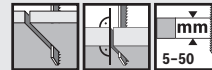
speed **HardWood**

T 144 DF, ...



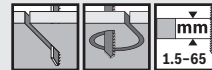
precision **HardWood**

T 308 BFP, ...



clean **HardWood**

T 101 AOF, ...



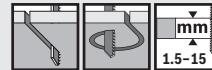
extra-clean **HardWood**

T 308 BF, ...



special **Laminate**

T 101 AOF, ...



## for wood and metal

progressor **Wood+Metal**

T 345 XF, ...

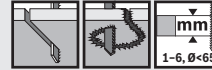




## for metal

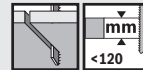
flexible  **Metal**

**T 118 AF, ...**



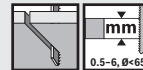
flexible  **MetalSandwich**

**T 718 BF, ...**



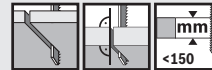
speed  **Metal**

**T 121 GF, ...**



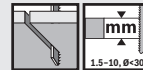
precision  **MetalSandwich**

**T 1018 AFP, ...**



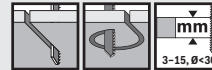
progressor  **Metal**

**T 123 XF, ...**



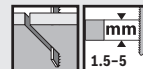
special  **Alu**

**T 127 D, ...**



endurance  **StainlessSteel**

**T 118 AHM, ...**

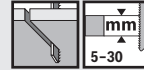




## for plastics

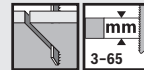
clean **for** **PP**

**T 102 D, ...**



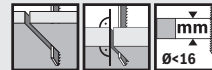
clean **for** **PVC**

**T 102 H, ...**



precision **for** **PVC**

**T 1044 HP, ...**



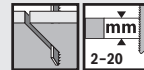
clean **for** **PMMA**

**T 102 BF, ...**

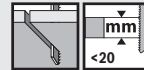


clean **for** **PC**

**T 101 A, ...**

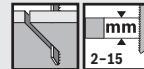


clean **for** **CarbonFiber** **T 108 BHM, ...**



clean **for** **HPL**

**T 128 BHM, ...**



clean **for** **PlasticComposites** **T 301 CHM, ...**

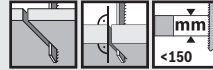




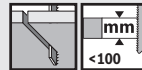


## for special materials

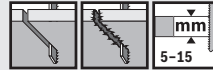
precision  **SoftMaterial T 1013 AWP, ...**



special  **SoftMaterial T 113 A, ...**



special  **Ceramic T 130 RF, ...**



endurance  **FiberPlaster T 141 HM, ...**

