

## LEISTUNGSERKLÄRUNG (DoP)

gemäß der Bauproduktenverordnung (EU) Nr. 305/2011

DoPNr. 16/0509 - dt

- 1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: Isolierplattendübel IPD (LMX-8, LTX-10)
- 2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

## ETA-16/0509, Anhang A3 Chargennummer: siehe Verpackung des Produkts

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Produkttyp	Kunststoff-Schlagdübel			
Für die	Außenseitigen Wärmedämm-Verbundsystemen mit Putzschicht in Beton und			
Verwendung in	Mauerwerk			
_	enthaltene Größen: IPD 8, 10			
Option / Kategorie	a, b, c, d, e			
Belastung	Ruhend und quasi-ruhend (statisch)			
Material	Dübel: Polypropylen: enthaltene Größen: IPD 8, 10			
	Nagel: <u>Verzinkter Stahl mit Kopfumspritzung aus Polyamid PA6:</u> enthaltene Größen: IPD 8			
	Nagel: Polyamid (glasfaserverstärkt): enthaltene Größen: IPD 10			
Temperaturbereich gegebenfalls	-40°C bis +40°C			

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

## KLIMAS Wkręt-Met Sp. z o.o. Sp. komandytowa ul. Wincentego Witosa 170/176 Kuźnica Kiedrzyńska 42-233 Mykanów

- 5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist: --
- System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V: System 2+
- 7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:
- 8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt), Berlin

hat Folgendes ausgestellt:

ETA-16/0509

auf der Grundlage von

**ETAG 014** 



Die notifizierte Produktzertifizierungsstelle **1488** hat nach dem **System 2+** vorgenommen:

- Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle,
- laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle.

und Folgendes ausgestellt:

Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle 1488 – CPR – XXXXX.

## 9. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Bemessungsmethode	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Charakteristische Zugtragfähigkeit	ETAG 014	ETA-16/0509, Anhang C1, C2	- ETAG 014
Charakteristische Quertragfähigkeit	-	-	
Minimaler Rand- und Achsabstand	ETAG 014	ETA-16/0509, Anhang B2	
Verschiebungen unter Zug- / Querlast	ETAG 014	ETA-16/0509, Anhang C4	

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt: --

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Achim Ruppertz** 

Leiter Marketing und Technik

Aichach, 08.02.2017